

В компанию DROPSA обратились многие строительно-инженерные компании с просьбой разработки централизованной системы смазки для плавучей нефтяной платформы FPSO (установка для добычи, хранения и отгрузки нефти).

Сложность разработки системы заключается в том, что оборудование должно использоваться в нефтяной и газовой промышленности, а значит соответствовать стандартам безопасности ATEX.



В структуре нефтяных платформ используются крупногабаритные подшипники, диаметр которых может достигать до 8 метров. Эти подшипники могут быть очень дорогими и требуют огромного количества смазки. Решением этой проблемы стала технология использования цилиндров больших диаметров, около 20 метров. Цилиндры удерживаются на месте ходовыми частями, радиальные и осевые части которых смазываются консистентной смазкой. Dropsa разработала АЦСС, которая обеспечила эффективное смазывание цилиндров. Благодаря этой системе снизились общие эксплуатационные расходы и оптимизировался расход смазочного материала. Использование АСС исключило контакт человека со смазочным материалом и позволило увеличить время производительности оборудования.



Предложение Dropsa:

▪ **Насос SUMO ATEX**

Насос установлен в шкафу SS316, который защищает его от внешних экологических факторов и отрицательных воздействий.

▪ **Двухлинейный питатель DMX**

Питатели производства компании «Dropsa» сделаны из нержавеющей стали и обеспечивают постоянный объем подачи смазки в каждую точку.

Питатели прошли сертификацию, поэтому идеально подходят для использования в морских условиях и к работе в потенциально взрывоопасной среде (ATEX).

▪ **Панель управления**

Обеспечивает управление и контроль системой.

▪ **Контроллер VIP5 ATEX**

Эффективный и простой в использовании. Предназначен для работы в потенциально опасных условиях.



### АЦСС

