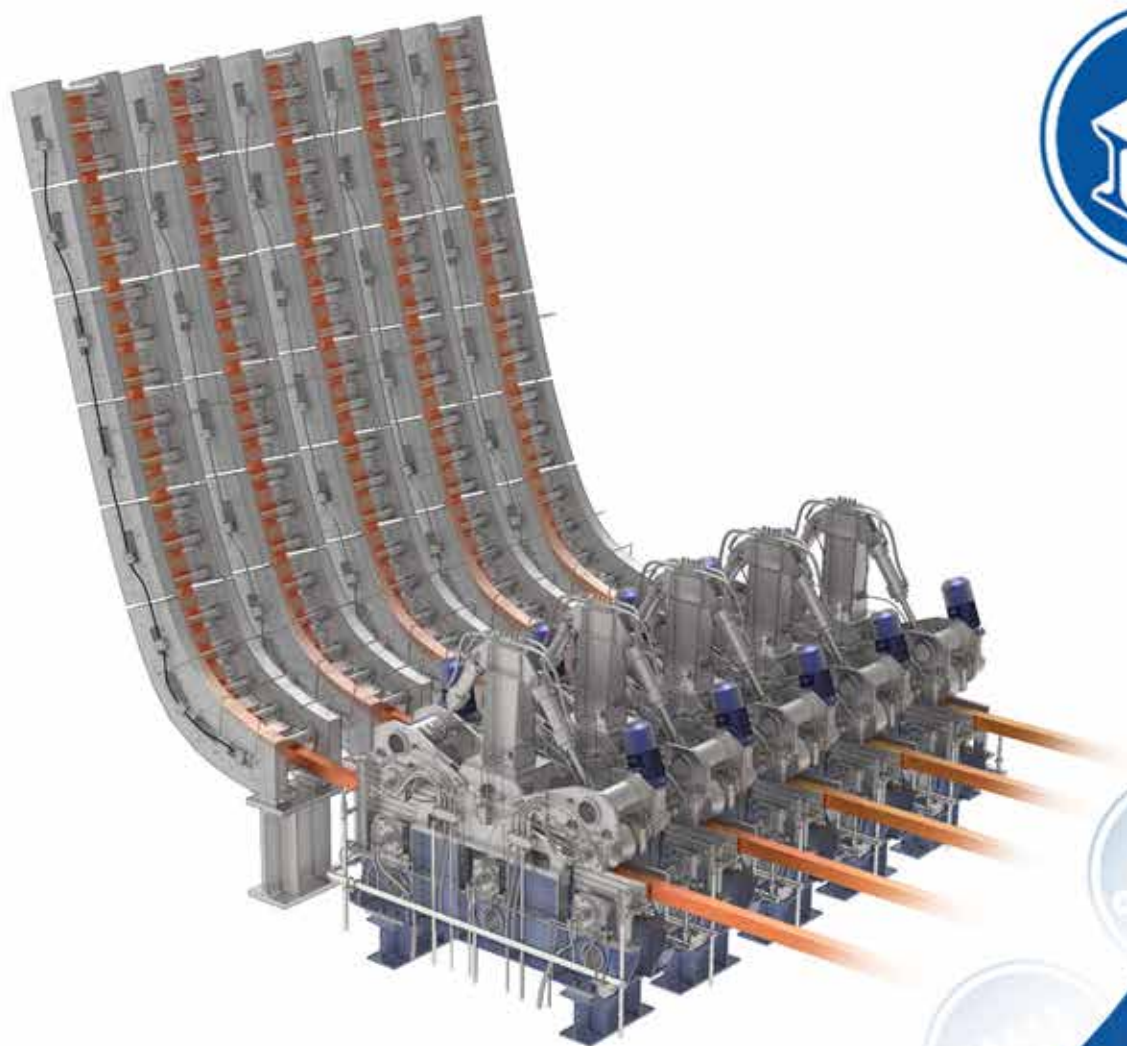


DropsA

Lubrication systems specialists

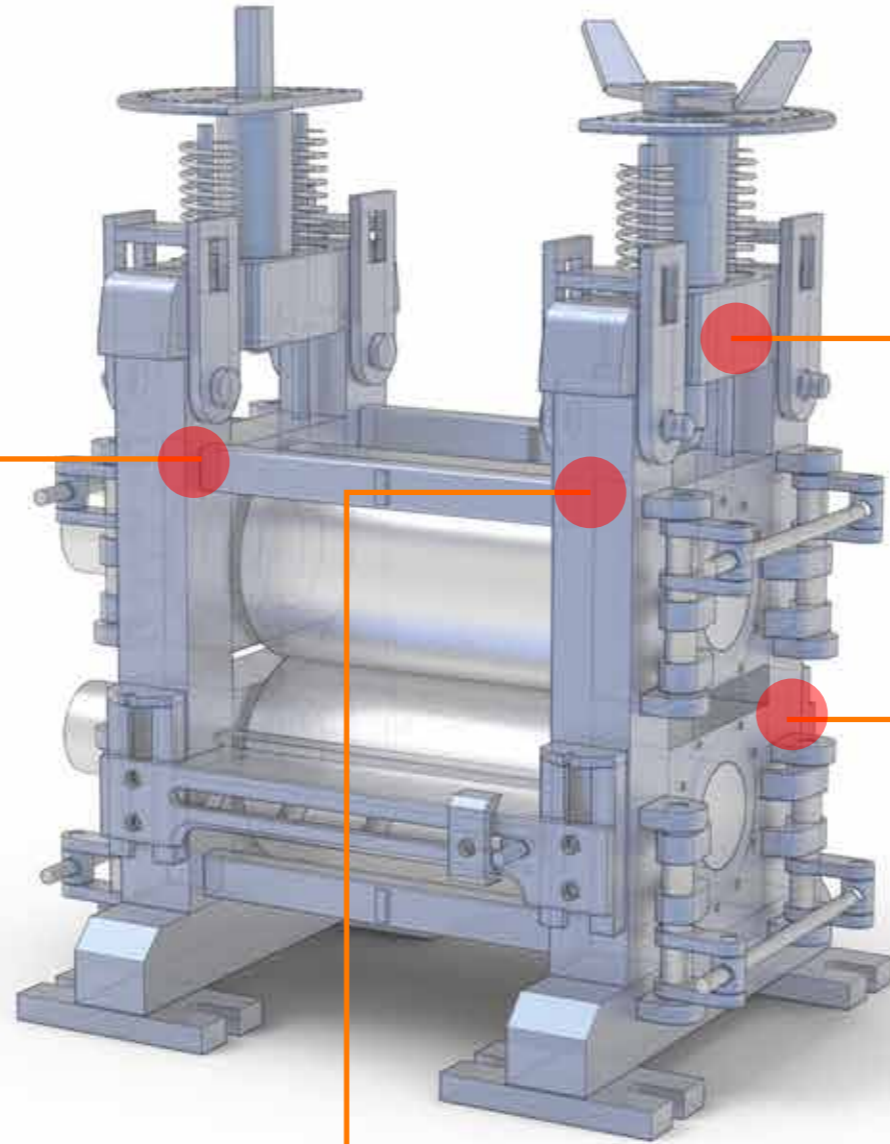
ACERO Y ALUMINIO





SATÉLITE DE LUBRICACIÓN

El panel de control "SATÉLITE" es un cuadro intermedio compuesto de un dosificador SMX con elementos calibrados, un grupo de tratamiento de aire, presostatos, medidores de caudal y válvulas de mezcla. Este panel se instala entre la central de aceite y las jaulas. En función de la extensión de la instalación, la cantidad de jaulas y la posición de las mismas, y de los cojinetes que se deben lubricar, pueden instalarse uno o varios satélites con el fin de seccionar la instalación y aumentar su control y fiabilidad. Todos los caudales de aire y aceite se pueden regular desde el PLC instalado en la central de aceite para variar la cantidad de lubricante que se enviará a los bloques en función del uso, la temperatura o el desgaste.



CENTRAL DE ACEITE



DOSIFICADORES SERIE SMX AIRE-ACEITE

Entre los diversos tipos de instalaciones que pueden utilizarse para la lubricación de aire-aceite de jaulas de laminación, el uso de dosificadores SMX aire-aceite es apreciado y preferido especialmente para laminadoras previamente lubricadas con grasa y con jaulas de pequeñas dimensiones, lo que permite optimizar costes y reducir drásticamente la cantidad de lubricante malgastado y el impacto ambiental. La instalación típica que utiliza estos dosificadores incluye una línea principal con dosificadores de línea doble, instalados en satélites con control del ciclo



SPLITTER TUBES

Los elementos de lubricación del tipo "splitter tube" creados por DropsA son productos personalizados en función de las características de los cojinetes y los agujeros disponibles en la jaula de laminación. El "splitter tube" es un tubo divisor de caudal basado en una dosificación proporcional. La mezcla de aire/aceite en la entrada del tubo se distribuye a las 2-3 o X salidas dependiendo del modelo y de las necesidades. DropsA ha utilizado herramientas de cálculo fluidodinámico (CFD) y datos experimentales para optimizar el equilibrio de presión del caudal de salida con el fin de obtener una distribución más exacta del flujo de aire/aceite en los puntos de lubricación.



SPLITTER BLOCK

El "Splitter Block" aire/aceite es un distribuidor de lubricante que divide el flujo de la mezcla de aire/aceite en proporciones iguales en función del número de salidas del dosificador. La mezcla de aire/aceite entrante se divide entre dos, cuatro, seis u ocho salidas. Las principales ventajas derivadas del uso de esta tecnología de distribución de aire/aceite se basan en la posibilidad de utilizar un único tubo que contiene aire y aceite. Con la tecnología utilizada para el Splitter Block aire/aceite, aunque menos precisa que la tecnología volumétrica, se pueden alcanzar niveles de ahorro sustanciales en los costes iniciales, ya que permite reducir el número de tubos utilizados. El "splitter block" se utiliza habitualmente para convertir antiguas laminadoras lubricadas con grasa en sistemas aire-aceite, en los que, sin embargo, los orificios de los soportes de cada uno de los cojinetes no pueden utilizarse con "splitter tubes".



PRESOSTATO DE FINAL DE LÍNEA

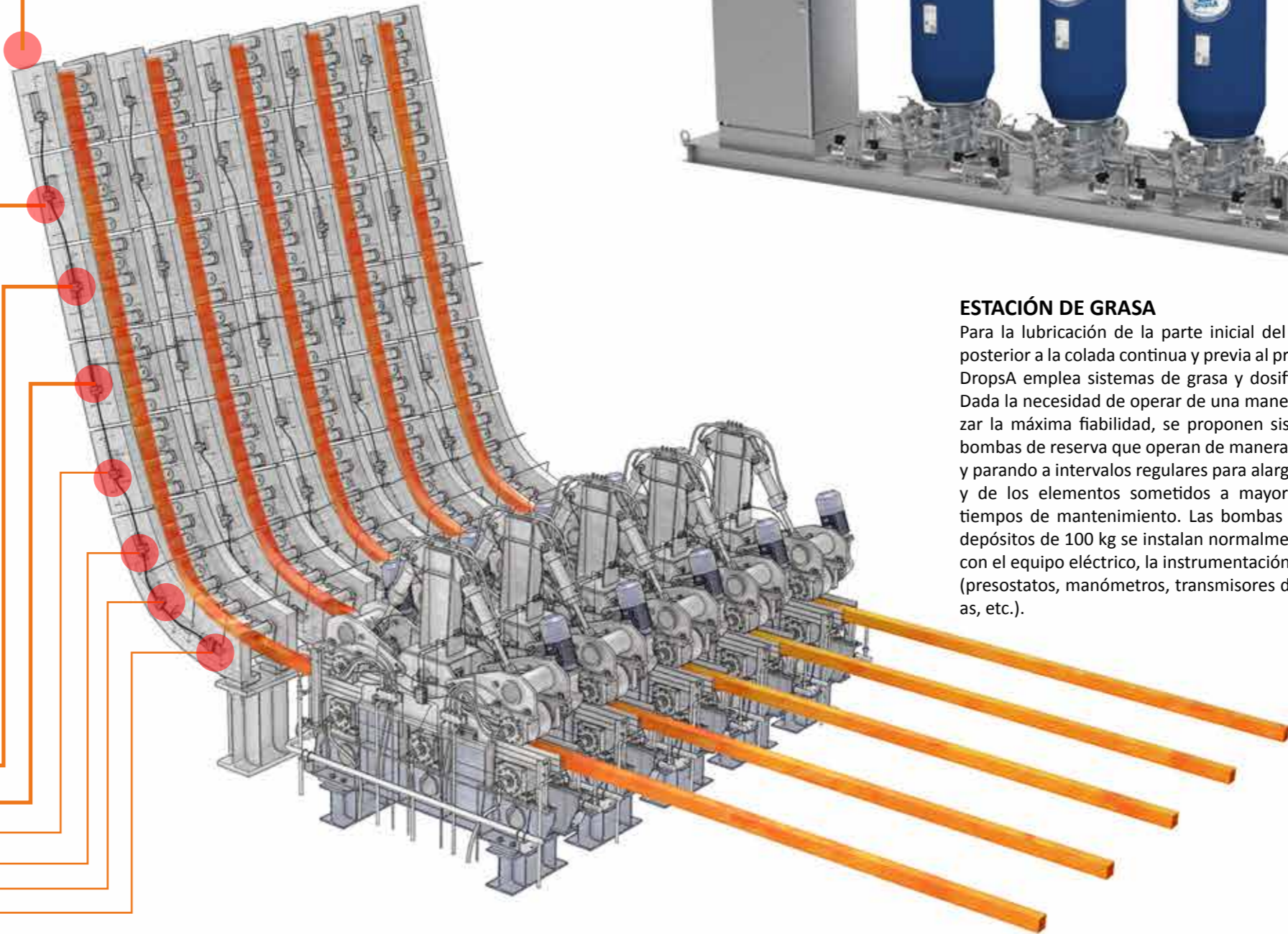
El presostato de final de línea se instala por la parte externa de la línea principal para controlar el correcto funcionamiento del sistema.

Permite enviar una señal de alarma o bloquear la máquina cuando la presión de la línea no alcanza el valor de calibración configurado.



ESTACIÓN DE GRASA

Para la lubricación de la parte inicial del proceso de laminación, posterior a la colada continua y previa al primer tren de laminación, DropsA emplea sistemas de grasa y dosificadores de línea doble. Dada la necesidad de operar de una manera continua y de garantizar la máxima fiabilidad, se proponen sistemas redundantes con bombas de reserva que operan de manera automática, arrancando y parando a intervalos regulares para alargar la vida de los motores y de los elementos sometidos a mayor esfuerzo y reducir los tiempos de mantenimiento. Las bombas de la serie Sumo 2 con depósitos de 100 kg se instalan normalmente sobre un patín junto con el equipo eléctrico, la instrumentación y las válvulas de control (presostatos, manómetros, transmisores de presión, electroválvulas, etc.).



DOSIFICADORES DE LÍNEA DOBLE

dosificadores modulares para el sistema de línea doble son componentes versátiles y precisos. Se componen de bases y válvulas (de acero inoxidable AISI 316 o de acero AVP). Las válvulas pueden suministrarse con caudal regulable o fijo. Los dosificadores modulares de línea doble ofrecen las siguientes ventajas:

- Flexibilidad en el aumento o disminución de los elementos modulares ensamblados
- Ahorro de tiempo: las válvulas dosificadoras se pueden sustituir sin intervenir en el conjunto, en las conexiones o en las tuberías.
- Reducción de los costes de mantenimiento: la modularidad total del sistema permite intervenciones rápidas a bajo coste.
- Reducción en los costes de las existencias de piezas de repuesto gracias a la intercambiabilidad de las válvulas y de sus correspondientes bases.

Todas las bombas de la serie SUMO II, MINISUMO, MINISUMO II, etc. se encuentran disponibles, además de las versiones estándar que se pueden pintar de acuerdo con las especificaciones del cliente, y también en variantes especiales de acuerdo con las normas NEMA, EAC, ATEX para zona 1 y 2.



Lubricación automática: optimización de los costes y tiempos de trabajo



La utilización de sistemas de lubricación es indispensable para el correcto funcionamiento de las máquinas y todavía más cuando estas trabajan en condiciones ambientales difíciles, como las del sector acerero. La instalación de un sistema de lubricación automático permite reducir los periodos de parada de la máquina, controlar el consumo de lubricante y aumentar la vida de rodamientos, cadenas y engranajes. DropsA, gracias a su larga experiencia y a su extensa red de oficinas y distribuidores en todo el mundo, ofrece soluciones específicas para cada necesidad y acompaña al cliente desde que se diseña el proyecto hasta su instalación, así como en la asistencia postventa. Las soluciones propuestas para el sector del acero y del aluminio son aplicables para toda la gama de máquinas:

- SEGMENTOS COLADA CONTINUA
- RECTIFICADORES
- JAULAS
- FORMADORES DE ONDA
- CIZALLAS

Soluciones de lubricación DropsA

- LUBRICACIÓN POR ACEITE PERDIDO
- LUBRICACIÓN POR GRASA
- LUBRICACIÓN AIRE-ACEITE
- RECIRCULACIÓN DE ACEITE
- LUBRICACIÓN MNÍMA

DropsA

Desde 1946 DropsA fabrica sistemas y componentes para la lubricación centralizada desarrollando continuamente nuevos productos y patentes que han contribuido a aumentar la innovación y la competitividad en el sector de la lubricación a escala mundial. DropsA ofrece una amplia gama de productos capaces de maximizar la rentabilidad y la productividad de sus máquinas, incorporando las últimas tecnologías tanto en sistemas y componentes como en lo que respecta a la operatividad. Gracias a sus filiales y a canales de distribución especializados, DropsA es capaz de ofrecer respuestas rápidas, así como asistencia y servicio al cliente a escala local o global, lo que garantiza unos elevados estándares de calidad en todo el mundo.



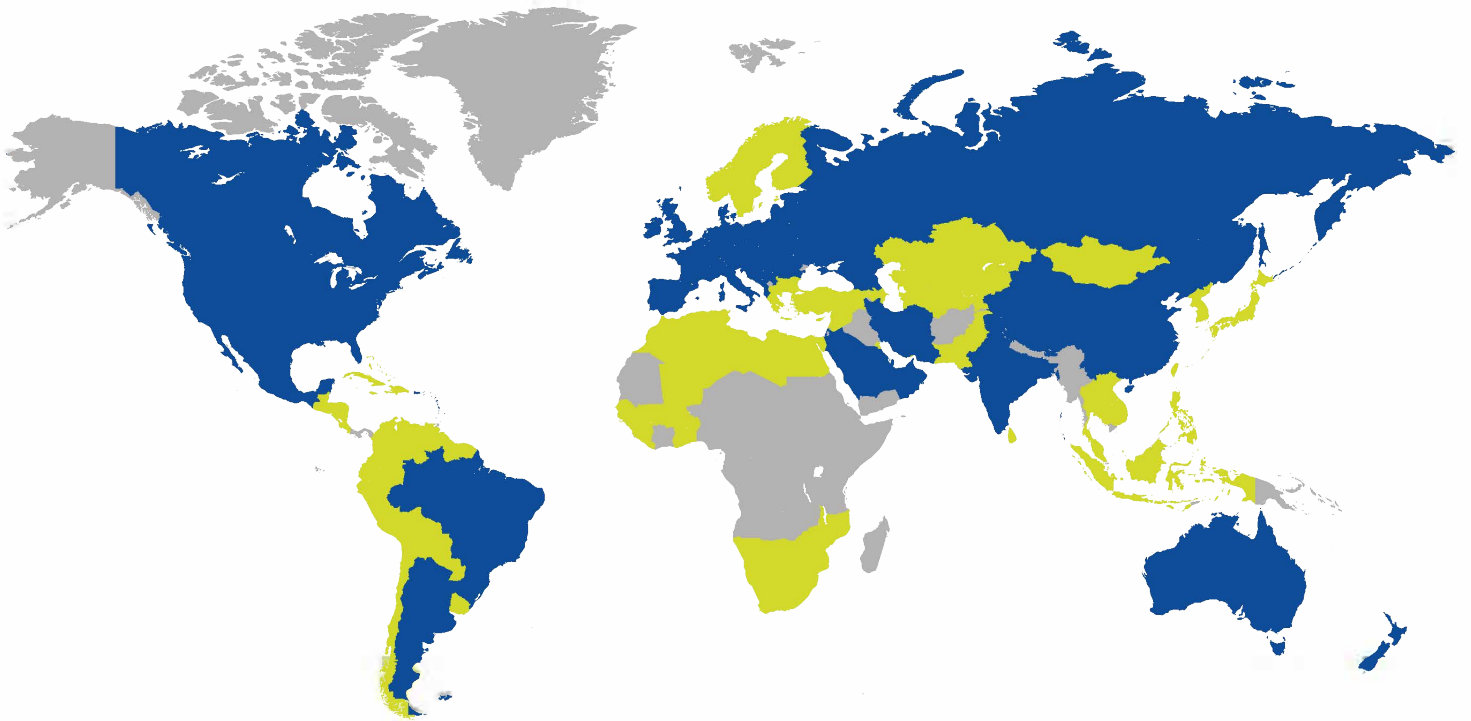
La producción de DropsA

Las instalaciones de producción, transformación y montaje automatizado que se encuentran en nuestra sede central cerca de Milán están equipadas con un sistema avanzado de monitorización de la calidad y de trazabilidad del producto, capaz de garantizar tanto una fabricación con un elevado nivel de eficiencia como un montaje del producto que respeta fielmente las correspondientes especificaciones técnicas. Nuestra continua inversión en todas las áreas de diseño, ingeniería y fabricación nos permite garantizar un aumento constante de la fiabilidad de nuestros productos.



DropsA

Lubrication systems specialists



@DropsA #LubricationSystems #Solutions #Innovation #Technology