

Dal Ugol (ОАО "ДальУголь") est une compagnie d'extraction de charbon. Ses concasseurs à Sakhalin (Russie) fonctionnent dans des conditions climatiques difficiles.

Le client voulait un système de lubrification automatique (ALCC) pour son concasseur venant des États-Unis. La société extrait du charbon dans des conditions climatiques difficiles, d'où la nécessité d'avoir un système automatique.



Analyse du système de lubrification

Le client voulait un système de lubrification automatique (ALCC) pour son concasseur venant des États-Unis.

La société extrait du charbon dans des conditions climatiques difficiles, d'où la nécessité d'avoir un système automatique.



Proposition de DropsA :

▪ Pompe Bravo (8 kg, 12 V)

Montée dans un boîtier de protection métallique isolé.

Les parois du boîtier sont revêtues d'un matériau spécial qui retient la chaleur et les parois des côtés comportent une bande électrique pour le chauffage.

▪ SMP

Répartiteurs à 6, 8, 12 sorties.

Pour les points de lubrification, ils ont réalisé des adaptateurs pour passer des normes américaines aux normes européennes. Il y a 17 points de lubrification au total, dont 15 automatiques. Fonctionnement de la pompe : 2 minutes de fonctionnement pour 60 minutes de pause.

De la graisse polaire DropsA spéciale pour basses températures a été utilisée pour ce système.

Trois systèmes ont été installés simultanément dans trois villes russes (Moscou, Saint-Petersbourg et Kemerovo) et les trois concasseurs ont été acheminés à Sakhalin.

DropsA a décroché l'appel d'offres car nous avons tous les éléments nécessaires en stock dans un entrepôt en Russie. Or, aucun des concurrents de DropsA n'avait une pompe de 12 V avec un contrôleur.

