

CARACTERÍSTICAS

- **Generador de aerosol** con innovadoras micropartículas con un diámetro medio inferior a 0,5 uM
- Sistema **AirBoost**
Añade flujo de aire para herramientas de grandes dimensiones, reduce el consumo de aceite y aumenta la evacuación de virutas.
- **Generador doble** y sistema de presión híbrido para un mecanizado de alto rendimiento con herramientas pequeñas.

VENTAJAS

- Reducción del tiempo de ciclo
- Mayor vida útil de las herramientas
- Mejor acabado superficial
- Reducción del consumo de aceite y agua
- Reducción de los costes de los productos de desecho
- Prevención de la oxidación de la pieza durante la fase de estadificación

APLICACIONE

Aplicaciones de alto rendimiento de mecanizado en seco "near-dry"

EL INICIO DE UNA NUEVA ERA: MECANIZADOS CON RENDIMIENTO EXTREMO

UNA TECNOLOGÍA REVOLUCIONARIA

Gracias a un enfoque completamente nuevo de la tecnología de generación de aerosoles, **MaXtreme** está revolucionando los sistemas de mecanizado "near-dry" MQL en máquinas nuevas y existentes.

MaXtreme es la solución lista para su uso destinada a las aplicaciones de mecanizado "near-dry" más exigentes y de alto rendimiento que requieren una lubricación mínima externa, interna o a través de la herramienta.

OPCIÓN CON DOBLE VÓRTICE

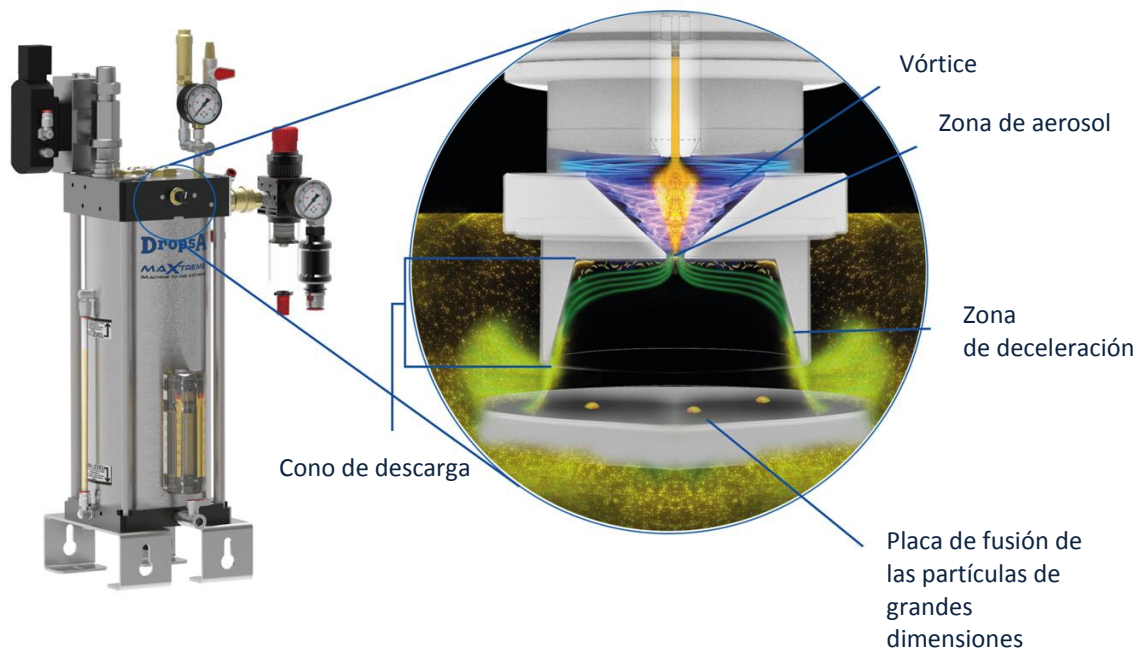
El revolucionario sistema para aplicaciones internas y externas de mecanizado "near-dry" de alto nivel.

En algunas aplicaciones es posible añadir una segunda boquilla de vórtice optimizada para presiones mayores con el fin de permitir el uso de aerosol y de mayores caudales en aplicaciones de pequeñas herramientas.

Esta opción funciona siguiendo una configuración híbrida en la que la boquilla primaria suministra aerosol de manera constante y con alta concentración, incluso a caudales bajos, de manera que reduce la "zona muerta" a caudales extremadamente bajos.



FUNCION AUTOADAPTATIVA E HÍBRIDA



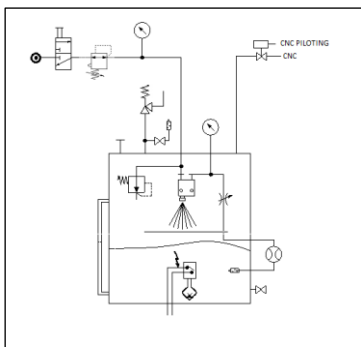
Cómo funciona: el aerosol se produce utilizando un nuevo generador de vórtices que presenta una envolvente de funcionamiento mejorada. Un diseño especial de la boquilla cónica de emisión combinada con un acabado superficial controlado fragmenta las partículas de aceite para decelerarlas hasta una velocidad controlada y crear un aerosol de partículas con una dimensión inferior a una micra. Cuando los caudales aumentan mucho (normalmente para herramientas muy grandes), se abre una válvula de aumento de presión del aire para integrar el flujo de aire y extraer virutas y calor, con lo que se reduce la densidad del aerosol, ya que no se requiere una densidad tan alta para este tipo de operaciones de mecanizado.

INFORMACIÓN TÉCNICA

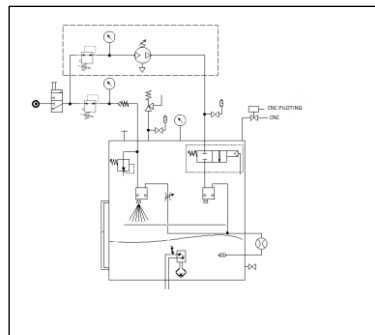
Características técnicas	
*Alimentación aire boquilla LP:	6 bar (87 psi)
*Caudal aire/salida boquilla LP:	35000 NI/h (W/Aire adicional) (1236 cfh) 6 bar
*Caudal aceite:	220 ml/h (13,2 cu/h)
*Alimentación aire boquilla HP:	20 Bar (290 psi)
**Caudal aire/salida boquilla versión con HP:	6500 NI/h
**Caudal aceite boquilla versión con HP:	9.5 ml/h (0,55 cu/h)
Boquilla con funcionamiento mínimo de diámetro con LP (6 bar)	2 mm (7000 NI/h) (247 cfh)
Boquilla con funcionamiento mínimo de diámetro con HP (20 bar)	0,8 mm (3500 NI/h) (123 cfh)
Capacidad depósito:	2 litros (0,50 galones)
Tubo alimentación aire:	Ø12mm (0.47 in)
Tubo de utilización:	Ø12 ÷ 16 mm (0.47 ÷ 0.6 in.)
Número salidas aerosol:	1~3
Lubricante	DropsA recomienda MAXtreme OIL para obtener los mejores resultados
Grado de protección:	IP 65
Alimentación válvula electropneumática: (Opcional)	24 V CC 200 mA
Temperatura de funcionamiento	0°C ÷ +60°C
Temperatura de almacenamiento	-10°C ÷ +80°C
Ruido (distancia 1 mt)	70 dB "A"
Válvula de seguridad:	22 bar
Manómetro presión depósito:	0÷25 bar
<i>Todos los valores de las características técnicas se refieren a las conexiones de entrada/salida Ø12</i>	
<i>*El valor es variable en función del Ø de salida o de la herramienta elegida para la versión de la boquilla HP</i>	

Esquema hidráulico

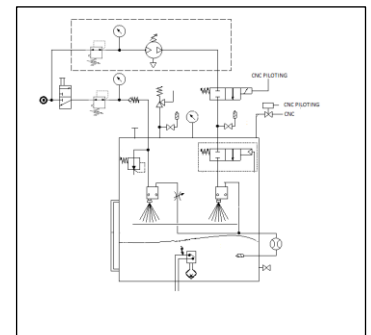
Versión de un solo vórtice (LP)



Opción con doble vórtice (LP/HP) control neumático



Opción con doble vórtice (LP/HP) control eléctrico



Ventajas:

- Reducción del tiempo de ciclo: del 25% al 80%.
Reducción de la cantidad necesaria de lubricante
- Mayor duración de la herramienta
- Mejor acabado de las piezas

Aplicación:

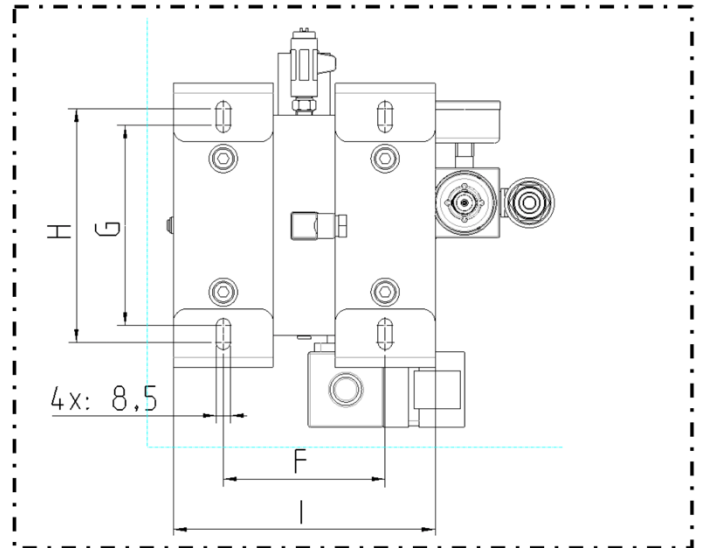
- Máquinas herramienta
- Máquinas para corte y plegado de chapa metálica
- Acerías

Dimensiones

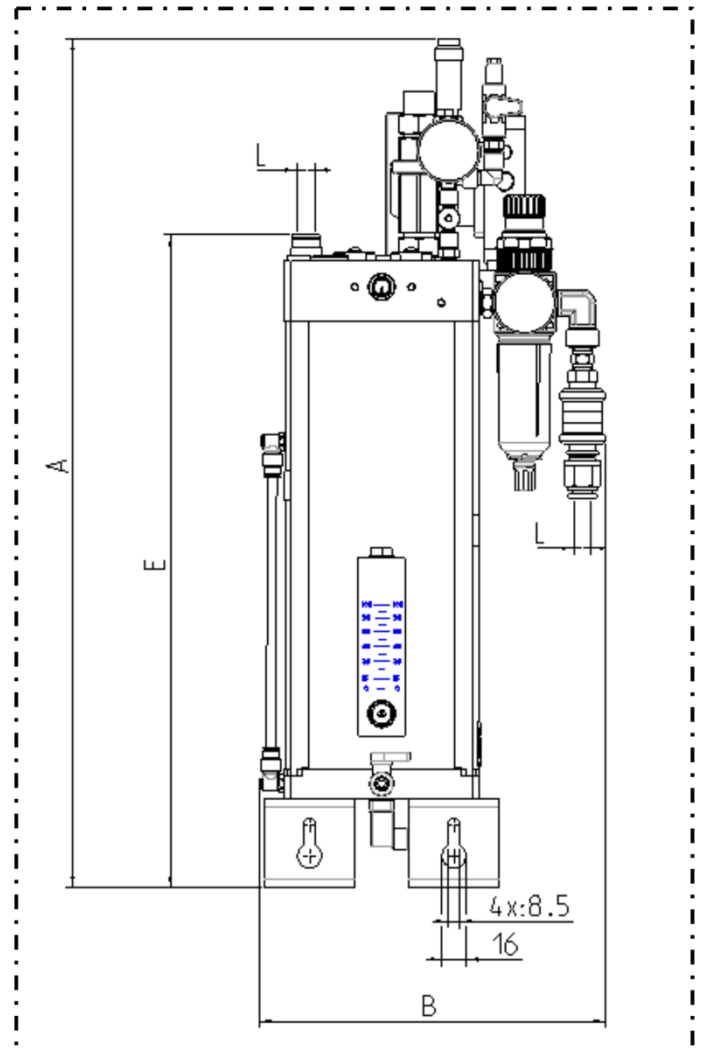
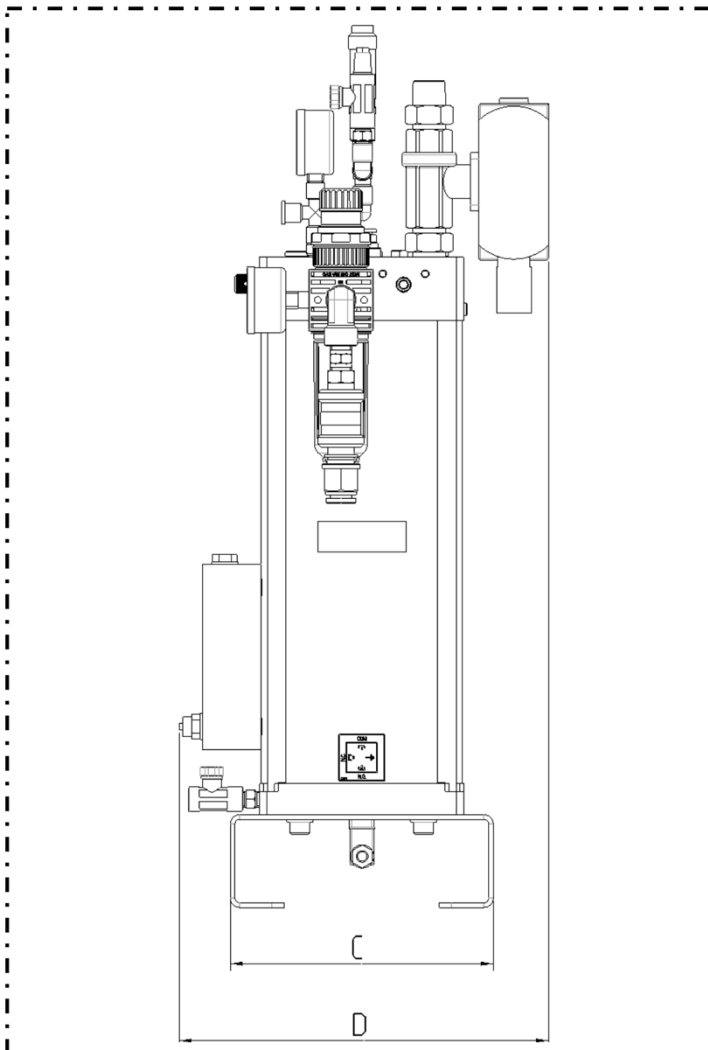
VISTA DESDE ABAJO

Dimensiones mm (pulgadas)

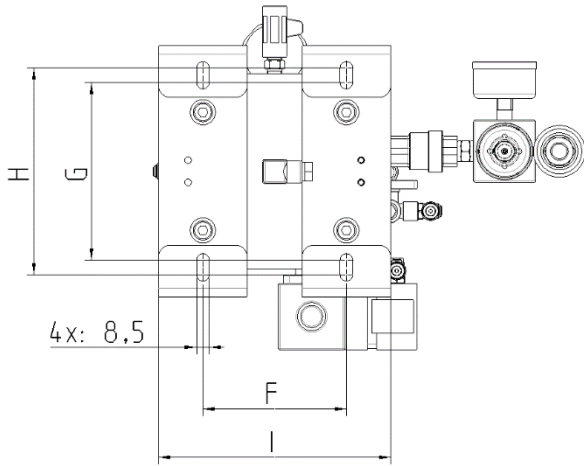
A	570 (22.5)
B	232 (9.1)
C	170 (6.69)
D	239 (9.4)
E	439 (17.28)
F	97 (3.81)
G	120 (4.72)
H	140 (5.51)
I	157 (6.18)
L	TUBO $\phi 12$ / NIPPLO G1/2"



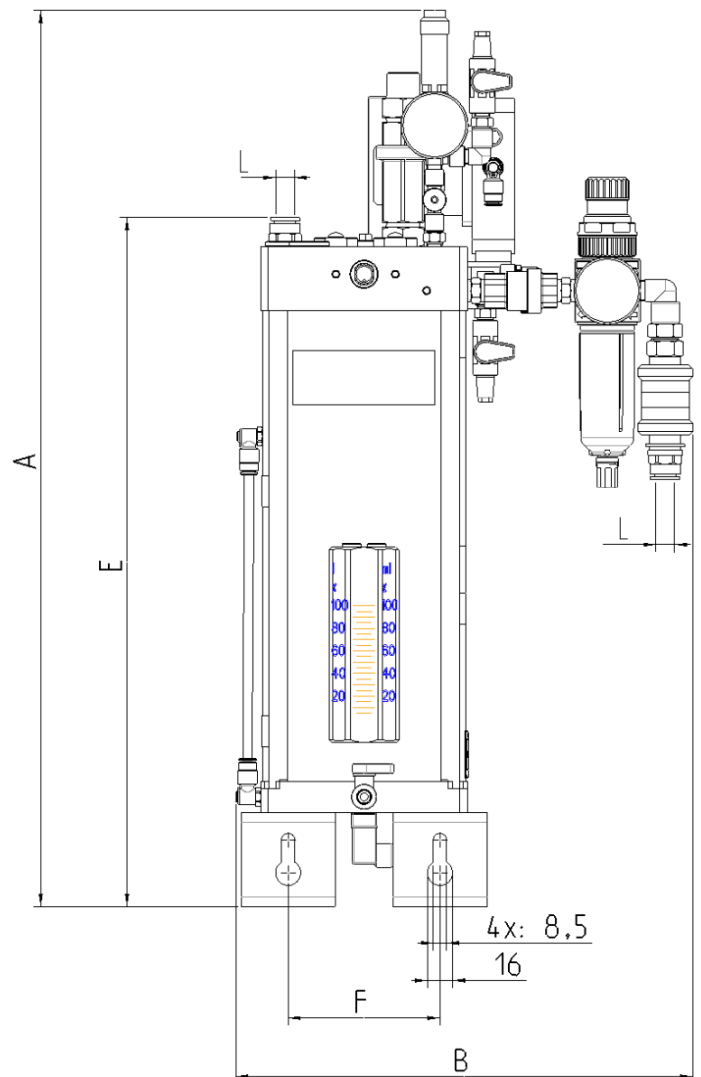
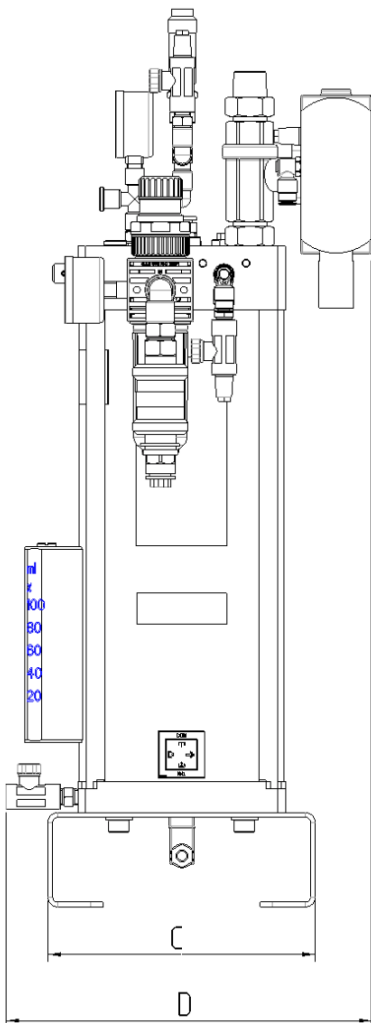
VISTA LATERAL



BOQUILLA DOBLE CONTROL NEUMÁTICO/ELÉCTRICO



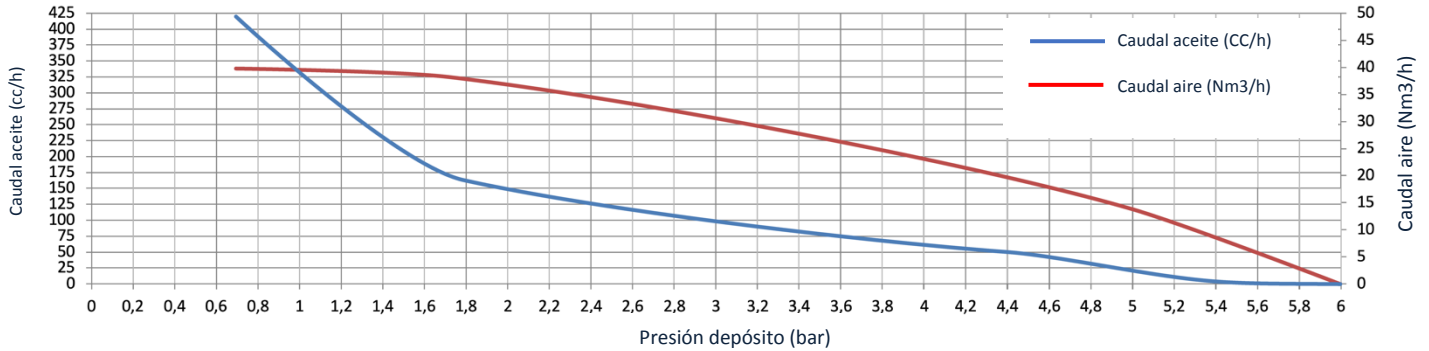
Dimensiones mm (pulgadas)	
A	570 (22.5)
B	292 (11.5)
C	170 (6.69)
D	232 (9.1)
E	439 (17.28)
F	97 (3.81)
G	120 (4.72)
H	140 (5.51)
I	157 (6.18)
L	TUBO ϕ 12 / NIPLO G1/2"



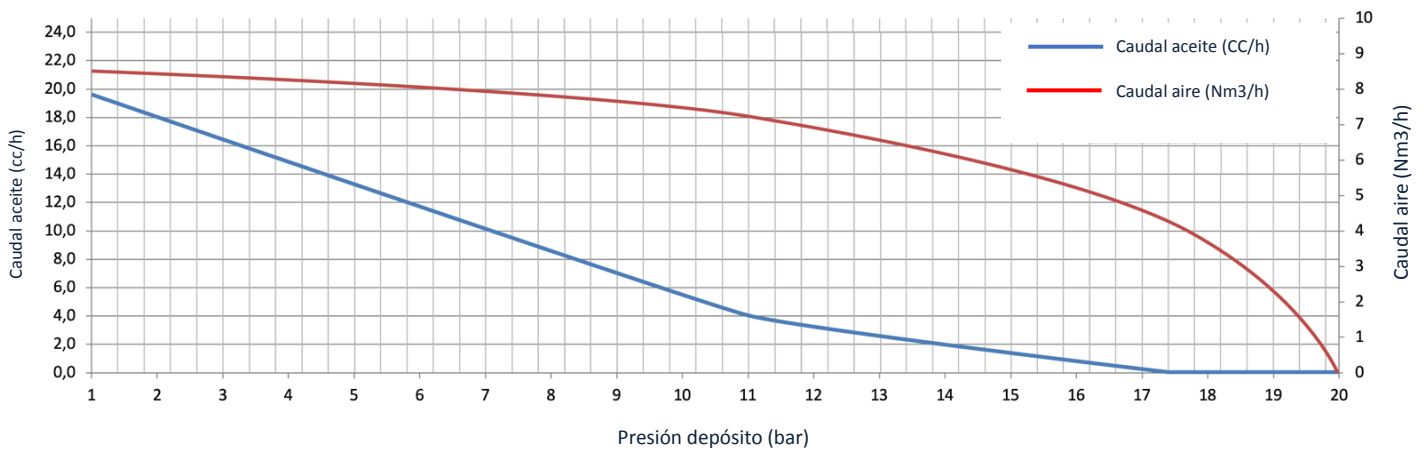
CONSUMOS INDICATIVOS

Los datos indicados en los gráficos se refieren a las condiciones de la prueba de funcionamiento con presión de entrada de 1~6 bar.

CAUDAL DE AIRE/ACEITE PRESIÓN NORMAL 6 BAR VÓRTICE 1

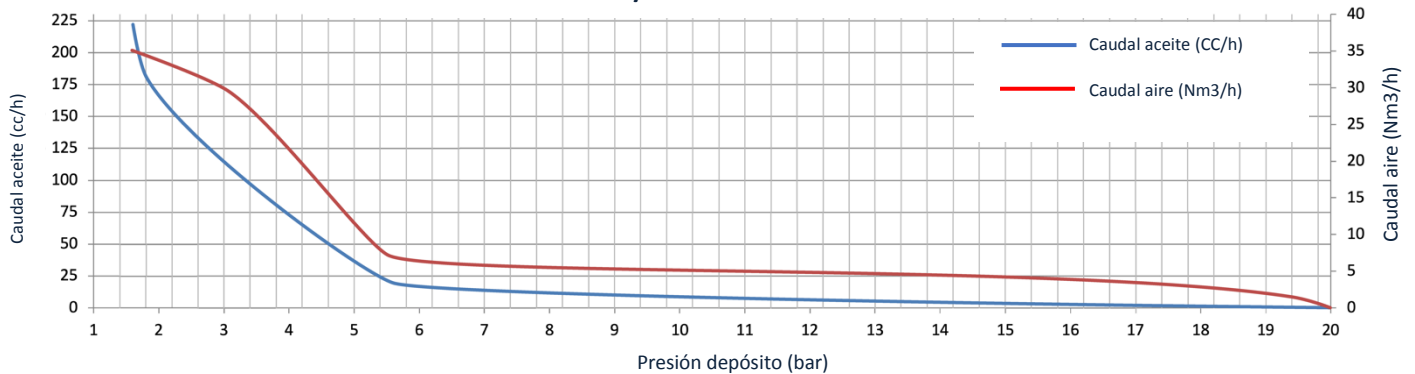


CAUDAL DE AIRE/ACEITE PRESIÓN 20 BAR VÓRTICE 2



*no aplicable a MaXtreme one

CAUDAL AIRE/ACEITE VÓRTICES COMBINADOS



*no aplicable a MaXtreme one

Aceite MaXtreme viscosidad < 50 cSt 40 °C
Temperatura de prueba: 20 °C

INFORMACIÓN PARA PEDIDOS

Código	Descripción
3135263	MaXtreme one con nivel mínimo, boquilla única (circuito HP desactivado)
3135264	MaXtreme con nivel mínimo, boquilla doble

ACCESORIOS

Código	Descripción
3155187	Electroválvula control aerosol
0295188	Kit multiplicador aire
0295189	Kit electroválvula on/off para circuito de presión elevada
0295272	Kit electroválvula on/off para circuito de presión baja

RECAMBIOS

Código	Descripción
0020685	Válvula regulación presión 0~10 bar
3292142	Manómetro 0-25 bar
3155312	Válvula de seguridad
3089043	Válvula de retención aire

PRODUCTOS DE CONSUMO

Código	Descripción
3226692	MaXtreme - Aceite 22 l
3226693	MaXtreme – Aceite 206 l
3226694	MaXtreme – Aceite 980 l