

SENSORI

Pressostati regolabili a pistone

Campi di regolazione 8-26, 15-60, 35-100 bar

3291118
3291119
3291120
3291128
3291129
3291130

Descrizione

Questi sensori sono stati progettati per il controllo automatico dei sistemi di lubrificazione. Sono disponibili due differenti versioni in relazione al sistema di cablaggio elettrico che si intende usare: con connettore (fig. 1/A) e con pressacavo (fig. 1/B). Quest'ultimo viene fornito completo di 1,5 m di cavo elettrico quadripolare. Di ognuna delle due versioni esistono tre varianti che si differenziano tra loro per il campo di pressione entro cui è possibile effettuare la taratura.

Caratteristiche

Alimentazione elettrica: 5A a 220 Vca

0,2 A a 220 Vcc

Grado di protezione: IP55

Filettatura di connessione: 1/8" Gas (è possibile ordinare separatamente un raccordo per 1/8" NPT cod. 3077075)

Pressione di esercizio max.: 200 bar

Fissaggio: 2 fori Ø4.2 mm con interasse 40 mm

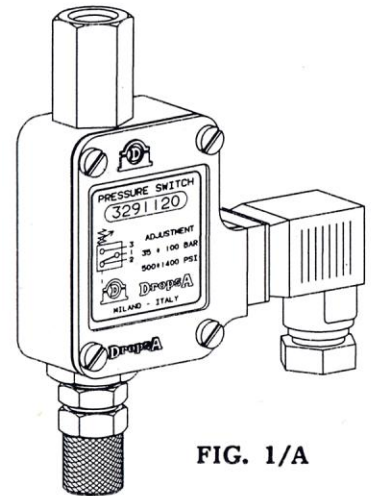


FIG. 1/A

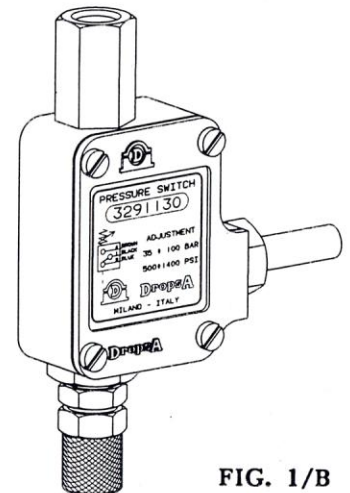
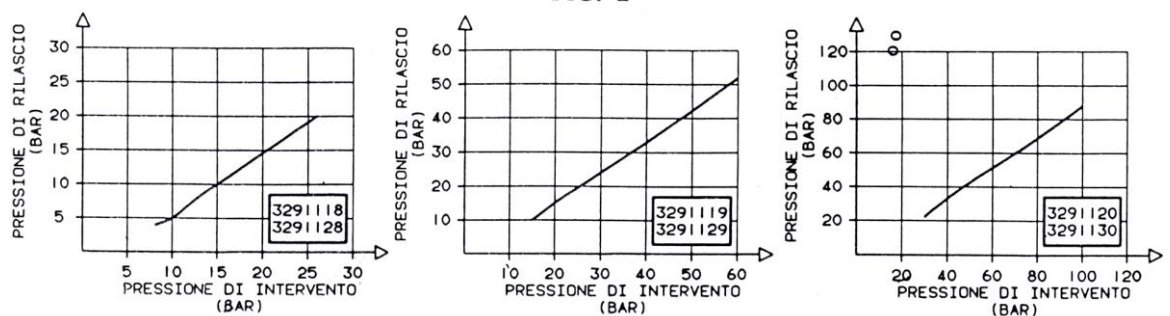


FIG. 1/B

Tabella 1

Codice	Campo di regolazione (bar)	Taratura standard (bar)	Cablaggio
3291118	8 - 26	18	Connettore
3291119	15 - 50	40	
3291120	35 - 100	80	
3291128	8 - 26	20	Pressacavo
3291129	15 - 50	35	
3291130	35 - 100	80	

FIG. 2



Sistemi automatici di lubrificazione

SENSORI PRESSOSTATO REGOLABILE

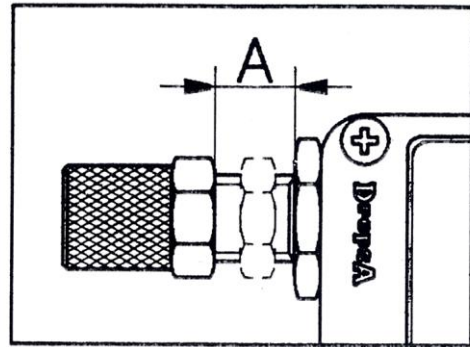


Questi pressostati possono essere utilizzati su qualsiasi tipo di impianto di lubrificazione: nell'esempio di applicazione illustrato dalla fg.3 una centralina Dropsa comanda l'erogazione delle valvole dosatrici dell'impianto; sulla linea di alimentazione del sistema è posizionato il pressostato. Quando la pressione raggiunge il valore prefissato l'intervento di un microinterruttore chiude un circuito elettrico il cui segnale può essere utilizzato per controllare il regolare funzionamento del sistema mediante apparecchiature esterne o, come nel caso in esame, con pannelli di controllo elettrici o elettronici facenti parte dell'impianto.

PRESSIONE DI INTERVENTO DEI PRESSOSTA AL VARIARE DI A (bar)

Codice assieme	Valore di A (mm)		
	6	10 (tacca 2)	15 (tacca 1)
3291118	26	18	9
3291128			
3291119	60	40	20
3291129			
3291120	100	65	33
3291130			

Tabella 2



Fissaggio

Nel caso si volesse montare su una base il pressostato procedere come segue: togliere le quattro viti del coperchio (fig. 5/A), rimuovere il coperchio stesso e la guarnizione scoprendo in questo modo due fori del diametro di 4.2 mm e con interasse di 40 mm i quali posso anche essere resi passanti sfondando il sottile strato di alluminio presente sul fondo, rendendo così possibile il fissaggio (fig. 5).

Installare il pressostato come desiderato quindi rimontare la guarnizione, il coperchio e le relative viti.

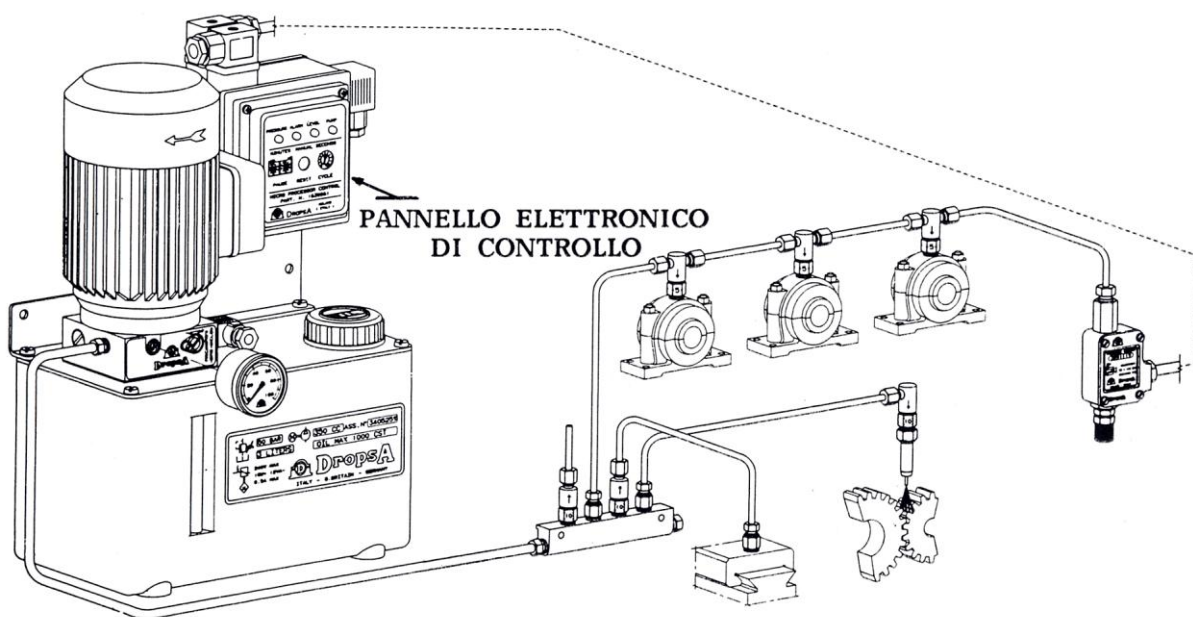


FIG. 3

Installazione

Se necessario fissare il presso stato nella posizione voluta come precedentemente descritto.

Connettere al gruppo di azionamento (fig. 5/A) la tubazione del sistema di lubrificazione tenendo presente che il gruppo è dotato di una sede per doppiocono e tubo Ø 4 con filettatura G 1/8" femmina (disponibile a richiesta un raccordo 1/8" NPT codice 3077075).

Per il collegamento alle apparecchiature elettriche fare riferimento allo schema riportato nella targhetta applicata sul coperchio del presso stato stesso e nell fig. 4/A.

La figura 4/B spiega inoltre come procedere allo smontaggio del connettore nel caso si utilizzi una delle versioni del pressostato che lo prevedano.

Dopo aver estratto la vite di fissaggio è sufficiente esercitare una leggera pressione con un cacciavite nel punto indicato nella figura per estrarre la parte superiore del connettore stesso.

Nel caso si volesse variare la taratura del pressostato allentare il controdado e agire sul regolatore (fig 5/A) ruotandolo in senso orario per aumentare ed in senso antiorario per diminuire il valore di taratura. Serrare di nuovo il controdado al termina dell'operazione.

Nella tabella 2 sono riportati i valori di pressione di intervento (in bar) dei vari modelli di pressostato al variare della posizione del regolatore. Due tacche sulla filettatura facilitano l'operazione.

Manutenzione

Le componenti meccaniche ed elettriche di queste unità non sono soggette ad azioni meccaniche o termiche particolarmente gravose. Vengono comunque riportati i numeri di codice dei particolari che a lungo termine potrebbero usurarsi (vedi fig. 5/a, fig. 5/B e tabella 3).

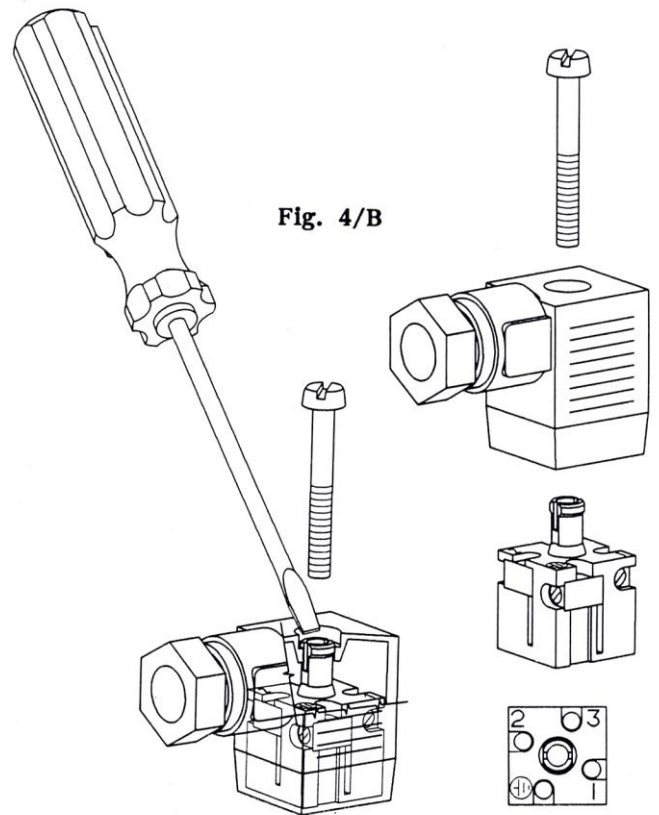


Fig. 4/B

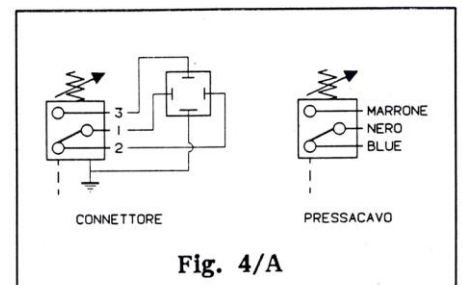


Fig. 4/A

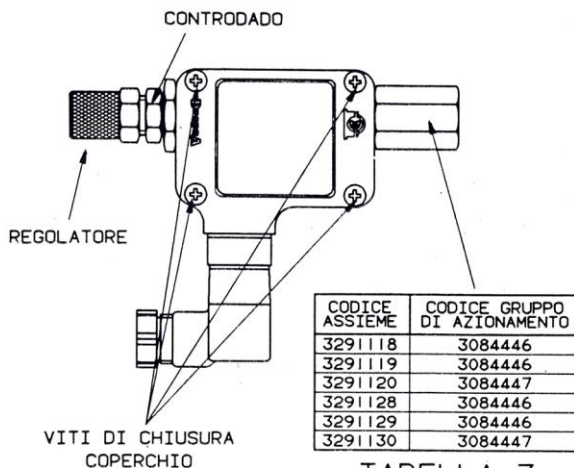


FIG. 5/A

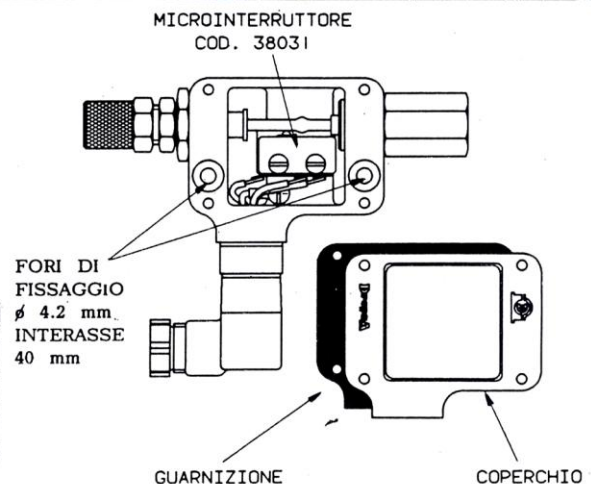
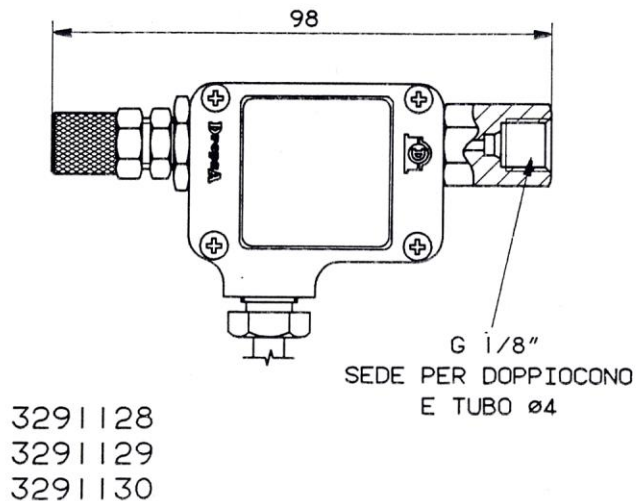
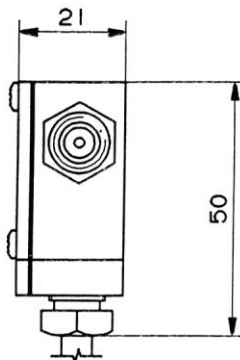
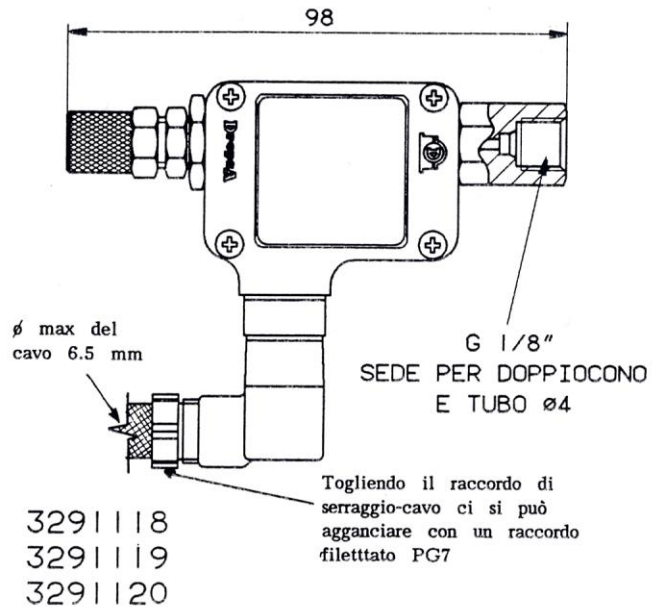
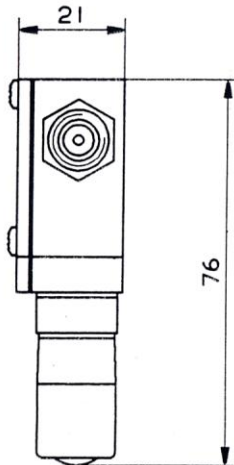


FIG. 5/B

DIMENSIONI DI INGOMBRO



ITALIA
Dropsa SpA
t. +39 02-250791
f.+39 02-25079767

U.K.
Dropsa (UK) Ltd
t. +44 (0)1784-431177
f. +44 (0)1784-438598

GERMANY
Dropsa GmbH
t. +49 (0)211-394-011
f. +49 (0)211-394-013

FRANCE
Dropsa Ame
t. +33 (0)1-3993-0033
f. +33 (0)1-3986-2636

CHINA
Dropsa Lubrication Systems
(Shanghai) Co., Ltd
t. +86 (021) 67740275
f. +86 (021) 67740205

U.S.A.
Dropsa USA Incorporated
t. +1 586-566-1540
f. +1 586-566-1541

AUSTRALIA
Dropsa Australia Pty
t. +61 (02)-9938-6644
f. +61 (0)2-9938-6611

BRAZIL
Dropsa Do Brasil Ind.e
Com.Ltda
t. +55 (0)11-563-10007
f. +55 (0)11-563-19408