

CARACTERÍSTICAS

- MAIOR CONTROLO E MONITORIZAÇÃO DO SISTEMA DE LINHA DUPLA
- MONITORIZAÇÃO DO FLUXO COMPLETAMENTE INDEPENDENTE DA TEMPERATURA, VISCOSIDADE E PRESSÃO.

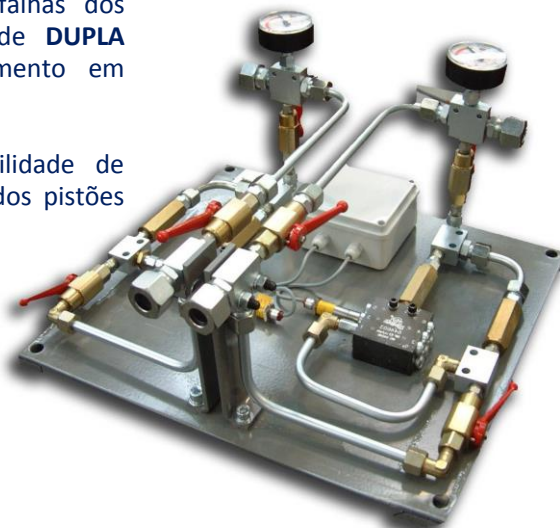
PAINEL PARA A MONITORIZAÇÃO DO FLUXO DE LINHA DUPLA

O MODO MAIS SIMPLES PARA MONITORIZAR COM RIGOR QUANTO LUBRIFICANTE FOI INJETADO EM TODO O SISTEMA DE LINHA DUPLA.

A grande fiabilidade e tolerância às falhas dos sistemas de lubrificação centralizada de **DUPLA LINHA** são garantidas pelo funcionamento em paralelo de todas as válvulas doseadoras.

Isto implica como contra a impossibilidade de instalar sensores para a monitorização dos pistões em cada doseador isolado.

Se um ramo do sistema bloquear torna-se muito difícil proceder à sua monitorização sem uma inspeção regular da torre, que por vezes falham devido à forte agressividade do ambiente envolvente.



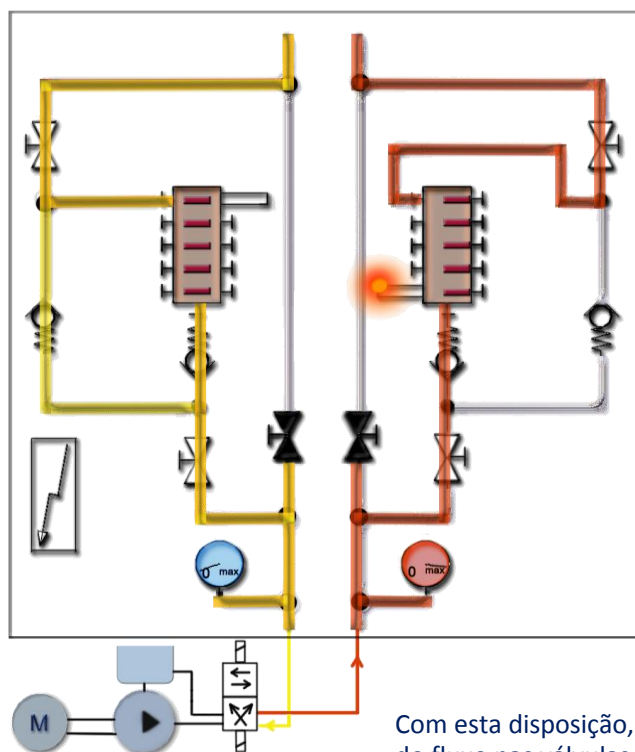
A SOLUÇÃO: O DLFMP (DUAL LINE FLOW MONITOR PANEL)

O painel **DLFMP** da Dropsa permite um maior controlo e monitorização do sistema de linha dupla.

Mede a quantidade de fluxo que deve ser injetado e pode ser transportado em todo o sistema de linha dupla.

PRINCÍPIO DE FUNCIONAMENTO

Todo o **DLFMP** está dotado de duas unidades volumétricas progressivas SMP, cada uma delas controla uma das duas linhas de injeção.



A monitorização do fluxo é também completamente independente da temperatura, da viscosidade e da pressão.

Quando o sistema de Dupla Linha inverte a linha, as linhas e a pressão residual são descarregadas e a pequena quantidade de fluxo de retorno é encaminhada através de uma válvula de não retorno; isso impede que o fluxo de retorno seja contado ou que interfira com a monitorização do fluxo do SMP.

Com esta disposição, apenas é contada a injeção do fluxo nas válvulas doseadoras!

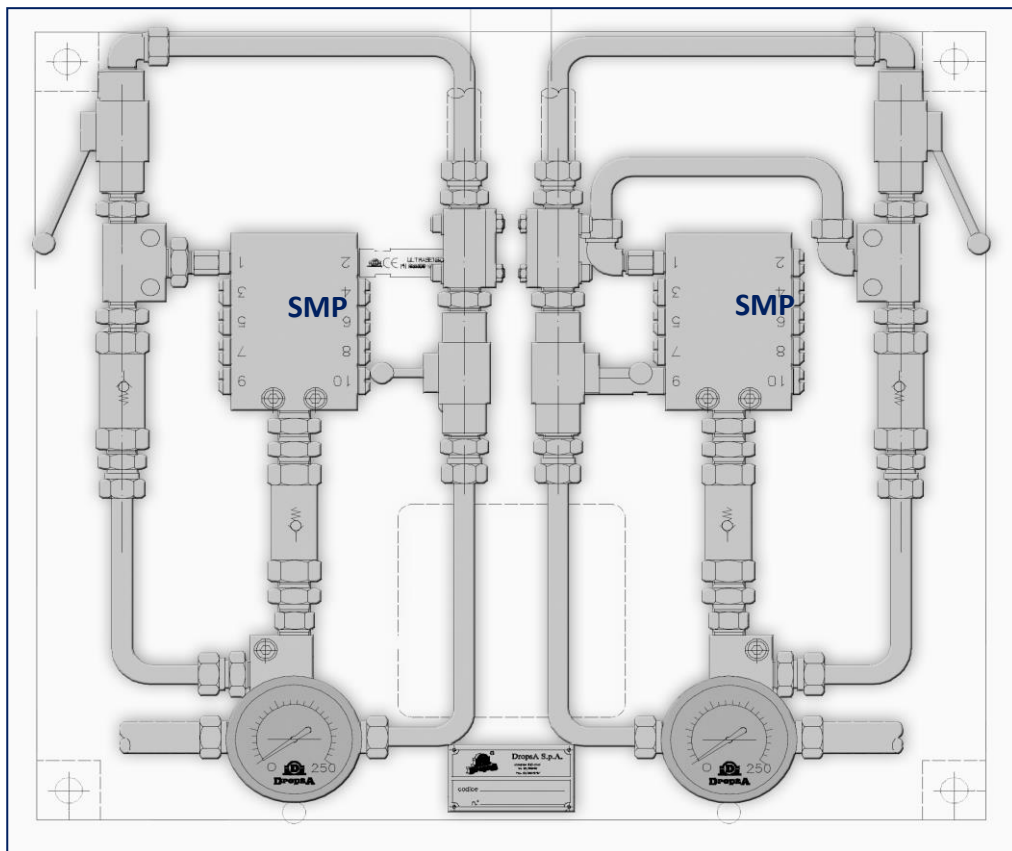
APLICAÇÕES

- APLICAÇÕES DE FUNDIÇÃO CONTÍNUA
- FÁBRICAS DE PAPEL
- INSTALAÇÕES SIDERURGICAS
- PLATAFORMAS
- GUINDASTES DE GRANDE PORTE E EQUIPAMENTO DE CARGA



MONITORIZAÇÃO DO FLUXO

Geralmente as aplicações do setor siderúrgico podem permitir que a unidade seja instalada quer logo após o sistema bombeador quer, mais vulgarmente, no início de cada segmento.



As unidades SMP são ligadas ao sensor Ultrasensor, um dos últimos produtos Dropsa: um sistema revolucionário patenteado que não tem peças em movimento e é executado em Aço Inox AISI 316.

Os dois Ultrasensor instalados no DLFMP são geralmente ligados a um sistema PLC da máquina host.

Cada input recebido pela unidade representa 2cm³/xxxcu.inch de injeção de fluxo para as linhas representadas.



INFORMAÇÕES TÉCNICAS

CARATERÍSTICAS TÉCNICAS:

Fluxo por ciclo	2 cm ³ /ciclo
Pressão min	20 Bar, 30psi
Pressão máx.	300 Bar, 4400 psi
Ciclos max por min	625 ciclo
Temperatura de trabalho	10 a 70°C, 14 a 158°F
Viscosidade do lubrificante	Máx: graxa NLGI2
Material:	Aço zincado

INFORMAÇÕES PARA ENCOMENDA

CONFIGURAÇÃO STANDARD

CÓDIGO	DESCRIÇÃO
1525369	Painel de monitorização de fluxo de linha dupla

PEÇAS DE REPOSIÇÃO

CÓDIGO	DESCRIÇÃO
20607	Manómetro , AC 0-250 bar
1655306	Ultrasensor para SMP
38999	Conector para ultrasensor M12
644605	Doseador SMP 10

Informação do Distribuidor: