

FIJACIÓN

TEMPERATURA:

-30 ÷ +80° C;

PRESIÓN MÁX. (DE ENTRADA): 400 BARES (5800 PSI.);

CICLOS DE TRABAJO: 100/MIN.;

VISCOSIDAD MÍN.: 100 cSt (462 SSU);

GRASAS MÁX.: 265 ASTM (NLGI 2)*

CONEXIONES:

ENTRADA: 1/4"

SALIDA: 5/16" - 24NF

(*) PARA TIPOS DE GRASA DIFERENTES, CONTACTE CON SU PROVEEDOR.

CAUDAL FIJO DE APF05 0,5 CM³ APF1 1 CM³ PARA SISTEMAS DE LUBRICACIÓN DE DOBLE LÍNEA

Cuerpo de acero especial antifricción, orificios lapeados, pistones de acero templado y lapeados para proporcionar hermeticidad sin juntas. Las válvulas no emplean torres de regulación y se utilizan en aplicaciones especiales. Dispositivos para unir o separar las dos salidas, tratamiento galvánico de los elementos expuestos. Las válvulas dosificadoras normalmente se suministran reguladas con el caudal máximo, excepto que se especifique lo contrario en el pedido.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS GENERALES

Temperatura	-30 ÷ +80°C.
Presión máx. (de entrada)	400 bares (5800 psi.)
Ciclos de trabajo	100/min
Viscosidad mín. del aceite	100cSt (462 SSU)
Grasas máx.	265 ASTM (NLGI 2) *
Entrada	1/4"
Salida	5/16"-24NF

(*) Para tipos de grasa diferentes, contacte con su proveedor

INSTALACIÓN/FUNCIONAMIENTO

Cada grupo dosificador está compuesto por un pistón servomando (A) y por un pistón dosificador (B). Los desplazamientos de los pistones ilustrados en las fig. D-E/F-G muestran en funcionamiento del grupo dosificador con la alternación del alimentador del lubricante en las dos líneas.

Figuras D-E salidas separadas – Figura F enlace de puente para utilizar una sola salida.

Los alimentadores se suministran normalmente con las dos salidas separadas, excepto que se indique lo contrario en el pedido.

Las dos salidas de cada elemento dosificador se utilizan en cualquier caso.

Si se desea utilizar una sola salida, debe utilizarse un enlace de puente cód. n.º 0622030 ya que la otra salida no se puede tapan.

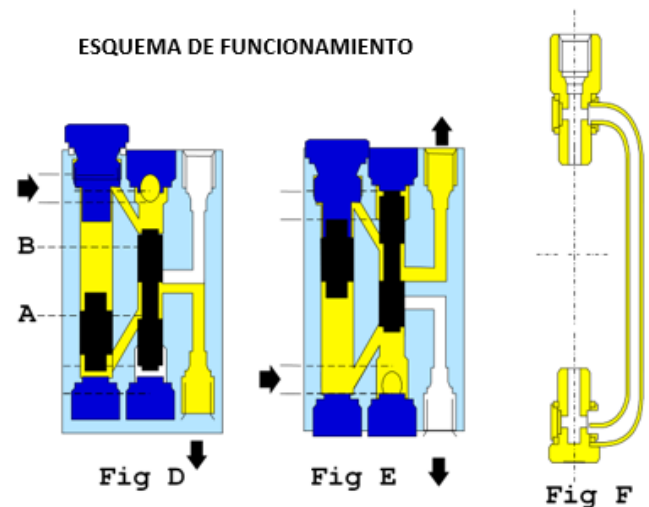
El enlace une el caudal de las dos salidas en una sola. Por ende, el caudal de cada elemento se duplica.

En este caso, el caudal máximo para cada ciclo completo pasa de 0,1 ÷ 1 cm³ a 0,2 ÷ 2 cm³.

FIJACIÓN

Para el montaje sobre superficies no planas, se prevén casquillos de aleación ligera cód. n 0622017 para evitar deformaciones ocasionadas por un apriete demasiado ajustado.

ESQUEMA DE FUNCIONAMIENTO



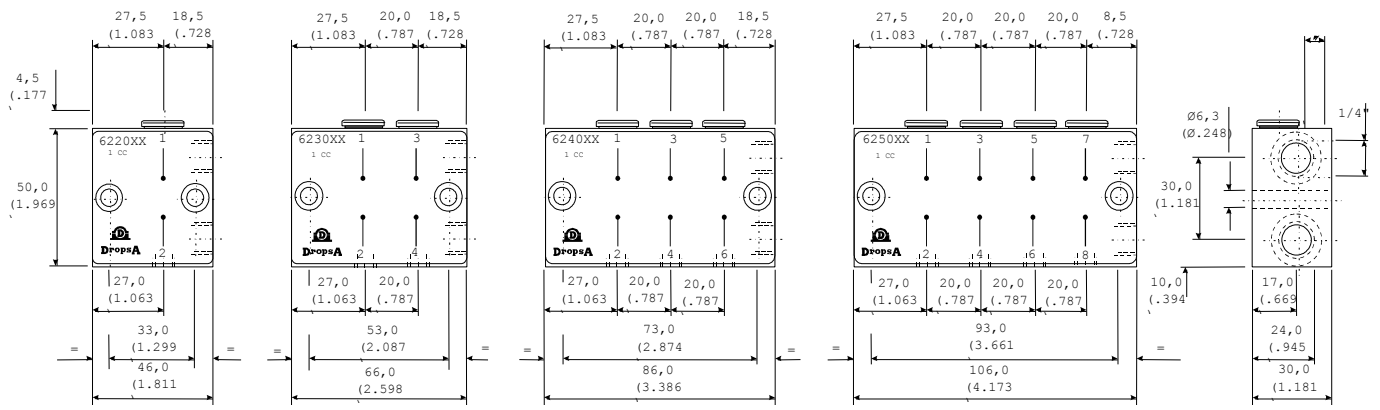
ENLACE DE PUENTE PARA UNA SOLA SALIDA

CARACTERÍSTICAS

- Fábricas papeleras
- Instalaciones siderúrgicas
- Cementeras
- Grandes equipos de carga y elevación



DIMENSIONES (DIBUJOS NO A ESCALA)

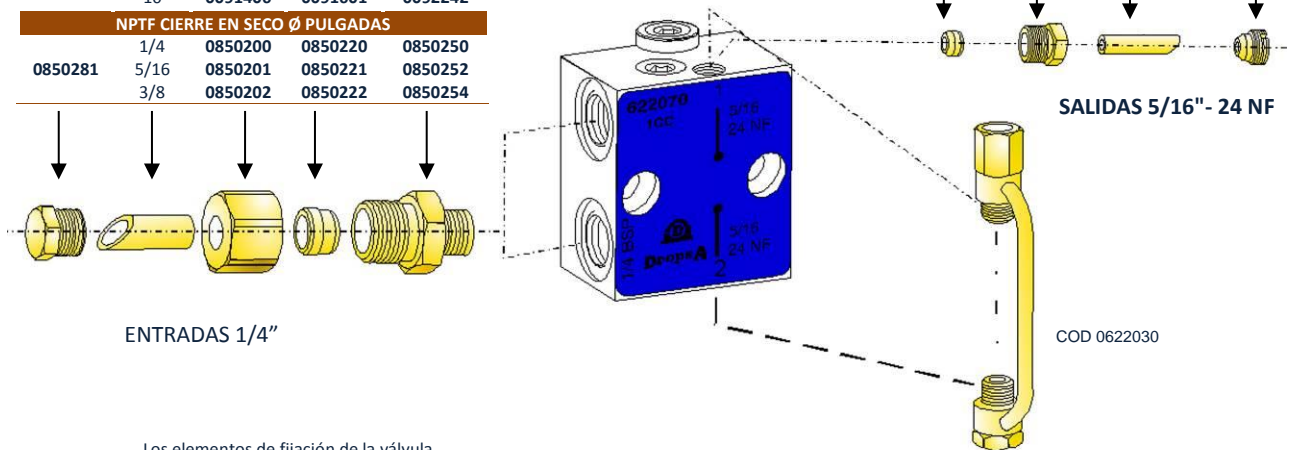


DROPSA STANDARD-DIN 3852 Ø mm				
TAPÓN	TUBO	TUERCA	ANILLO	RACOR
0926001	6	0091396	0091590	0092337
	8	0091402	0091596	0092266
	10	0091406	0091601	0092242

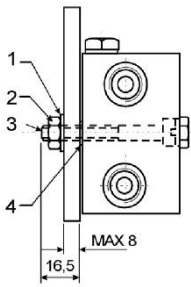
NPTF CIERRE EN SECO Ø PULGADAS				
TAPÓN	TUBO	TUERCA	ANILLO	RACOR
0850281	1/4	0850200	0850220	0850250
	5/16	0850201	0850221	0850252
	3/8	0850202	0850222	0850254

DROPSA STANDARD Ø mm			
DOBLE CONO	RACOR	TUBO	TAPÓN
0093004	0092004	4	0091005

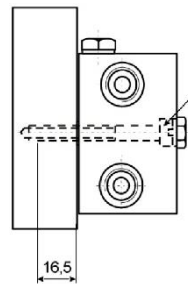
NPTF CIERRE EN SECO Ø PULGADAS			
DOBLE CONO	RACOR	TUBO	TAPÓN
0093004	0092026	5/32	0091005



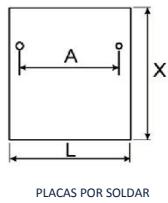
Los elementos de fijación de la válvula dosificadora indicados con * deben solicitarse por separado



POS.	CÓD.	N.º PIEZAS	DESCRIPCIÓN	
1*	0016009	1	Arandela elástica	MÉTRICO
2*	0016335	2	Tuerca M6	
3*	0012534	2	Tornillo ¼-28 UNF Hex.	
4	0622017	1	Casquillo	
1*	0016012	1	Arandela elástica	PULGADAS
2*	0016499	2	Tuerca M6	
3*	0012562	2	Tornillo ¼-28 UNF Hex.	
4	0622017	1	Casquillo	



N.	CÓD.	DIMENSIONES MM (PULGADAS)		
		A	L	X
1	0111585	33 (1.29)	45 (1.77)	120 (4.72)
2	0111586	56 (2.08)	65 (2.55)	120 (4.72)
3	0111587	73 (2.87)	85 (3.34)	120 (4.72)
4	0111588	93 (3.66)	105 (4.13)	120 (4.72)



INFORMACIÓN PARA EL PEDIDO

ROSCADO	PESO		N.º de salidas	CÓDIGO	
	Kg.	Lbs.		APF05	APF1
Dropsa Standard BSP	0,430	.94	1 - 2	622060	622070
	0,620	1.36	2 - 4	623060	623070
	0,840	1.85	3 - 6	624060	624070
	1,00	2.20	4 - 8	625060	625070
	0,430	.94	1 - 2	622080	622090
NPTF	0,620	1.36	2 - 4	623080	623090
	0,840	1.85	3 - 6	624080	624090
	1,00	2.20	4 - 8	625080	625090

Info del distribuidor: