

## 性能

- 最大程度控制和监控双线路系统
- 监控流量，完全不受温度、粘度和压力影响。

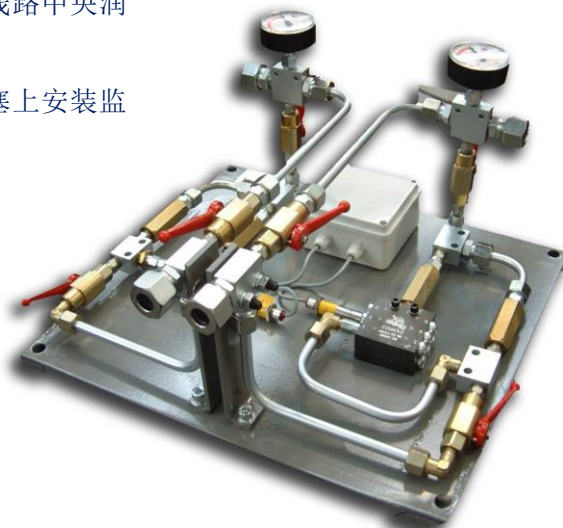
## 双线路流量监控面板

精确测量注入您双线路系统内的润滑剂油量的最简便方式。

每个分配器阀门的并行操作确保了双线路中央润滑系统的容错性和可靠性。

这一点导致了无法在每个分配器的活塞上安装监控传感器。

如果系统的一条分支被堵，常常很难在没有塔架的正常检测下监控系统，在恶劣环境下往往没有配备塔架。

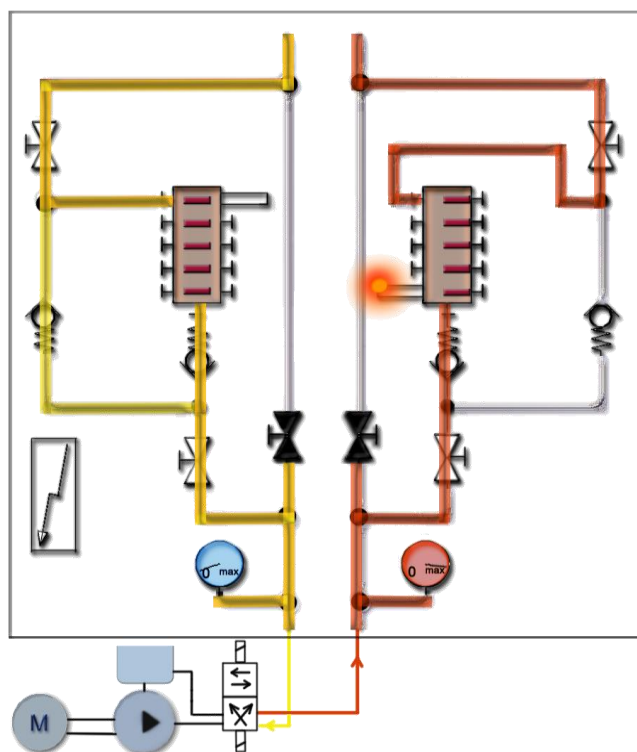


### 解决方案：DLFMP（双线路流量监控面板）

特罗浦斯的 DLFMP 面板可最大程度控制和监控双线路系统。测量应注入的油量，可输送到双线路系统的任何位置。

## 运行原理

每台 DLFMP 面板都配有两个 SMP 递进式容量单元，每个单元可控制一条注油线路。



因此监控流量完全不受温度、粘度和压力影响。

当双线路系统交换线路时，剩余压力会被排放，回流的少量油将通过一个止回阀定向流动，以此方式防止回流的油被计入油量中而影响 SMP 的流量监控。

通过该方式仅计算注入分配器阀门的流量！

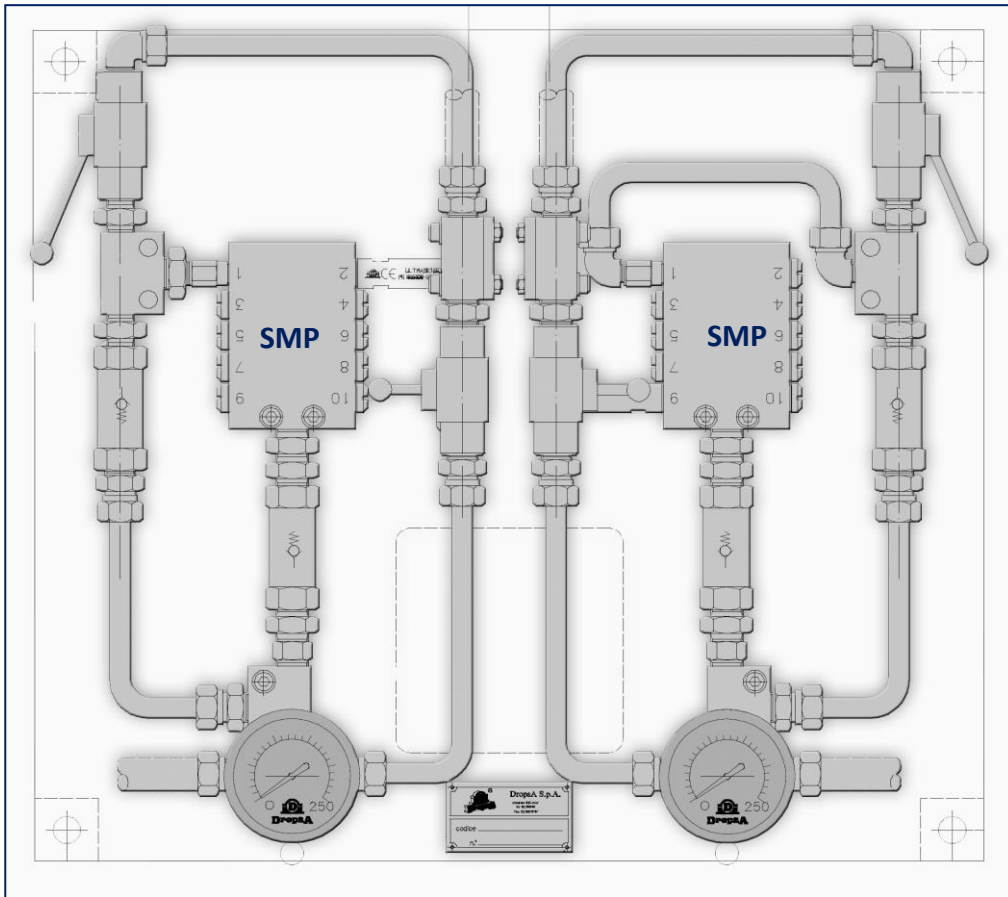
## 应用范围

- 连铸应用
- 造纸厂
- 冶金厂
- 平台
- 大吊车和装载设备



# 流量监控器

通常在冶金厂的应用中，可将该设备紧接着安装在泵系统之后，或者更常见的是安装在每个区块的开始部位。



SMP 与 Ultrasensor 传感器相连接，是特罗浦斯的最新产品之一，是一个革命性的专利系统，不具备任何运动部件，采用 AISI 316 不锈钢支撑。

安装在 DLFMP 上的两个 Ultrasensor 传感器通常连接到主机的一个 PLC 系统中。

从该单元收到的每次输入信号表示相应线路上的 2cm<sup>3</sup> (xxx 立方英寸) 的流量。



## 技术信息

技术特性	
每循环的流量	2 cm <sup>3</sup> /循环
最小压力	20 Bar, 30psi
最大压力	300 Bar, 4400 psi
每分钟最大循环数	625 循环
工作温度	70° C 下为 10, 158° F 下为 14
润滑剂粘性	干油最大粘度 NLGI2
材质:	镀锌钢

## 订购信息

标准构成	
编号	描述
1525369	双线路流量监控面板

备件	
编号	描述
20607	压力计, AC 0-250 bar
1655306	Ultrasensor 传感器, 用于 SMP
38999	用于 Ultrasensor 传感器 M12 的连接器
644605	分配器 SMP 10

经销商信息:

C2166PC WK 13/17

可在特罗浦斯分公司和授权经销商处购买到特罗浦斯的产品，请参考网站 [www.dropsa.com/contact](http://www.dropsa.com/contact) 或者发邮件至 [sales@dropsa.com](mailto:sales@dropsa.com)