



ДОЗИРУЮЩИЕ КЛАПАНЫ СЕРИИ AP1

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- **ТЕМПЕРАТУРА:**
-30 ÷ +80°C;
- **МАКС. ДАВЛЕНИЕ (НА ВХОДЕ):** 400 БАР (5800 ФУНТОВ/КВ.ДЮЙМ);
- **РАБОЧИЕ ЦИКЛЫ:** 100/МИН;
- **МИН. ВЯЗКОСТЬ:**
100 сСт (462 SSU);
- **МАКС. ДЛЯ ЖИДКОЙ СМАЗКИ:** 265 ASTM (NLGI 2)*
- **СОЕДИНЕНИЯ:**
ВХОД: 1/4"
ВЫХОД: 5/16" - 24NF

(*). В СЛУЧАЕ ДРУГИХ ТИПОВ ЖИДКОЙ СМАЗКИ ОБРАТИТЕСЬ К ВАШЕМУ ПОСТАВЩИКУ.

ДОЗИРУЮЩИЕ КЛАПАНЫ СЕРИИ AP1 С РЕГУЛИРУЕМЫМ РАСХОДОМ 0,1-1 СМЗ ДЛЯ ДВУХЛИНЕЙНЫХ УСТАНОВОК

Корпус из специальной антифрикционной стали, шлифованные отверстия, поршни из закаленной стали и отшлифованные для уплотнения без прокладок. Винты и контргайки для регулировки производительности, устройство для объединения или разделения двух выходов, гальваническая обработка деталей, подверженных воздействию.

Как правило, дозирующие клапаны поставляются в комплекте с прозрачными кожухами из метакрила.

Кроме того, на регулировочных револьверных головках предусмотрена прокладка против скольжения. По запросу доступны кожухи из алюминия.



ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вязкость	Масло мин. 100 сСт Жидкая смазка макс. NLGI 2
Ввод	1/4"
Выход	5/16" – 24NF
Рабочие циклы	100 циклов/мин
Макс. давление (вход)	400 бар (5800 фунтов/кв.дюйм)
Температура	-30°C (22°F) ÷ +80°C (+176°F)
Регулируемый расход	0,1-1 см³/такт (0,006÷0,061 дюйм куб./такт)

УСТАНОВКА/ФУНКЦИОНИРОВАНИЕ

Каждый узел дозатора состоит из поршня с сервоприводом (А) и дозирующего поршня (В). Смещения поршней, представленных на рис. D-E, демонстрируют функционирование узла дозатора при чередовании устройства подачи смазки на две линии.

Рисунок D-E, отдельные выходы, – Рисунок F, прокладка с перемычкой для использования только одного выхода.

Устройства подачи смазки, как правило, снабжены двумя отдельными выходами, если иное не указано в заказе.

Два выхода каждого дозирующего элемента используются в любом случае. Если необходимо использовать только один выход, необходимо использовать прокладку с перемычкой, код **0622030**, поскольку второй выход невозможно закрыть заглушкой.

Прокладка объединяет расход двух выходов в один, соответственно, производительность каждого элемента удваивается.

В данном случае максимальная производительность для каждого полного цикла варьируется от 0,1 ÷ 1 см³ до 0,2 ÷ 2 см³.

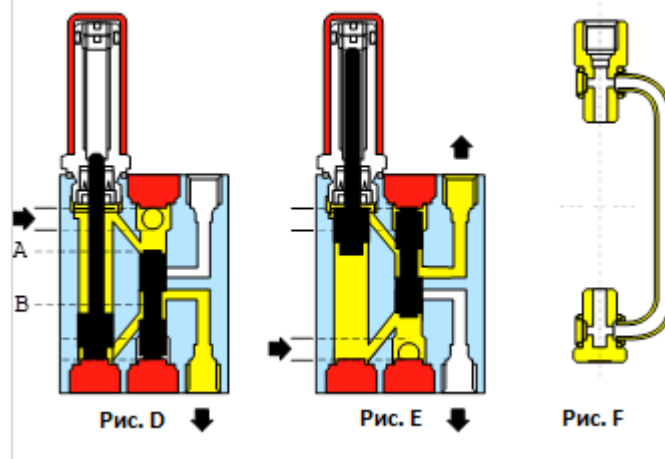
КРЕПЕЖ

Для монтажа на неровных поверхностях предусмотрены втулки из легкого сплава, код **0622017**, чтобы не допустить деформаций, вызванных слишком плотным завинчиванием.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Бумажные комбинаты
- Metallургические комбинаты
- Цементные заводы
- Крупное погрузочные и подъемные оборудование

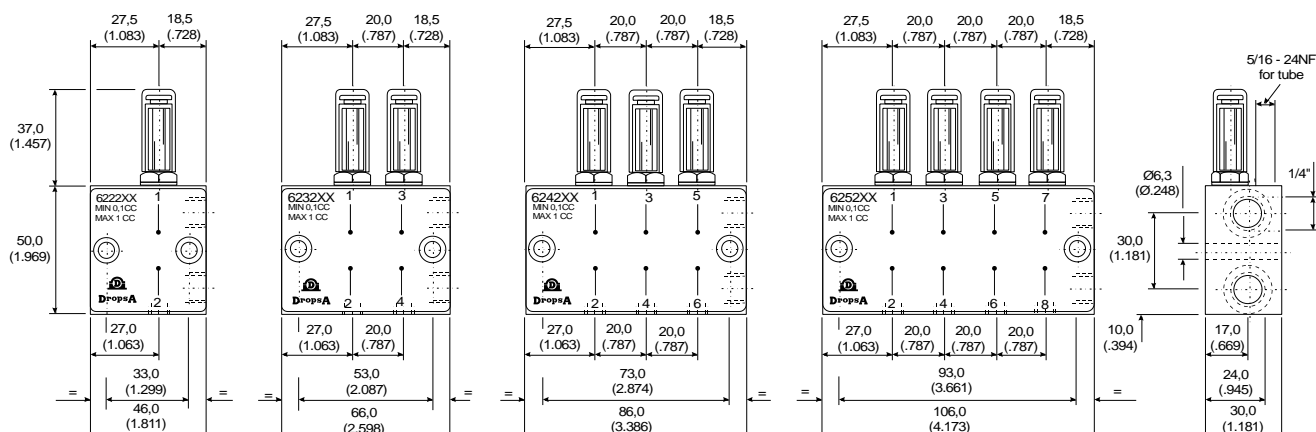
ФУНКЦИОНАЛЬНАЯ СХЕМА





ДОЗИРУЮЩИЕ КЛАПАНЫ СЕРИИ AP1

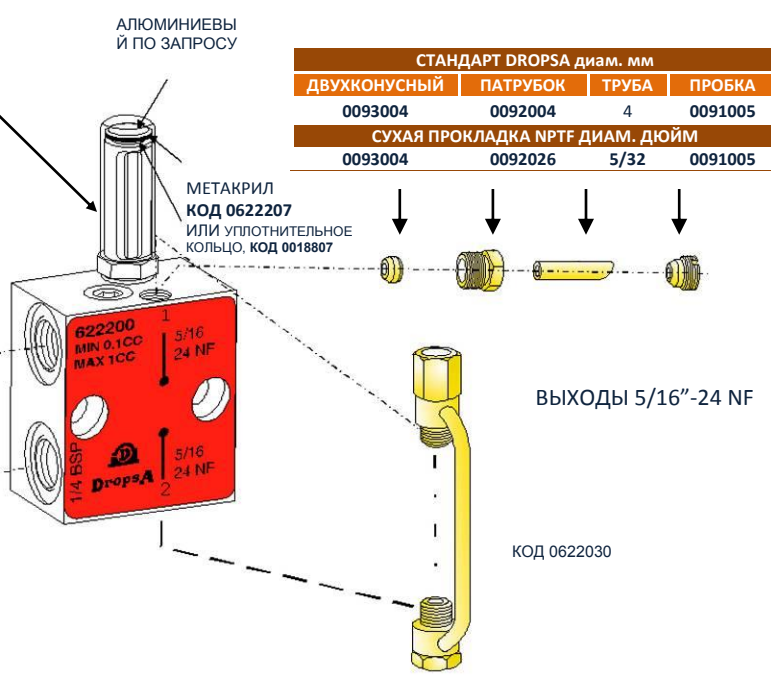
ГАБАРИТЫ (ВНЕ МАСШТАБА)



РЕГУЛЯТОР РАСХОДА

СТАНДАРТ DROPSA-DIN 3852 диам. мм				
ПРОБКА	ТРУБА	ГАЙКА	КОЛЬЦО	ПАТРУБОК
0926001	6	0091396	0091590	0092337
	8	0091402	0091596	0092266
	10	0091406	0091601	0092242

СУХАЯ ПРОКЛАДКА NPTF ДИАМ. ДЮЙМ				
ПРОБКА	ТРУБА	ГАЙКА	КОЛЬЦО	ПАТРУБОК
0850281	1/4	0850200	0850220	0850250
	5/16	0850201	0850221	0850252
	3/8	0850202	0850222	0850254



Крепежные детали для дозирующего клапана, отмеченные *, заказываются отдельно.

ПОЗ.	КОД	№ ШТ.	ОПИСАНИЕ	ДИЮЙМЫ	МЕТРИЧ.
1*	0016009		Пружинная шайба		
2*	0016335	2	Гайка М6		
3*	0012534		Винт 1/4-28 UNF Шест. 7/16		
4	0622017		Втулка		
1*	0016012		Пружинная шайба		
2*	0016499	2	Гайка М6		
3*	0012562		Винт 1/4-28 UNF Шест. 7/16		
4	0622017		Втулка		

№	КОД	РАЗМЕРЫ (мм) (ДЮЙМЫ)		
		A	L	X
1	0111585	33 (1.29)	45 (1.77)	120 (4.72)
2	0111586	56 (2.08)	65 (2.55)	120 (4.72)
3	0111587	73 (2.87)	85 (3.34)	120 (4.72)
4	0111588	93 (3.66)	105 (4.13)	120 (4.72)

ЛАСТИНЫ ДЛЯ ВАРКИ

ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

РЕЗЬБА	ВЕС		Кол-во выходов	КОД
	КГ	Ф.		
Стандарт Dropsa BSP	0,450	.99	1-2	622200
	0,660	1.45	2-4	623200
	0,900	1.98	3-6	624200
	1,10	2.42	4-8	625200
NPTF	0,450	.99	1-2	622260
	0,660	1.45	2-4	623260
	0,900	1.98	3-6	624260
	1,10	2.42	4-8	625260

Для инфо:

C1044PR WK 45/17

Продукцию Dropsa можно приобрести через представительства в соответствующих странах и через сеть уполномоченных дистрибуторов. Пожалуйста, посетите раздел контакты на нашем сайте www.dropsa.com/contact или пишите sales@dropsa.com