

Caratteristiche

- Un design in-linea semplice ed altamente efficiente
- Filettatura SAE -10 SAE-12 Standard
- Versioni Alluminio o Acciaio INOX
- Compatto ed efficiente
- Bidirezionale
- Doppio elemento filtrante
- Pressione max di lavoro
Alluminio: 200 bar (3,000 psi)
INOX: 414 bar (6,000 psi)
- Pressione di scoppio
Alluminio: 1103 bar (16,000psi)
INOX: 1655 bar (24,000psi)
- Magnete in SmCo

Applicazioni

- Idraulica
- Protezione del motore
- Oli lubrificanti
- Carburante
- Trasmissioni
- Ideale per la protezione di componenti critici nelle più piccole trasmissioni, linee idrauliche e su sistemi auto motive-compreso combustibile diesel.

I filtri Magnom possono essere utilizzati per svariate tipologie di liquidi (acqua, catrame, oli lubrificanti, refrigeranti, da taglio, carburanti, fluidi idraulici e di trasmissione), ed in condizioni di lavoro caratterizzate da diversa pressione, viscosità, temperatura e portata.

Magnom CP

Filtri magnetici in linea bidirezionali per impianti liquidi, gas e grassi

Costruito in lega di alluminio o in acciaio inossidabile, l'Unità di Protezione di Circuito CP è una piccola unità in-linea molto compatta adatta all'utilizzo ad alte pressioni ideale per circuiti idraulici, piccole trasmissioni e carburanti.

E' composto da un doppio elemento filtrante magnetico filettato da entrambe le parti.

Magnom™ CP, con funzionamento bidirezionale, è stato progettato per proteggere i componenti chiave, come le valvole nei circuiti fluidi.



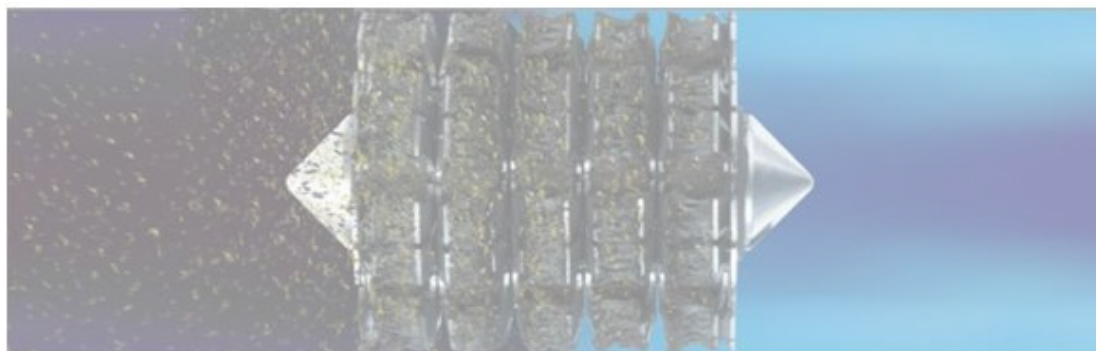
Perché usare i Filtri Magnetici della tecnologia Magnom per rimuovere particelle microscopiche ferrose?

Come tutte le buone idee, i **filtri brevettati Magnom** sono basati su un concetto molto semplice: un magnete pulisce i fluidi dalle particelle ferrose. Il design e le caratteristiche tecniche rivoluzionarie dei filtri Magnom portano concreti benefici economici.

Rimuovendo le particelle ferrose microscopiche (fino a $0.07 \mu\text{m}$) si elimina la causa più pesante dell'usura all'interno dei sistemi liquidi industriali, soprattutto di quei componenti critici, quali pompe e motori, che hanno una bassa tolleranza e si deteriorano con maggior facilità, il che significa aumentare la durata della vita media dei macchinari. Inoltre, si riducono sostanzialmente i tempi di fermo-macchina dovuti a manutenzione e riparazione dei componenti meccanici. Utilizzando questi filtri la qualità del prodotto finito ne trae un enorme beneficio ed un effettivo miglioramento.

I filtri Magnom richiedono una manutenzione semplice, infatti possono essere rimossi, sostituiti e ripuliti in modo pratico e veloce.

La tecnologia Magnom vi garantisce un miglioramento delle performance e una reale riduzione di costi.



Contatti

www.dropsa.com
sales@dropsa.com

ITALY

Dropsa SpA
 t. +39 02-250791
 f. +39 02-25079767

U.K.

Dropsa (UK) Ltd
 t. +44 (0)1784-431177
 f. +44 (0)1784-438598

GERMANY

Dropsa GmbH
 t. +49 (0)211-394-011
 f. +49 (0)211-394-013

FRANCE

Dropsa Ame
 t. +33 (0)1-3993-0033
 f. +33 (0)1-3986-2636

CHINA

Dropsa Lubrication Systems
 (Shanghai) Co.,Ltd
 t. +86 (021) 67740275
 f. +86 (021) 67740205

U.S.A.

Dropsa Corporation
 t. +1 586-566-1540
 f. +1 586-566-1541

AUSTRALIA

Dropsa Australia Ltd.
 t. +61 (0)2-9938-600644
 f. +61 (0)2-9938-6611

BRAZIL

Dropsa do Brazil
 t. +55 (0)11-563-10007
 f. +55 (0)11-563-19408



Gli elementi base del *Magnom™* sono composti da una serie di magneti anulari e di piatti d'acciaio dal design innovativo. Il centro delle piastre d'acciaio aumenta l'intensità del campo magnetico.

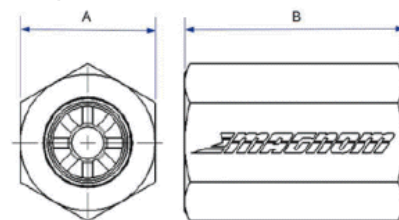
Il flusso del liquido passando attraverso il centro non viene a contatto con l'agente contaminante facendo sì che la perdita di pressione sia praticamente uguale a zero.

CARATTERISTICHE TECNICHE

METODO DI MONTAGGIO	In linea
DIREZIONE FLUSSO	Bidirezionale
COSTRUZIONE MATERIALI	
Alloggiamento	Acciaio inossidabile o Lega di alluminio
Perno	Lega di alluminio
Piastra di Flusso Magnetico	Acciaio leggero
Magnete	Cobalto del samario (SmCo)
COMPATIBILITA' FLUIDO	Compatibile con una vasta gamma di petroli, fluidi sintetici, emulsioni acquose, fluidi di idraulica e lubrificanti
PRESSIONE MASSIMA DI LAVORO	200 bar
TEMPERATURA MASSIMA DI LAVORO	302° F (150 °C)
DIMENSIONI FORO	SAE- 12 Standard – SAE - 10



ELIMINA LA CAUSA DELL'USURA!



Informazioni per l'ordine

INFORMAZIONI SU PESO SPECIFICO E DIMENSIONI

CODICE	PESO	(A) mm	(B) mm	UNITA' MATERIALE	PRESSIONE A SCOPPIO	PRESSIONE MASSIMA DI LAVORO
1525195	160 g	33	65	CP-10 Alluminio	1103 bar	207 bar
1525197	410 g	33	65	CP-10 Acciaio Inox	1655 bar	414 bar
1525196	454 g	44.5	72	CP-12 Alluminio	1103 bar	207 bar
1525198	681 g	44.5	72	CP-12 Acciaio Inox	1655 bar	414 bar