

特性

可适用于:

- 非合金钢
- 低合金钢
- 特殊碳钢
- 黄铜
- 铝
- 青铜

适合

- 机械加工和研磨
- 中等重量的一般切割操作

应用

- 塑性变形
- 铣削
- 车削
- 车螺纹
- 钻孔
- 切割
- 拉丝
- 冲裁

MAXTREME OIL

是一款在生态方面具有显著特征的全脂油，采用天然植物配方。

适合微量润滑系统应用，可用于中等重量的一般切削操作。

其创新的流体特性使其能够生成油气混合物中直径达微米的颗粒，用于从内部和外部对刀具进行润滑。

其组成有助于保护工作环境，减少废物处理量并降低能耗。

是一种混合了加脂化合物、抗氧化剂和金属钝化剂的合成基础酯，通过这几个成分之间发挥强大的协同作用，可确保：

- 加工过程中不产生烟雾和蒸汽；
- 极高的闪点，确保操作的绝对安全；
- 即使在低温下也具有出色的流动性，极佳的润湿能力，从而使润滑油能够快速均匀地分布到金属表面上；
- 优良的油腻性和润滑性，以达到优质的加工表面；
- 良好的抗氧化和防锈性能；
- 良好的抗磨能力；
- 高排热效率，可降低工件的温度。

该产品不含氯化衍生物。



订购信息

订购信息	
3226692	MaXtreme - 22 升稀油
3226693	MaXtreme - 206 升稀油
3226694	MaXtreme - 980 升稀油
3226700	Maxtreme Oil EV 22 升稀油 (container)
3226701	Maxtreme Oil EV 209 升稀油 (barrel)
3226702	Maxtreme Oil EV 980 升稀油 (tank)

化学物理性质

	MaXtreme - Oil	Maxtreme Oil EV
初始沸点和沸程(° C)	100	-
闪点 (° C)	>250	235
相对密度(g/cm3)	0.918	0.860
a (° C)	15	20
粘度(mm2/s)	45 - 50	15
a (° C)	40	40
倾点(° C)	<-6	-



微量润滑

干式加工的目的是替代工作环境中的传统冷却系统或油冷却系统，采用压缩空气混合油的方式进行冷却，形成一层非常薄的“气雾”膜，能够穿过主轴和刀具的冷却通道直接到达切割点。

这保证了线性润滑和极高的加工性能。

微量润滑系统（MQL）与干式加工

该润滑系统可以两种模式运行：

外部润滑：油气混合物通过一个喷嘴到达表面。

内部润滑或“通过刀具”：颗粒低于 1 微米的油气混合物穿过主轴和刀具的冷却通道，直接到达切割区。

特罗浦斯为这两种操作模式开发了一个革命性的技术：MaXtreme (内部润滑或通过刀具) 和 MiQueL (外部润滑刀具)。

MQL 的优点



工作环境更清洁、更安全

- 工作环境更清洁、更安全
- 空气中没有雾气
- 地面无任何冷却剂
- 管理冷却剂
- 无任何冷却剂处理成本
- 无需将冷却剂从碎屑中分离处理
- 无需冷却剂过滤系统



系统处理工艺得到改善

- 降低不运作的时间
- 提高产量
- 在加工过程中可观察部件



提高刀具的使用寿命



成品质量得到提高



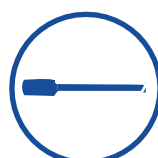
钻孔



铣削



车削



枪钻



铣磨



许多其他应用

C2319PC WK 47/23

可在特罗浦斯分公司和授权经销商处购买到特罗浦斯的产品，请参考网站 www.dropsa.com/contact 或者发邮件至 sales@dropsa.com

经销商信息：