

## SISTEMA DI MONITORAGGIO DELLA PORTATA DELL'ARIA

### CARATTERISTICHE

- POSSIBILITÀ DI SETTARE IL LIVELLO DI ALLARME IN BASE ALLE PROPRIE ESIGENZE
- FUNZIONAMENTO DEL SENSORE A CONTATTO CON FLUIDI SIA LIQUIDI CHE GASSOSI
- MATERIALE: ACCIAIO INOX
- PRATICO DISPLAY ELETTRONICO CHE PERMETTE DI TENERE SOTTO CONTROLLO COSTANTEMENTE IL FLUSSO

### LA SOLUZIONE IDEALE PER IL MONITORAGGIO DELL'ARIA IN USCITA

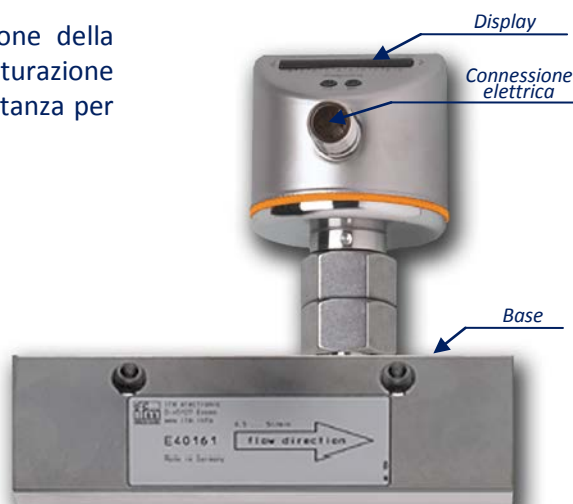
L'apparecchio rileva la portata di flusso del fluido che lo attraversa sfruttando il principio di misura calorimetrico.

Poter controllare con esattezza la variazione della portata del fluido lubrificante dovuta all'otturazione di un punto finale è di fondamentale importanza per garantire una maggior durata dei cuscinetti.

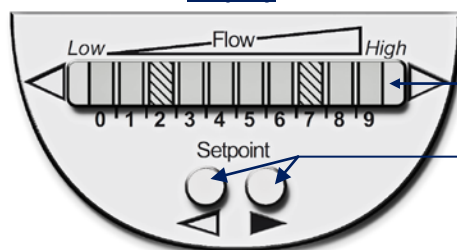
Il SISTEMA è composto dal  **sensore**  e dalla  **base**  (utilizzata per agevolare il montaggio su piastra).

È possibile settare il controllo con due differenti livelli di allarme:

- BASSO
- ALTO



### Display



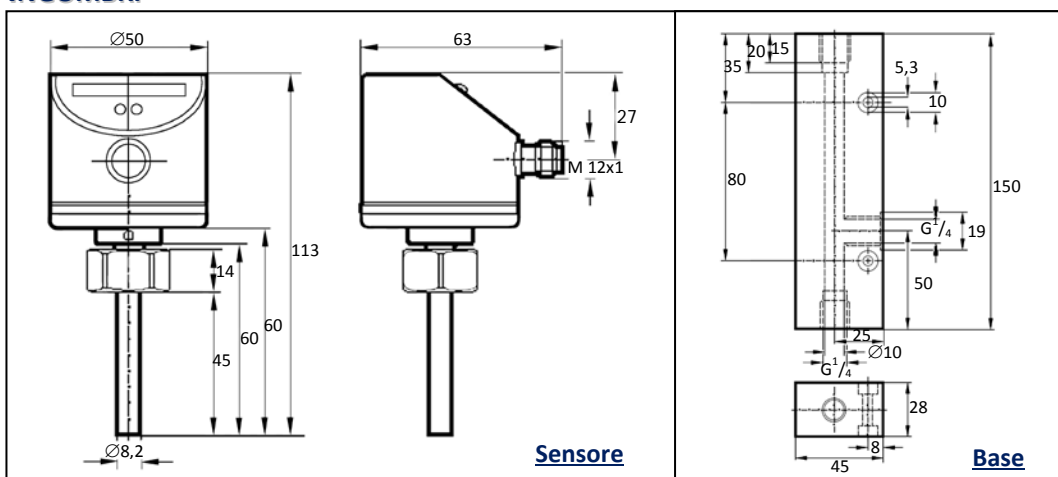
I LED indicano la portata effettiva del fluido che in un dato momento attraversa il sensore ed è quindi erogato dal punto finale all'interno di un range che va da 0 (uscita chiusa) a 9 (massima portata).

Pulsanti per il settaggio e la configurazione del livello di allerta

### VANTAGGI

- IMMEDIATA INDIVIDUAZIONE DELLA MANCATA O NON SUFFICIENTE EROGAZIONE DEL DOSATORE
- MAGGIOR DURATA DEI CUSCINETTI

### INGOMBRI

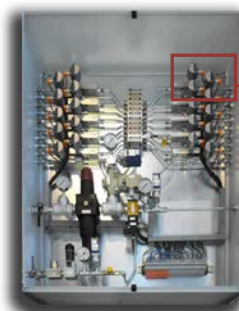


### APPLICAZIONI

- QUALSIASI APPLICAZIONE PER LA MISURAZIONE DELL'ARIA

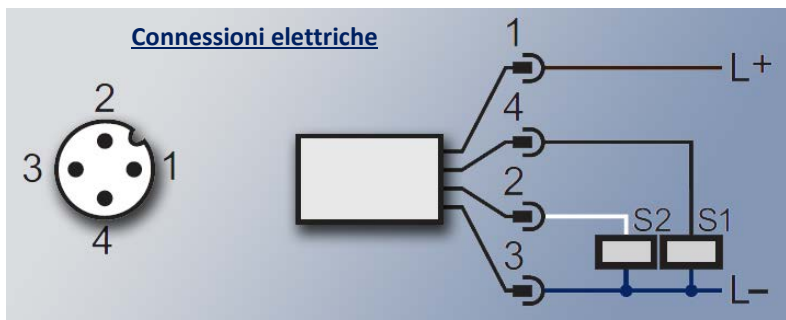


Esempio di lubrificazione aria-olio attraverso un satellite posizionato a bordo macchina. Include il sensore di monitoraggio della portata dell'aria olio.



Sistema di monitoraggio della portata dell'aria in uscita.

## CARATTERISTICHE TECNICHE



CARATTERISTICHE TECNICHE	
Tensione di esercizio [V]	19...36 DC
Capacità di corrente [mA]	2 x 250
Protezione da cortocircuito	ad impulsi
Protezione da inversione di polarità	si
Resistente a sovraccarico	si
Caduta di tensione [V]	< 2,5
Gradiente di temperatura [K/min]	300
Resistenza alla pressione [bar]	300
<b>SOSTANZE LIQUIDE</b>	
Temperatura del fluido [°C]	-25...80
Intervallo di regolazione [cm/s]	3...300
Massima sensibilità [cm/s]	3...100
<b>SOSTANZE GASSOSE</b>	
Temperatura del fluido [°C]	-25...80
Intervallo di regolazione [cm/s]	200...3000
Massima sensibilità [cm/s]	200...800
Taratura del punto di commutazione	tasto
Precisione del punto di commutazione [cm/s]	± 2...± 10 *
Isteresi [cm/s]	2...5 *
Riproducibilità [cm/s]	1...5 *
Ritardo alla disponibilità [s]	10
Tempi di risposta [s]	1...10
Divergenze di temperatura [cm/s x 1/K]	0,1 **
Temperatura ambiente [°C]	-25...80
Temperatura di immagazzinamento [°C]	-25...100
Grado/Classe di protezione	IP 67, III
Resistenza agli urti	DIN IEC 68-2-27: 50 g (11 ms)
Resistenza alle vibrazioni	DIN EN 60068-2-6: 20 g (55...2000 Hz)
CEM	EN 61000-4-2 ESD: 4 kV CD / 8 kV AD
	EN 61000-4-3 HF radiale: 10 V/m
	EN 61000-4-4 scoppio: 2 kV
	EN 61000-4-6 HF conduttivo: 10 V
MTTF [Anni]	277
Materiali involucri	inox 316L / 1.4404; inox 304 / 1.4301; PC (Makrolon);
Materiali a contatto con il fluido	inox 316L / 1.4404; O-ring: FPM 8 x 1,5 gr 80° Shore A
Indicazione della funzione LED	10 LED, 3 colori
Collegamento	Connettore M12

## INFORMAZIONI PER L'ORDINE

CODICI	
DESCRIZIONE	CODICE
Sensore + Base	1525334

Info Distributore: