



PRESSOSTAT DE FIN DE LIGNE INOX

CARACTERISTIQUES

- CONNEXIONS ÉLECTRIQUES : BORNIER

- RÉGLAGE PRESSION : 30-330 bar

- CARACTÉRISTIQUES MICRORUPTEUR : 250 Vac 15 A Durée de vie mécanique 10⁶ cycles

Température : -10°C à +85°C

- DIFFÉRENTIEL DE FONCTIONNEMENT* : 16-20 bar

PRESSOSTAT DE FIN DE LIGNE POUR SYSTEMES DOUBLE LIGNE AVEC BOITIER EN INOX

Le pressostat de fin de ligne s'installe à la fin de la ligne principale dans le but de vérifier le bon fonctionnement du système. Il permet d'envoyer un signal d'alarme ou bien de déclencher l'arrêt de la machine lorsque la pression de ligne n'atteint pas la valeur étalonée.



CODE COMMANDE
1124459

COMPOSE DE :

- 1 BLOC AVEC 2 TROUS DE 1/4" BSP
- 2 MICRORUPTEURS
- 2 VANNES DE REGULATION DE PRESSION
- 2 MANOMETRES
- 2 VIS D'ÉCHAPPEMENT D'AIR.

INSTALLATION/FONCTIONNEMENT :

Lorsque la pression du lubrifiant de la ligne reliée à la pompe atteint la valeur d'étalonnage définie via la vanne de réglage de pression 1, cela déclenche la séquence d'opérations suivante :

- le vérin 2, après avoir surmonté la résistance des ressorts 3 et 4, actionne le contact inverseur du microrupteur 5.
- le microrupteur 5 envoie un signal à l'appareil électrique de contrôle qui signale, au moyen des lampes dédiées, le transfert de la pression d'une ligne à l'autre.
- dans le cas des systèmes dotés d'un inverseur à commande électrique, le signal du microrupteur 5 commande également l'inversion de la circulation du lubrifiant d'une ligne à l'autre.

N.B. : Tout défaut d'actionnement du microrupteur 5 est signalé par l'allumage d'un voyant rouge ou par un signal d'alarme acoustique.

Pour obtenir la commande d'inversion suivante, la pression de ligne doit, durant la mise sous pression, atteindre la valeur d'étalonnage, tandis que la pression de l'autre ligne doit diminuer d'une valeur égale ou supérieure au différentiel de fonctionnement. Cela permet d'assurer que les doseurs débitent correctement le lubrifiant.

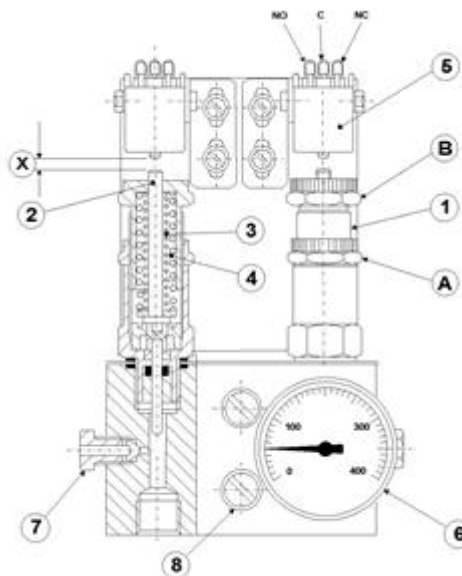
Les valeurs du différentiel de fonctionnement (différence de pression nécessaire à l'inversion des contacts du microrupteur) dépendent de la distance X entre le vérin 2 et le bouton du microrupteur 5 (tous deux au repos) qui doit être de 3,3 mm.

Pour augmenter le différentiel d'environ 6 bar, il faut réduire la distance X à 3 mm environ.

PROCEDURE D'ETALONNAGE DU PRESSOSTAT

1. Desserrer le contre-écrou A .
2. Tourner l'écrou de réglage B jusqu'à obtenir l'étalonnage souhaité (utiliser le signal du manomètre correspondant, avec la pompe en marche, en vérifiant avec le testeur que les contacts du microrupteur s'inversent correctement).
3. Resserrer le contre-écrou A.
4. Répéter l'opération sur la vanne de l'autre ligne.

N.B. : pour limiter la pression à 100 bar, retirer le ressort 4 . Dans ce cas, il est recommandé de monter le manomètre code 20606 avec échelle 0 à 250.

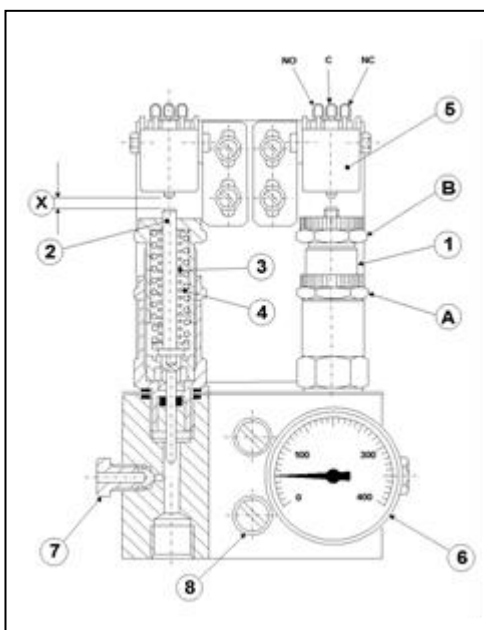
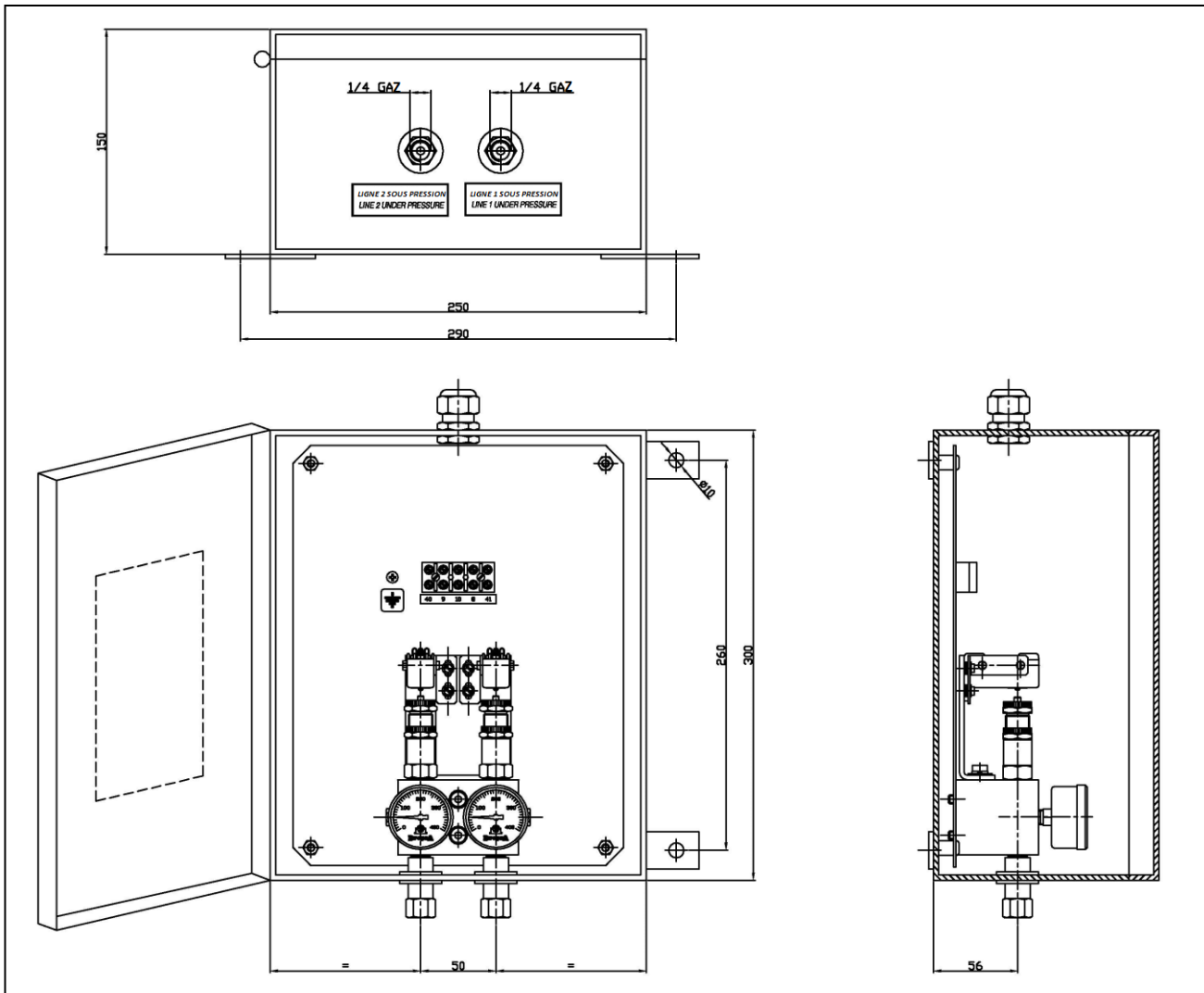


* différentiel de fonctionnement = différence de pression nécessaire pour obtenir l'inversion des contacts du microrupteur

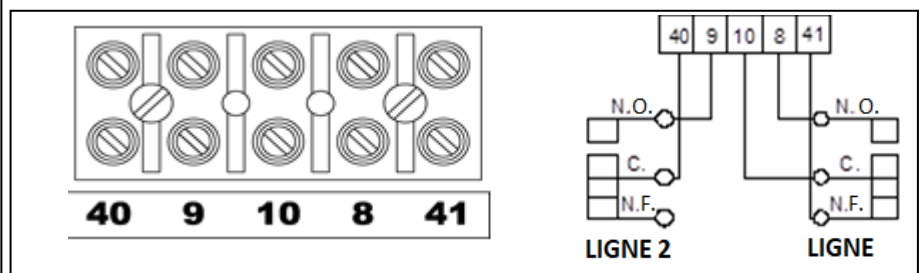
APPLICATIONS

- CONTROLE DE TRES GRANDES LIGNES DE LUBRIFICATION
- ENVIRONNEMENTS CORROSIFS

DIMENSIONS (LES DESSINS NE SONT PAS A L'ECHELLE)



BRANCHEMENT ELECTRIQUE POUR PRESSOSTATS



PIECES DETACHEES

DESCRIPTION	CODE	DESCRIPTION	CODE
Vanne	1124430	Microrupteur	0038041
Vérin	1124423	Manomètre (0 à 400 bar)	0020604
Ressort interne	3191222	Vis d'échappement d'air	3230103
Ressort externe	3191223	Vis de fixation	0012707