

## CARATTERISTICHE

- **ULTRA PICCOLO:**  
SEMPLICE INSTALLAZIONE PER I PICCOLI SPAZI.
- **ULTRA VELOCE:**  
NESSUN ORGANO MECCANICO INTERNO, SIGNIFICA VERIFICA DELL'EROGAZIONE ANCHE CON ELEVATE VELOCITÀ DI CICLO DEL DOSATORE
- **ULTRA AFFIDABILE:**  
DISPOSITIVO REALIZZATO TOTALMENTE IN "SOLID STATE" PER UNA MASSIMA AFFIDABILITÀ E DURATA.
- **PROTEZIONE IP 67.**
- **CIRCUITO ELETTRONICO**  
COMPLETAMENTE RESINATO: IL CIRCUITO È COMPLETAMENTE ISOLATO DALLA CUSTODIA IN METALLO.
- **2 LED:**  
- VERDE PER LA DIAGNOSTICA DI CORRETTO FUNZIONAMENTO  
- ARANCIO PER IL MONITORAGGIO DELL'AVVENUTA EROGAZIONE
- **SEGNALE NPN E PNP:**  
ENTRAMBI PRESENTI NEL DISPOSITIVO.
- **CONNETTORE M12 IN METALLO:**  
SOLUZIONE ROBUSTA E AFFIDABILE PER IL CABLAGGIO ELETTRONICO.

## APPLICAZIONI

- **CON DOSATORI**  
PROGRESSIVI SMX, SMP, SMO, NP E NPR+

**Brevettato:**  
La tecnologia UltraSensor è coperta da brevetti internazionali.  
**Brevetto:**  
US 20080284415 A1

## ULTRASENSOR 2

### ULTRA PICCOLO, ULTRA VELOCE, ULTRA AFFIDABILE

UltraSensor 2 è stato progettato per sostituire i sistemi con sensori induttivi di prossimità, micro-interruttori meccanici, e i contatti magnetici che monitorano il movimento dei pistoni all'interno degli elementi dosatori dei sistemi progressivi.

I tre modelli disponibili operano con tutti i dosatori progressivi standard, SMX, SMP, SMO, nP e nPR+, semplicemente come accessorio da avvitare (lateralmente al dosatore), senza necessità di modificare in alcun modo il dosatore.

Questa tecnologia brevettata, permette di controllare le variazioni del flusso magnetico quando il pistone arriva nella zona di rilevamento grazie un sensore a effetto-Hall. Non vi sono parti in movimento per una completa assenza di usura.

Il dispositivo è dotato di due LED:

- 1. LED DI MONITORAGGIO (ARANCIO):** consente di vedere il segnale in uscita. Il segnale LED indica il buon funzionamento del sensore. Il LED è acceso quando il pistone entra nella zona di rilevamento, rimane spento quando è lontano.
- 2. LED DI DIAGNOSTICA (VERDE):** All'accensione il numero degli impulsi indica il flusso magnetico. IL numero d'impulsi può variare da 0 a 10; quando il LED lampeggia per 5 volte (numero di impulsi standard), indica che il dispositivo sta funzionando correttamente. Grazie al sistema di diagnostica è possibile verificare la corretta lettura del campo magnetico.

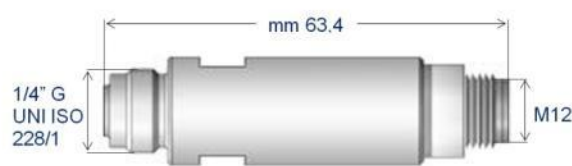
**Possibilità di collegamento standard per NPN e PNP all'interno dello stesso sensore.**



**NOVITA'**  
Versione 2

- **NUOVO** LED di diagnostica all'accensione
- **NUOVO** Connettore metallico
- **NUOVO** Protezione da cortocircuito
- **NUOVO** Algoritmo di rilevamento avanzato
- **NUOVO** Circuiti resistenti alle interferenze - più robusto di un normale sensore di prossimità!
- **NUOVO** Protezione contro l'inversione di polarità.

### SENSORE PER SMX - 1655305 - 1655340 (SS316)



### SENSORE PER SMP - 1655306 - 1655348 (SS316)



### SENSORE PER SMO, NP E NPR+ - 1655308 - 1655342 (SS316)



## CARATTERISTICHE TECNICHE

Materiale	Acciaio inox AISI 316 - Ottone Nichelato
Max. cicli per minuto	1000
Alimentazione	8 ÷ 28 V DC
Protezione corto-circuito sulle uscite	SI
Grado di protezione	IP 67
Temperatura di lavoro	-25°C ÷ +60 °C (-13÷ +158 °F)
Connettore	M12x1
Segnali di uscita	NPN 2A - PNP 0,7A
Pressione massima ammissibile sulla sup. di lettura	400 bar (5800 psi)

## INFORMAZIONI DI MONTAGGIO

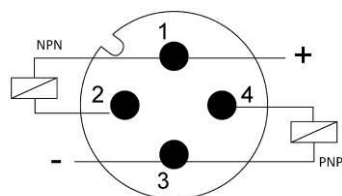
### COPPIA DI SERRAGGIO

SMX	10 Nm +5%
SMO - nP - nP Alluminio - nPr+	8 Nm

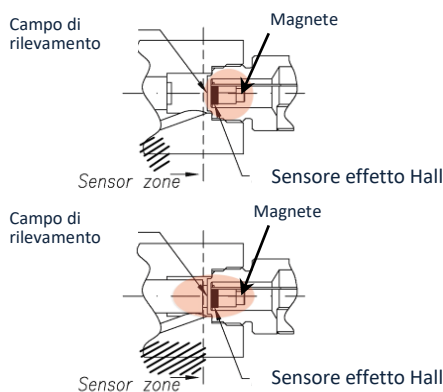
## PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

### COLLEGAMENTO

#### M12 connettore - (Vista dall'alto)



PIN	FUNZIONE
1	Vdc in 8÷28V
2	NPN out
3	GND
4	PNP out



Normalmente, il campo magnetico è bilanciato intorno al sensore di Hall.

Quando il pistone entra nella zona di rilevamento, la densità di flusso viene modificata, permettendo al sensore di Hall di rilevare la presenza del pistone. L'utilizzo di una variazione di flusso magnetico, consente l'ampliamento del campo di rilevamento, evitando così i classici problemi di monitoraggio tipici dei sistemi con bassa portata e con contropressioni, dove il pistone spesso si ferma o rimbalza sulla superficie di rilevamento.

## INFORMAZIONI PER L'ORDINE

DESCRIZIONE	MATERIALE	CODICE
Sensore per SMP	Ottone Nichelato	<b>1655306</b>
	Acciaio inox AISI 316	<b>1655348</b>
Sensore per SMX	Ottone Nichelato	<b>1655305</b>
	Acciaio inox AISI 316	<b>1655340</b>
Sensore per SMO - nP - nPr+	Ottone Nichelato	<b>1655308</b>
	Acciaio inox AISI 316	<b>1655342</b>

## ACCESSORI

DESCRIZIONE	CODICE
Connettore femmina M12	<b>0039999</b>
Connettore femmina M12 + CAVO L 5 mt	<b>0039815</b>
Cavo 2 m, connettore M12 femmina	<b>0039168</b>
Cavo 2 m, connettore 90° M12 femmina	<b>0039830</b>

Info distributore: