

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ ЖИДКОЙ СМАЗКИ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ;
- ПОРИСТАЯ АБСОРБИРУЮЩАЯ ГУБКА;
- ПРЕВОСХОДНОЕ РАСПРЕДЕЛЕНИЕ СМАЗКИ;
- ДОСТУПНО В ВИДЕ РАЗЛИЧНЫХ МОДУЛЕЙ;

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Жидкая смазка наносится равномерно и систематически на все части кремальеры;
- Смазка больше не зависит от мастерства оператора;
- Количество выпускаемой жидкой смазки может быть точно определено с помощью применения смазочной системы;
- Снижение до минимума расходов на рабочую силу;

О необходимости смазки забыть невозможно!

ИДЕАЛЬНО ПОДХОДИТ ДЛЯ СМАЗКИ ВЕНЦОВ И КРЕМАЛЬЕР

Смазочное зубчатое колесо компании Dropsa заменяет утомительную ручную смазку венцов и кремальер.

Благодаря этому решению осуществляется экономия времени и средств, поскольку обеспечивается автоматическое нанесение точного количества смазки.

Блок включает центральную ось из нержавеющей стали, обернутую впитывающей губкой, обеспечивающей использование в высокоинтенсивных приложениях.

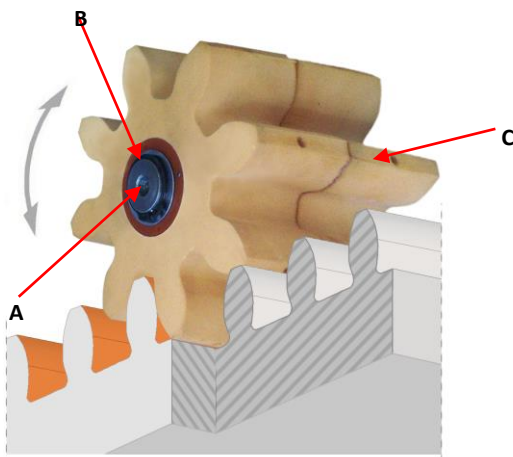
Смазочное зубчатое колесо вращается совместно с движением кремальеры; посредством вращения смазка автоматически оседает на кремальере, затем, посредством подачи с центральной оси, губка получает очередную порцию смазки от насосного блока.



ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ

Смазка шестерни для вращения ветрогенераторов

Принцип функционирования



Смазка впрыскивается через дверцу для впуска смазки (А). Благодаря этому осуществляется подавление распределителя из нержавеющей стали (В).

В распределителе имеется некоторое количество радиальных отверстий (С), через которые смазка поступает на край зубчатого колеса.

Тем временем зубчатое колесо вращается в соответствии с движением кремальеры, а жидкая смазка, имеющаяся на смазочном зубчатом колесе, равномерно распределяется по всей поверхности.

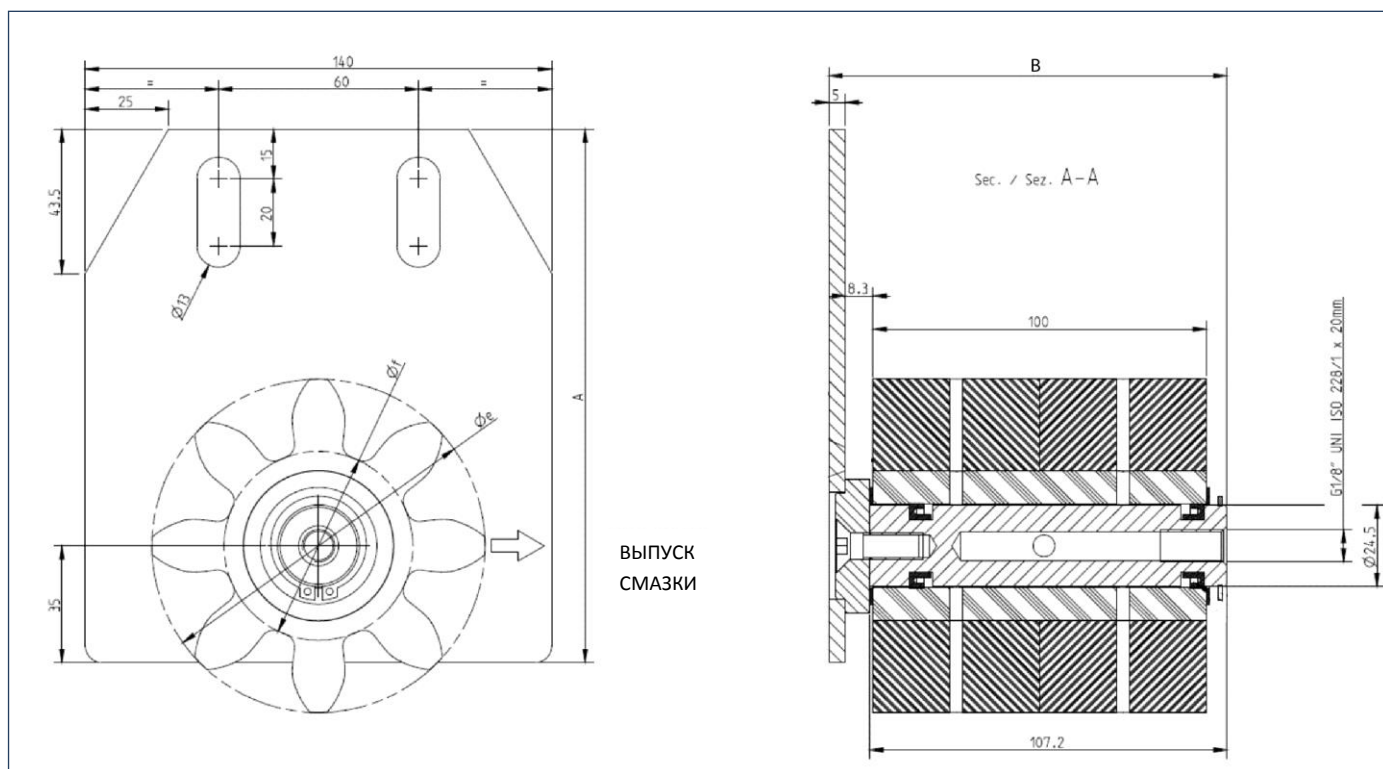
ПРИМЕНЕНИЯ

- ВЕТРОЭНЕРГЕТИК
А: КРЕМАЛЬЕРА ШЕСТЕРНЯ УГОЛ ЛОПАСТИ
- ПРОМЫШЛЕННОСТЬ:
БАШЕННЫЕ КРАНЫ;
ПЕРЕДВИЖНАЯ АППАРАТУРА.

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Смазочный материал	Жидкая смазка выше NLGI2
Рабочая температуры	-30°C ÷ +60°C
Модуль зубчатого колеса	10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24
Ширина устройства	Под заказ
Рабочее давление	3 ÷ 20

ГАБАРИТЫ (ВНЕ МАСШТАБА)



ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

МОДУЛЬ	ЗУБЦЫ	диам. e	диам. f	А ДЛИНА ПЛАСТИНЫ	В ОБЩАЯ ВЫСОТА	КОД
M 6	Z 12	Ø84	Ø72	160	68.3	310806
M 10	Z 8	Ø100	Ø80	160	68.3	310809
M 10	Z 8	Ø100	Ø80	160	119.5	310810
M 12	Z 8	Ø120	Ø96	160	119.5	310812
M 14	Z 8	Ø140	Ø112	160	119.5	310814
M 16	Z 8	Ø160	Ø128	160	119.5	310816
M 18	Z 8	Ø180	Ø144	200	119.5	310818
M 20	Z 8	Ø200	Ø160	200	119.5	310820
M 22	Z 8	Ø220	Ø176	200	119.5	310822
M 24	Z 8	Ø240	Ø192	200	119.5	310824
M 24	Z 8	Ø240	Ø192	200	319.5	310830
M 24	Z 8	Ø240	Ø192	200	219.5	310832

Для инфо:

Продукцию Dropsa можно приобрести через представительства в соответствующих странах и через сеть уполномоченных дистрибьюторов.

Пожалуйста, посетите раздел контакты на нашем сайте www.dropsa.com/contact или пишите sales@dropsa.com