



# 不锈钢线路末端压力开关

## 性能

- 电路连接: 接线端子板
- 压力调节: 30-330 bar
- 微动开关特性: 250V ac, 15A 机械寿命 106 次循环
- 温度: 10° C 至 +85° C
- 运行压差\*: 16-20 bar

\* 运行压差 = 为了实现微动开关触点交换所需的压力差

## 应用范围

- 可控制非常广泛的润滑线路
- 腐蚀性环境

## 适用于双线路系统的不锈钢外壳线路末端压力开关

此线路末端压力开关安装在主线路的末端，用于控制系统的正确运行。当线路压力达不到设置的校准值时，可发送一个报警信号或锁定机器。



### 组成包括:

- 1 个带有 2 个 1/4" BSP 孔的组块
- 2 个微动开关
- 2 个压力调节阀
- 2 个压力计
- 2 个排气螺丝

订购代码  
1124459

## 安装/运行:

当与泵连接的线路中的润滑剂压力达到设定校准值后，可通过压力调节阀 1 执行以下操作：

- 小活塞 2 在弹簧 3 和 4 达到压力后，会启动微动开关 5 的交换触点。
- 微动开关 5 发送一个信号至电气控制设备，该设备则通过信号灯通知加压已从一条线路经过到另一条。

- 在配有电子换流阀的系统中，微动开关 5 也会发出指令使润滑剂从一条线路到另一条线路实现换流。

**注意：**若微动开关 5 没有驱动，则会亮起一盏红灯或发出一个声音警报。

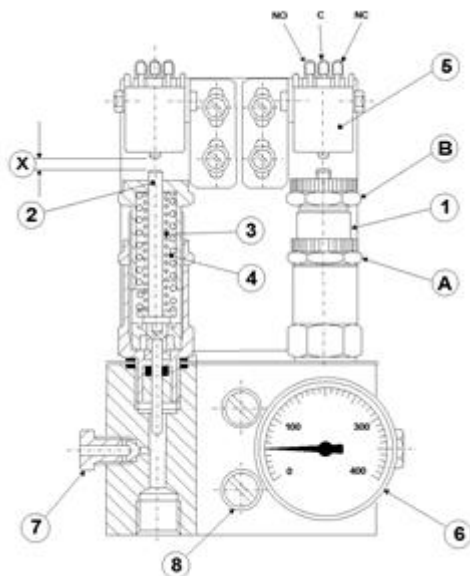
如想获得下一个换流指令，需要在加压阶段时，让线路的压力下降值等于或大于运行压差。

这样就能保证分配器输出出政权润滑剂量。运行压差（即为了实现微动开关触点交换所需的压力差）取决于小活塞 2 和微动开关 5（两者均为休息状态）之间的间距 X，该间距应为 3.3mm。为提高大约 6 bar 的压差，可降低该间距 X 大约 3mm。

## 压力开关校准程序

1. 解锁锁紧螺母 A。
2. 转动调节螺母 B，直至获得所需的校准值（在泵运行期间，通过相应压力计的信号，利用测试仪检查微动开关触点交换是否完成）。
3. 锁定锁紧螺母 A。
4. 在另一条线路的阀门上重复该操作。

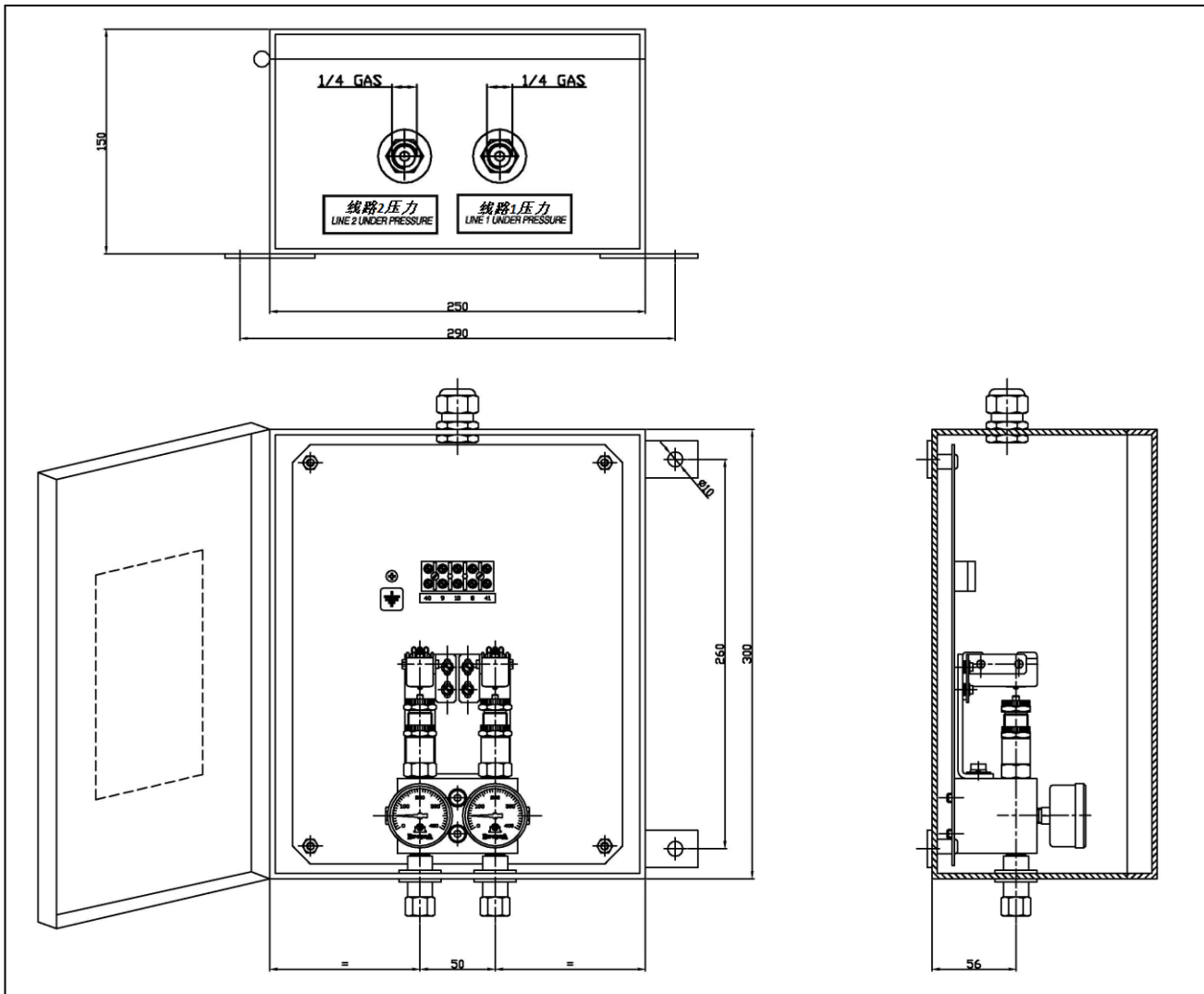
**注意：**拆下弹簧 4 将限制压力为 100 bar。该情况下建议装上编号为 20606，刻度范围为 0-250 的压力计。



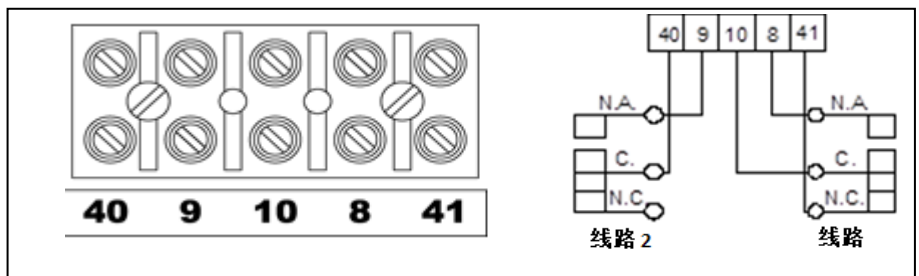
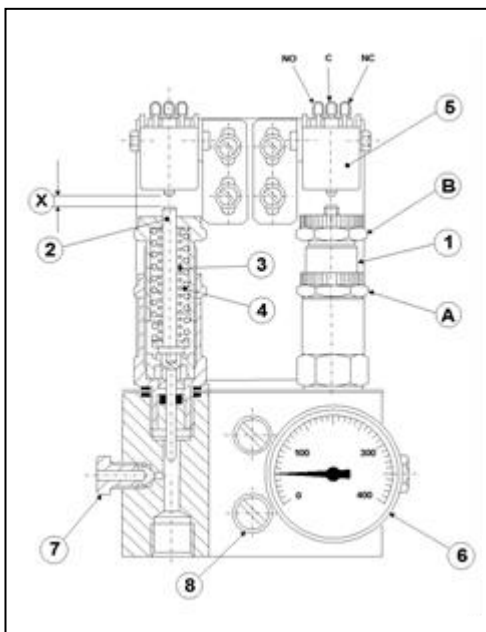


# 不锈钢线路末端压力开关

外形尺寸 (非比例图纸)



## 压力开关的电气连接



## 备件

描述	编号	描述	编号
阀门	1124430	微动开关	0038041
小活塞	1124423	压力计 (0 to 400 bar)	0020604
内置弹簧	3191222	排气螺丝	3230103
外置弹簧	3191223	固定螺丝	0012707

经销商信息: