

Компания «Nesher cement», производитель цемента в Израиле, обратилась в DROPSA с просьбой автоматизировать процесс системы смазки оборудования.



Проблема заключалась в том, что происходили регулярные сбои с 8 подшипниками на кране для которых был реализован надлежащий график ручной смазки. Эти подшипники получали больше количество смазки, чем это было необходимо. Система, разработанная компанией Dropsa, позволила смазывать оборудование через равные промежутки времени.

### Анализ системы смазки

Цементные заводы должны иметь прочное оборудование, которое отвечало бы всем экологическим требованиям. Это означает, что Dropsa должна была разработать современную систему.

Необходимость в защищенных трубопроводах, которые отвечали бы жестким условиям окружающей среды во избежание возможных повреждений.

Компания разработала систему, где все работы по техобслуживанию или заполнению смазки могло происходить на уровне земли.





Решение Dropsa:

- Система **BlueboX**  
которая включает насос Beavo
- Питатели **SMX**
- Датчик **Ultra sensor**
- Шланг **3362026**



Зеленый сигнал тревоги

Красный сигнал тревоги

Изолятор

Насос Bravo:

- Доступен в версии 2-5-8 кг.
- Низкий уровень в качестве стандарта
- Интегрированный контроллер
- Мотор Vario Speed

Манометр

Прогрессивный питатель с датчиком цикла

Заправка для использования с наружным насосом

Выходы (1 - 10)

