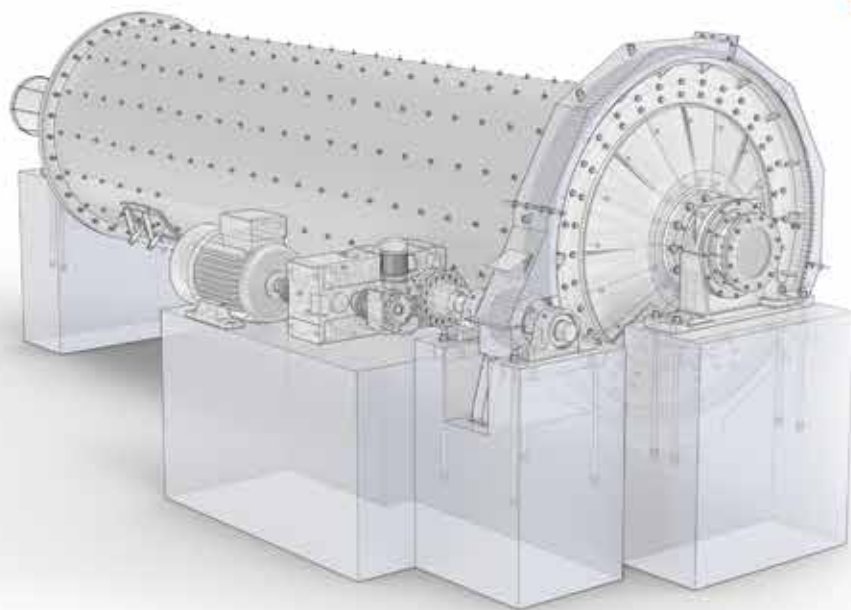


# DropsA

Lubrication systems specialists

## ZEMENTFABRIKEN UND ROHSTOFFE



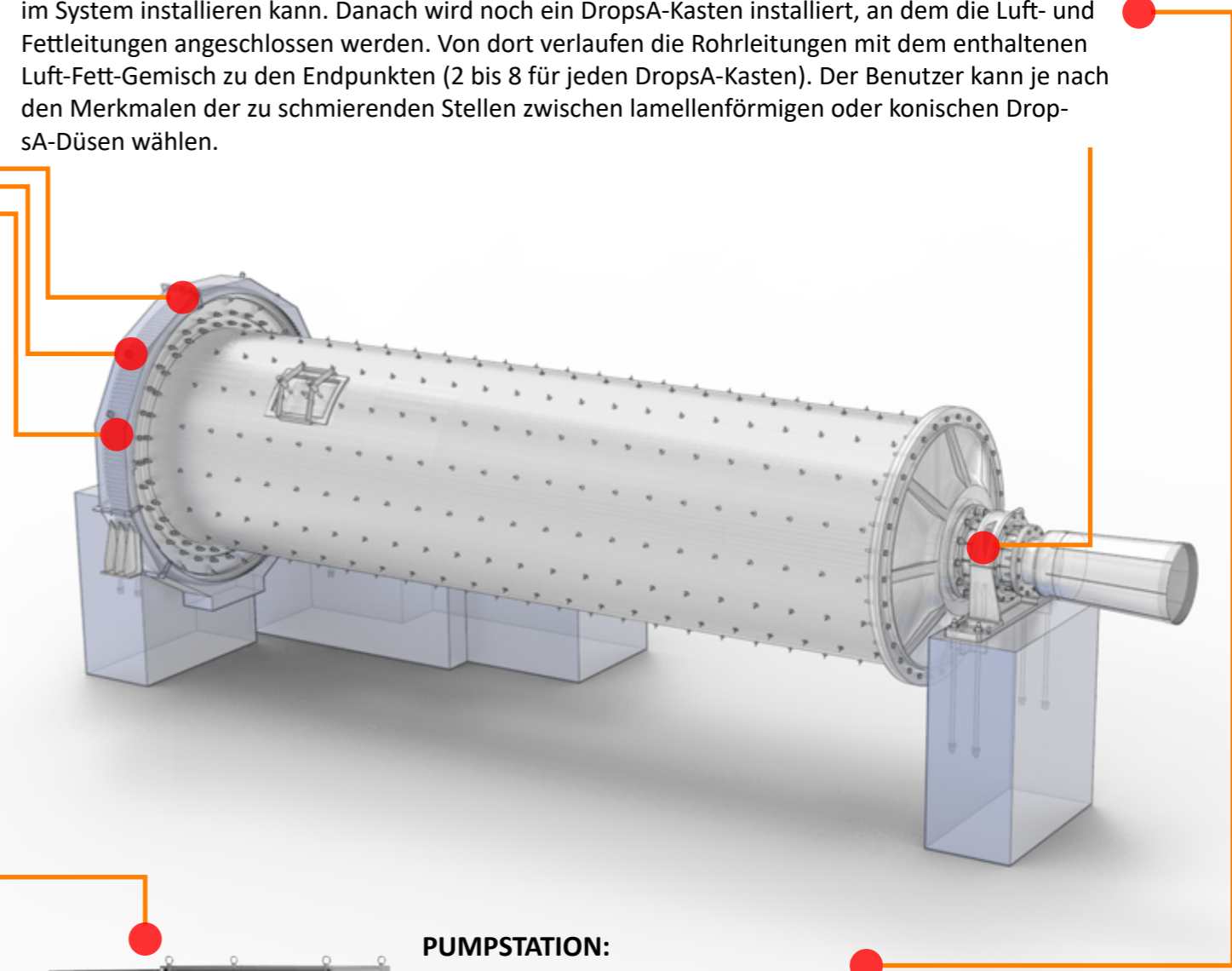
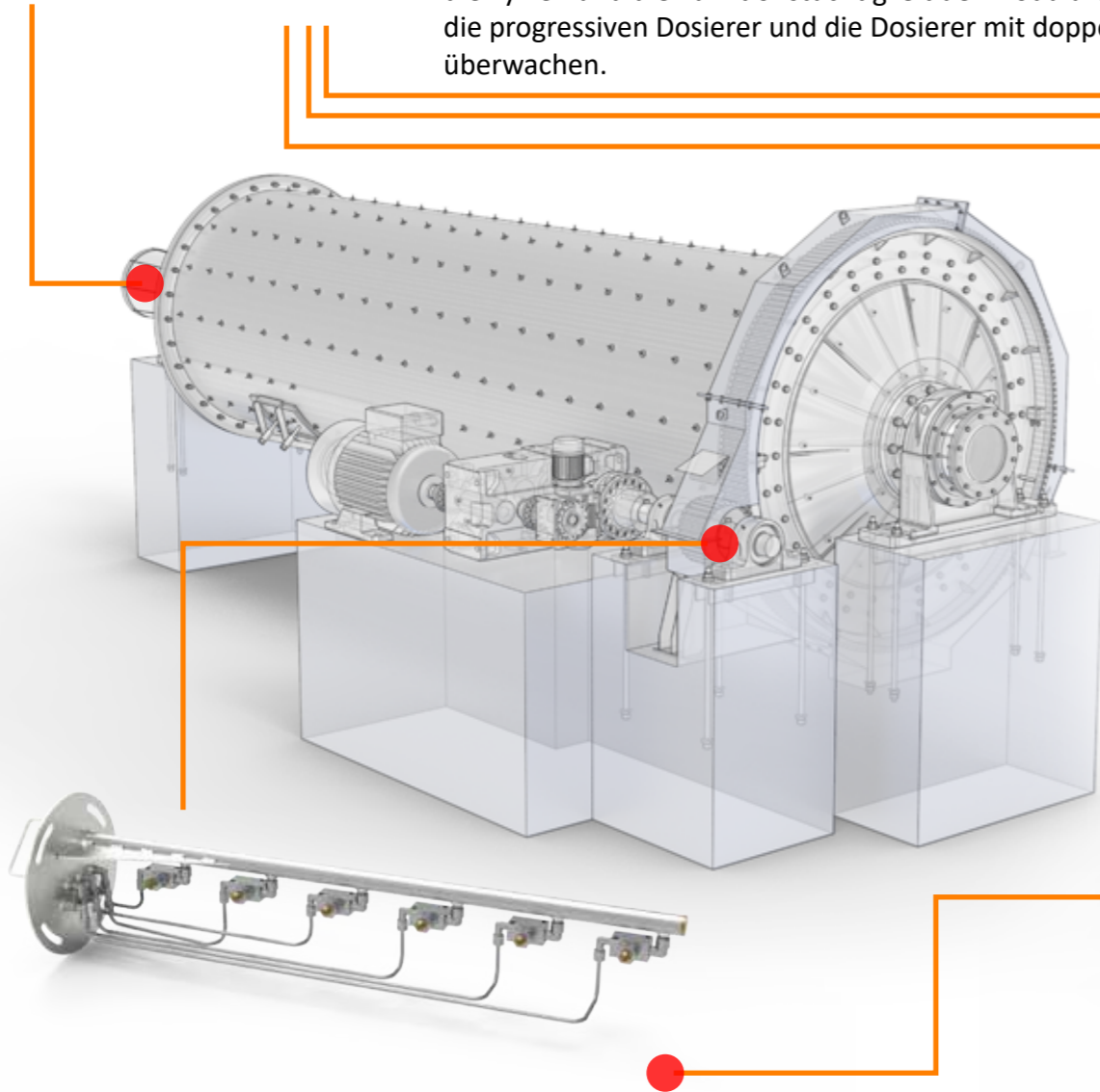


**SATELLITENPANEELE**

Sie werden für die Verzweigung der Hauptverteilungsleitungen und zur Erreichung der Endpunkte verwendet. Sie bestehen aus einem lackierten oder rostfreien Stahlgehäuse, in dem sich progressive Dosierer (Serie SMX oder SMO) oder Dosierer mit doppelter Leitung (Serie DM, DMM oder DMX) befinden. Der Kasten ist mit einem Klemmenbrett für den Anschluss der ULTRASENSOR-Sensoren, die die Zyklen und die Funktionstüchtigkeit der modularen Elemente für die progressiven Dosierer und die Dosierer mit doppelter Leitung überwachen.

**LUFT-FETT oder LUFT-ÖL-AGGREGAT für progressive Dosierer**

Für kleinere und kostengünstigere Lösungen hat DropsA ein kompaktes System entwickelt, das die Anwendung eines Kastens aus lackiertem oder rostfreiem Stahl vorsieht, in dem bereits eine Luftaufbereitungsgruppe, ein progressiver Dosierer und Mischventile installiert sind. Mit dieser Lösung erwirbt der Benutzer eine einfache Pumpe für handelsübliche Fässer, die er am besten Platz im System installieren kann. Danach wird noch ein DropsA-Kasten installiert, an dem die Luft- und Fettleitungen angeschlossen werden. Von dort verlaufen die Rohrleitungen mit dem enthaltenen Luft-Fett-Gemisch zu den Endpunkten (2 bis 8 für jeden DropsA-Kasten). Der Benutzer kann je nach den Merkmalen der zu schmierenden Stellen zwischen lamellenförmigen oder konischen Drop-sA-Düsen wählen.



**PUMPSTATION:**

In automatischen Pumpstationen werden normalerweise pneumatische Pumpen der Serie 0234700 für handelsübliche 20,5- bzw. 180-kg-Fässer oder elektrische Pumpen der Serie CANNON für handelsübliche 20,5- bzw. 180-kg-Fässer installiert, die aus folgenden Komponenten bestehen:

- Einem Schrank aus lackiertem oder rostfreiem Stahl,
- Einer Steuertafel
- Einer Schalttafel für die Luftaufbereitung (die sowohl für die pneumatischen Pumpen als auch für die mit dem Fett zu mischende Luft für die Spritzdüsen benutzt wird)
- Filter und Zubehör (als abnehmbarer Sockel oder Heizgerät für Fässer, Wechselrichter für Systeme mit doppelter Leitung)

**SPRITZDÜSEN**

Es handelt sich um vormontierte Bausätze, die direkt in der Nähe der Hauptgetriebe der SAG-Kugelmühle installiert werden. Je nach Zahnraddurchmesser werden 1 bis 8 Düsen installiert, so dass die Zahnradoberfläche bestmöglich abgedeckt und eine optimale Schmierung erreicht wird. Für die Fettabgabe müssen nur die Fett- und Luftleitung an den Düsenansatz angeschlossen werden.



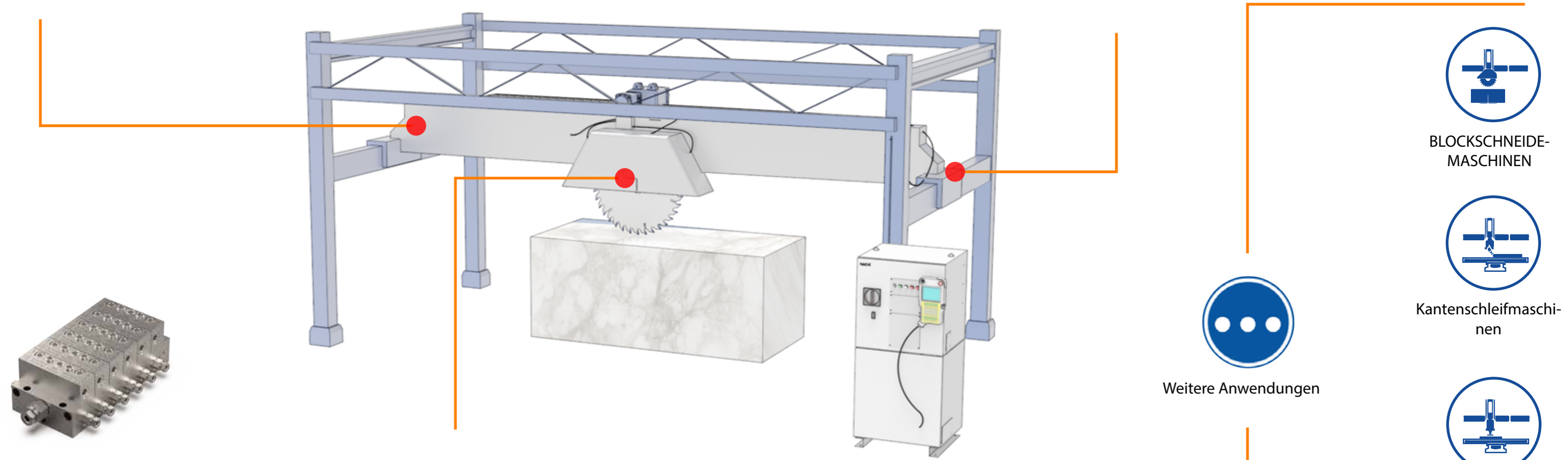
**LOCOPUMP S3**

Die Fett LOCO-Pumpe S3 ist eine ideale selbstständig arbeitende pneumatische Fettpumpe. Sie wird hauptsächlich im 01 single line progressiv-Verteilungssystem benutzt. Standardmässig mit federbelastetem 2 kg. Behälter ausgerüstet, kann sie mühelos Fett bis NLGI2 fördern. Im Transparentbehälter ist klar den restliche Fettvorrat ersichtlich. Ein Minimum-Schalter sendet ein Alarmsignal zur Mmaschine, wenn installiert. Auch kann der Behälter modifiziert werden für einen maximum Schalter. Auch ein kontinuierlicher Niveau Führungssensor ist installierbar.



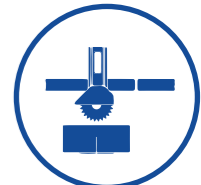
**NP-NPR+:**

Dropsa's Nano-Progressivverteiler (NP) sind ideale Lösungen für die Öl - und Fettschmierung, wenn kleine und genaue Schmiermittelmengen in einem kompakten Format gefördert werden müssen. Die Nanos-NP Verteiler arbeiten nach dem Progressiv-System und ermöglichen so präzise akurate Schmiermittelverteilung zu vielen Schmierstellen. Dank des Rigi-Lock-Systems, hat der Verteiler die Festigkeit eines Monoblockverteilers, verbunden mit der Flexibilität eines modular aufgebauten Verteilers. Dropsa's Nano-Progressiv replaceabe (nPr) Verteiler sind mit dem innovativen rail & lock system ausgestattet. Dies erlaubt, bei Ersatz oder Änderung, ohne kpl. Verteilerdemontage die Wechslung einzelner Dosierelemente.

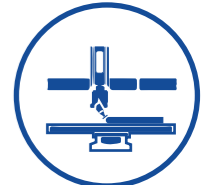


**SMX-SMO:**

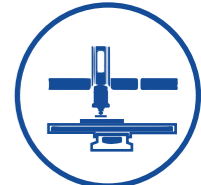
Die Dosierer der Serien SMO und SMX sind modulare, progressive Dosierer. Dieses System besteht aus zwei Hauptteilen: der Basis und den Dosierelementen. Im Gegensatz zu Monoblocksystemen bieten modulare Dosierer erhebliche Vorteile: - das System kann leicht durch Hinzufügen von Basis- und Elementmodulen erweitert werden, ohne dass es überarbeitet werden muss - das modulare Konzept garantiert niedrige Ersatzkosten im Falle eines Defekts - die von DropsA angebotenen modularen Elemente für SMO und SMX haben verschiedene Durchflussmengen, die es dem Benutzer ermöglichen, immer die richtige Dosierung für die zu schmierenden Komponenten zu erhalten und so innerhalb desselben Dosierers alle für die Schmierung erforderlichen Elemente kompromisslos zu mischen, ohne separate Dosiererböcke schaffen zu müssen.



BLOCKSCHNEIDEMASCHINEN



Kantenschleifmaschinen



Kalibriermaschinen



Weitere Anwendungen



Brücken-Sägemaschinen



Fräsmaschinen



Profliermaschinen



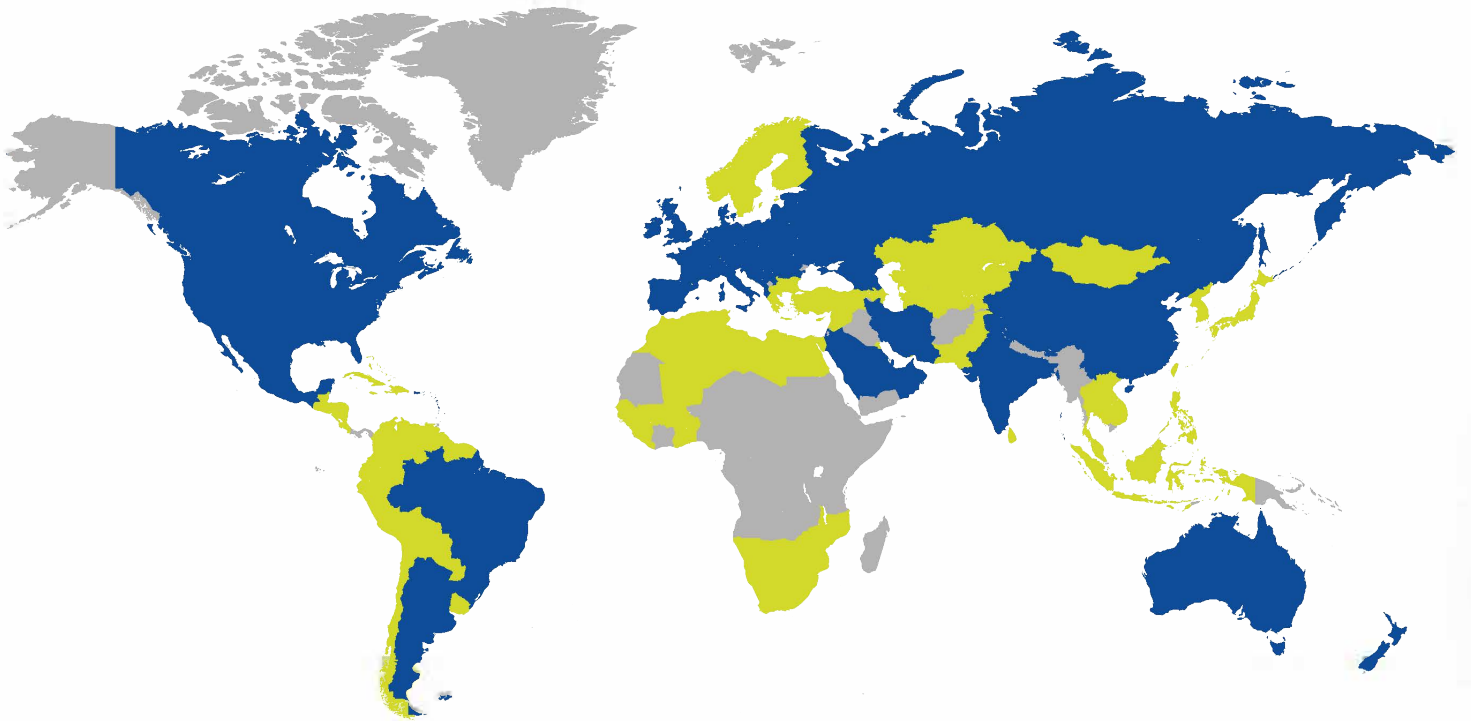
Abbandanlagen



---

# DropsA

Lubrication systems specialists



**@DropsA #LubricationSystems #Solutions #Innovation #Technology**