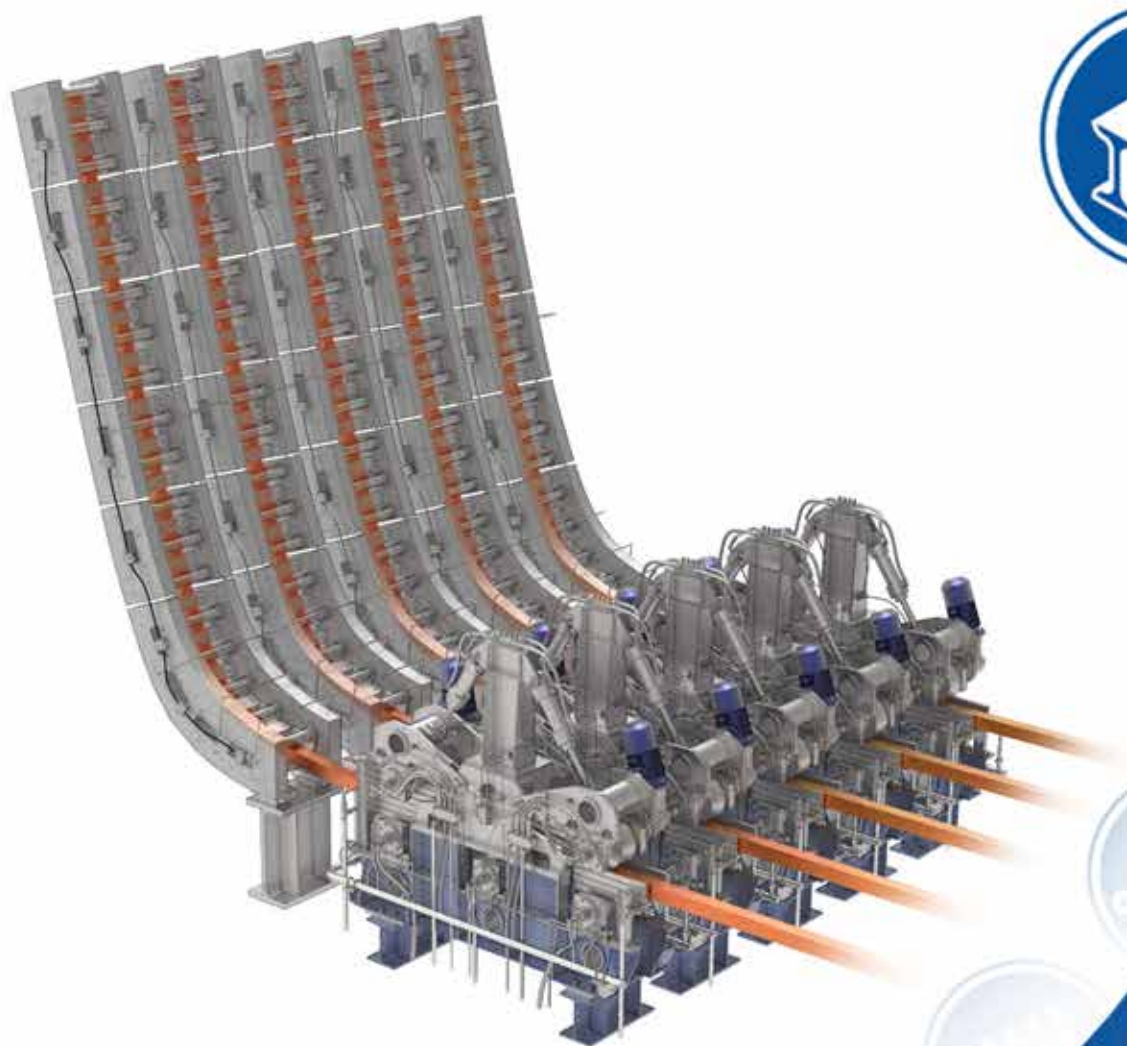


DropsA

Lubrication systems specialists

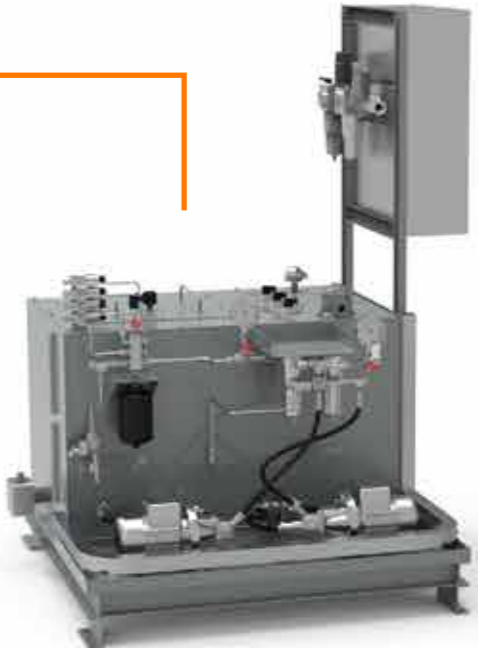
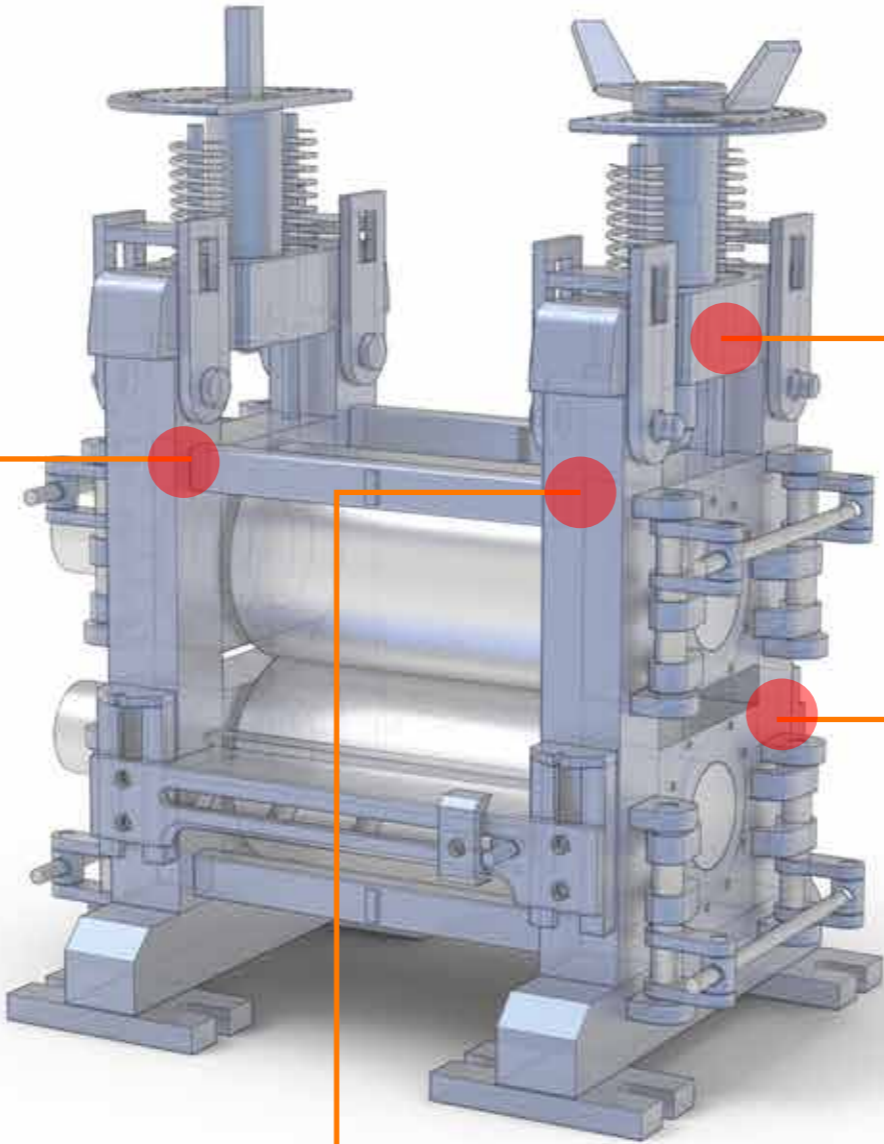
ACIER ET ALUMINIUM





SATELLITE DE LUBRIFICATION

Le panneau de commande « SATELLITE » est un tableau intermédiaire composé d'un doseur SMX avec éléments calibrés, d'un groupe de traitement de l'air, de pressostats, de débitmètres et de vannes mélangeuses. Ce panneau est installé entre la centrale à huile et les cages. Il est possible d'installer un ou plusieurs satellites, en fonction de la taille de l'installation, du nombre de cages et de la position des celles-ci et des roulements à lubrifier, de manière à sectionner l'installation et à améliorer le contrôle et la fiabilité de celle-ci. Tous les débits d'air et d'huile peuvent être réglés depuis l'API installé sur la centrale à huile, afin de faire varier la quantité de lubrifiant à envoyer aux points de lubrification, en fonction de l'utilisation, de la température ou de l'usure.



CENTRALE À HUILE



DOSEURS SERIE SMX AIR-HUILE

Parmi les différents types de systèmes utilisables pour la lubrification air-huile des cages de laminage, les doseurs air-huile SMX sont particulièrement appréciés et recommandés, notamment pour les laminoirs préalablement lubrifiés à la graisse, avec des cages de petite taille, de manière à optimiser les coûts et à réduire considérablement le gaspillage de lubrifiant et l'impact sur l'environnement. Les systèmes typiques qui exploitent ces doseurs comprennent une ligne principale avec doseurs double ligne installés sur des satellites avec contrôle de cycle.



TUBES RÉPARTITEURS

Les lubrificateurs de type « tube répartiteur » conçus par DropsA sont des produits personnalisés suivant les caractéristiques des roulements et des trous disponibles sur la cage de laminage. Le tube répartiteur est un tube qui divise le débit selon un dosage proportionnel. Le mélange air/huile entrant dans le tube est redistribué vers les 2, 3 ou X sorties en fonction du modèle et des exigences. DropsA recourt à des outils de calcul dynamique des fluides (CFD) et à des données expérimentales pour optimiser l'équilibrage de la pression de sortie dans le but d'obtenir la répartition la plus précise du débit air/huile sur les points de lubrification.



BLOC DE RÉPARTITION

Le bloc de répartition air/huile est un répartiteur de lubrifiant qui divise le débit du mélange air/huile dans des proportions égales en fonction du nombre de sorties du doseur. Le mélange air/huile entrant est réparti sur deux, quatre, six ou huit sorties. Les principaux avantages découlant de l'utilisation de cette technologie de répartition air/huile résident dans la possibilité d'utiliser un seul tube contenant de l'air et de l'huile. Bien que moins précise que la technologie volumétrique, la technologie utilisée pour le bloc de répartition air/huile permet de réduire le nombre de tubes utilisés et donc de réaliser d'importantes économies sur les coûts. Le bloc de répartition est généralement utilisé pour convertir d'anciens laminoirs lubrifiés à la graisse en systèmes air-huile, lorsque les trous présents sur les garnitures des roulements ne peuvent pas être utilisés pour des tubes répartiteurs.



PRESSOSTAT DE FIN DE LIGNE

Le pressostat de fin de ligne s'installe à l'extérieur de la ligne principale dans le but de vérifier le bon fonctionnement du système. Il permet d'envoyer un signal d'alarme ou bien de déclencher l'arrêt de la machine lorsque la pression de ligne n'atteint pas la valeur étalonnée.

c



STATION À GRAISSE

La partie initiale du processus de laminage, qui suit la coulée continue et qui précède le train de laminage, est lubrifiée au moyen de produits DropsA consistant en des systèmes à graisse et des doseurs à double ligne. Compte tenu de la nécessité d'opérer en permanence et d'assurer une fiabilité maximale, DropsA propose des systèmes redondants avec des pompes auxiliaires qui fonctionnent automatiquement en démarrant et en s'arrêtant à intervalles réguliers afin de prolonger la durée de vie des moteurs et des éléments les plus sollicités et de réduire les temps d'entretien. Les pompes Sumo de la série 2 avec des réservoirs de 100 kg sont généralement installées sur des skid et sont accompagnées de leur appareillage électronique, de leurs instruments et de leurs vannes de contrôle (pressostats, manomètres, transmetteurs de pression, électrovannes, etc.).



DOSEURS DOUBLE LINE

Les doseurs modulaires pour le système à double ligne sont des composants polyvalents et précis. Ils sont constitués de bases et de vannes (en inox AISI 316 ou en acier AVP). Les vannes peuvent être fournies avec débit réglable ou fixe. Les doseurs modulaires à deux lignes offrent les avantages suivants :

- Flexibilité d'augmentation ou de diminution des éléments modulaires assemblés
- Économie de temps : les vannes de dosage peuvent être remplacées sans nécessité d'intervention ni sur l'ensemble, ni sur les raccords, ni sur la tuyauterie.
- Réduction des coûts d'entretien : la modularité totale du système permet des interventions rapides à faible coût.
- Réduction des coûts de stockage des pièces de rechange grâce à l'interchangeabilité des vannes et de leurs bases.

Toutes les pompes des séries SUMO II, MINISUMO, MINISUMO II, etc. sont disponibles non seulement dans les versions standard pouvant être peintes selon les spécifications du client, mais également dans des variantes spéciales conformes aux normes NEMA, EAC, ATEX pour les zones 1 et 2.



Lubrification automatique: optimisation des coûts et des temps de travail



L'utilisation de systèmes de lubrification est indispensable au bon fonctionnement des machines, d'autant plus lorsqu'elles travaillent dans des conditions ambiantes difficiles comme celles des aciéries. L'installation d'un système de lubrification automatique permet de réduire les temps d'arrêt, de contrôler la consommation de lubrifiant et d'augmenter la durée de vie des roulements, des chaînes et des engrenages. Grâce à ses nombreuses années d'expérience et à un réseau étendu de sièges et de revendeurs dans le monde entier, DropsA propose des solutions spécifiques à chaque besoin ainsi qu'un suivi du client allant de la définition du projet jusqu'à l'installation et le service après-vente. Les solutions proposées pour le secteur de l'acier et de l'aluminium peuvent s'appliquer à tous les types de machines :

- 
SEGMENTS DE COULÉE CONTINUE
- 
REDRESSEUSES
- 
CAGES
- 
BOUCLEURS
- 
CISAILLEUSE

Solution de lubrification DropsA

- 
LUBRIFICATION TOTALE PERDU
- 
LUBRIFICATION À LA GRAISSE
- 
LUBRIFICATION AIR/HUILE
- 
LUBRIFICATION À RECIRCULATION D'HUILE
- 
LUBRIFICATION MINIMALE

DropsA

Depuis 1946, DropsA produit des systèmes et des composants pour la lubrification centralisée, développant continuellement de nouveaux produits et des brevets qui ont contribué à rendre le secteur de la lubrification plus innovant et compétitif dans le monde entier.

DropsA propose un large éventail de produits capables de maximiser la rentabilité et la productivité de vos machines, car dotés des dernières technologies en matière de systèmes, de fonctionnement et de composants. Grâce à ses filiales et circuits de distribution spécialisés, DropsA est capable de répondre rapidement aux clients et de leur fournir une assistance au niveau local et mondial, tout en assurant les mêmes normes de qualité élevées dans le monde entier.



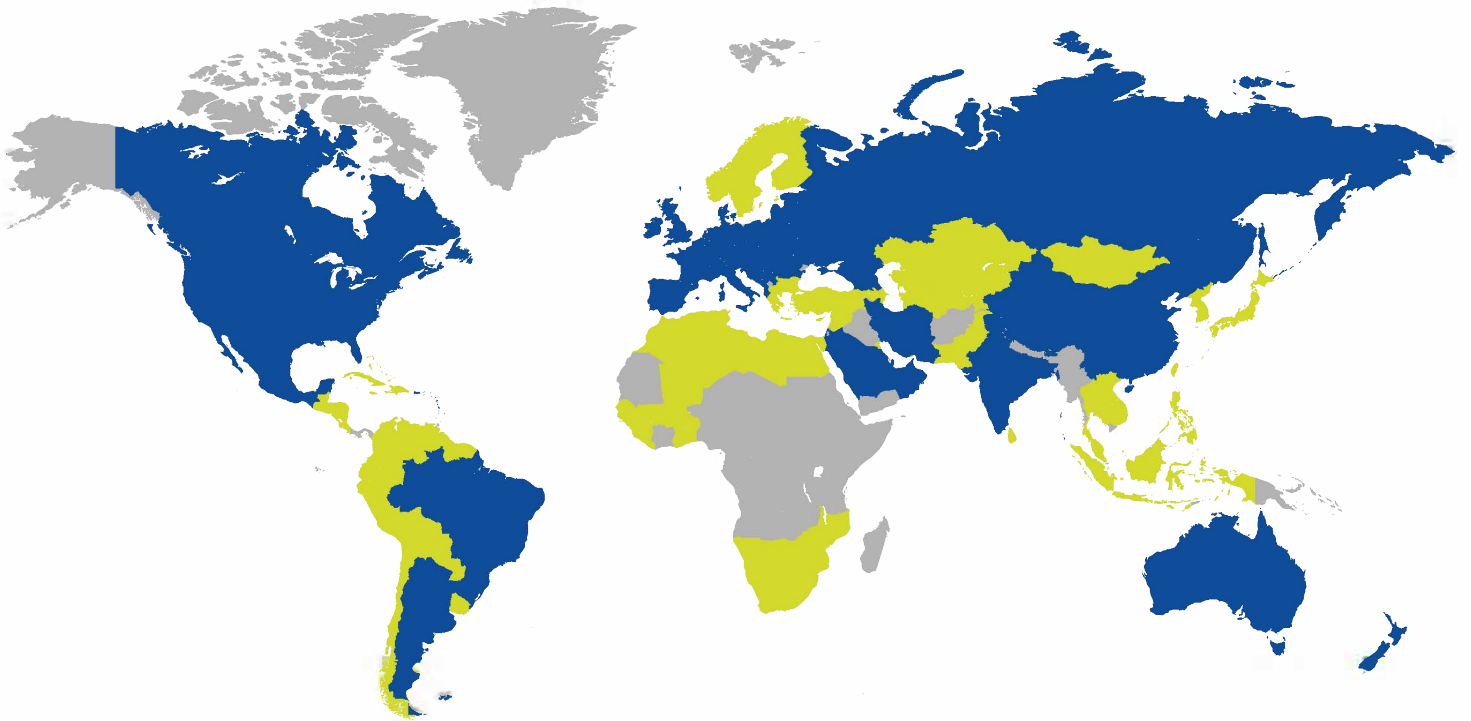
La production de DropsA

Les usines de production, de transformation et d'assemblage automatisés, implantées sur le site principal près de Milan, sont équipées d'un système avancé de contrôle de la qualité et de la traçabilité du produit, afin d'assurer aussi bien un traitement hautement efficace qu'un assemblage des produits reflétant scrupuleusement les caractéristiques techniques de ces derniers. Des investissements continus dans tous les domaines de la conception, de l'ingénierie et de la fabrication garantissent une progression constante du niveau de fiabilité desdits produits.



DropsA

Lubrication systems specialists



@DropsA #LubricationSystems #Solutions #Innovation #Technology