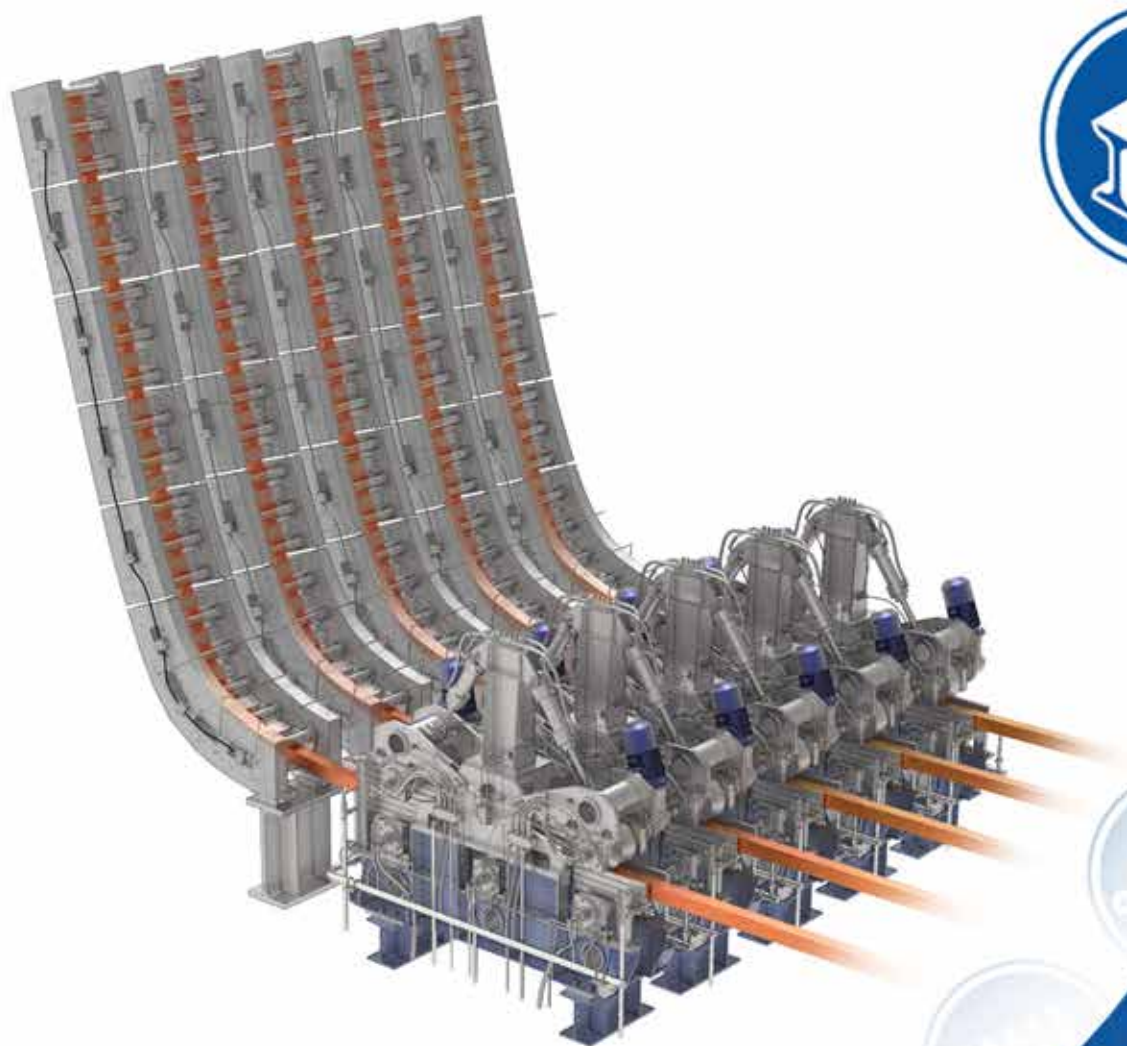


DropsA

Lubrication systems specialists

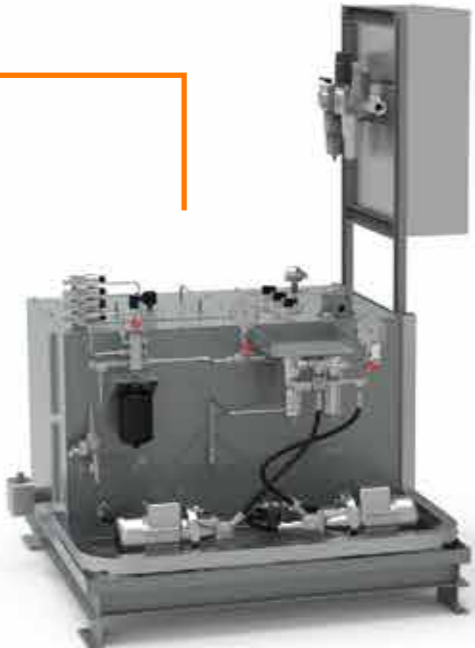
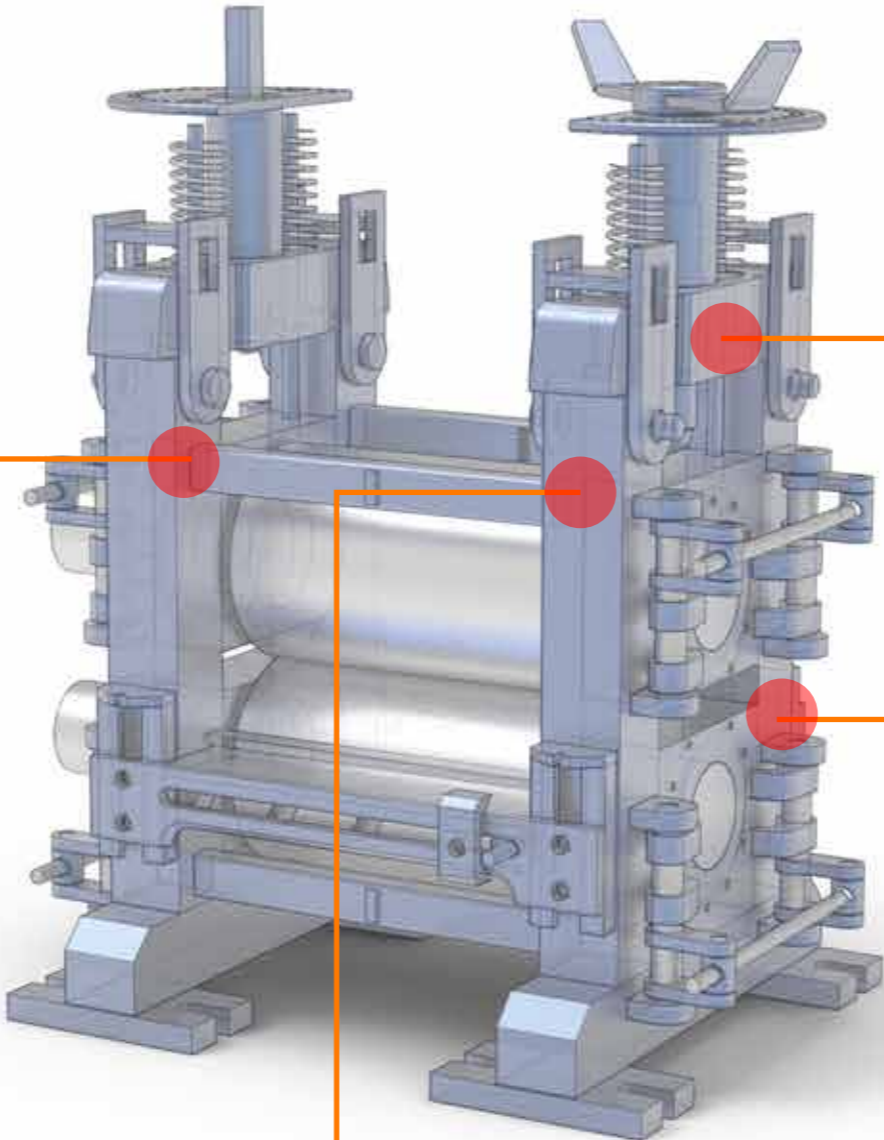
STAHL UND ALUMINIUM





SCHMIERSATELLIT

Die Steuertafel „SATELLITE“ ist eine Zwischentafel, die aus einem SMX-Dosierer mit geeichten Elementen, einem Luftaufbereitungsaggregat, Druckwächtern, Durchflussmessern und Mischventilen besteht. Diese Tafel kann zwischen dem Ölschmieraggregat und den Käfigen installiert werden. Je nach der Größe der Anlage, der Anzahl von Käfigen, der Position derselben und der zu schmierenden Lager können ein oder mehrere Satelliten installiert werden, sodass die Anlage ausgewählt und die Regelung und Zuverlässigkeit erhöht werden kann. Alle Luft- und Ölmengen können von der SPS reguliert werden, die am Ölschmieraggregat installiert ist und die an die Schmierpunkte zu sendenden Schmiermittelmengen je nach Anwendung, Temperatur und Verschleiß ändert.



ÖLSCHMIERAGGREGAT



LUFT-ÖL-DOSIERER DER SERIE SMX

Unter den verschiedenen Anlagenarten, die für die Luft-Öl-Schmierung von Walzkäfigen benutzt werden, werden die Öl-Luft-Dosierer SMX vor allem für Walzwerke eingesetzt und bevorzugt, die zuvor mit Fett geschmiert wurden und kleine Käfige haben. Auf diese Weise ist es möglich, die Kosten zu optimieren, die Schmiermittelvergeudungen und die Auswirkungen auf die Umwelt drastisch zu senken. Die typische Anlage, die mit diesen Dosierern arbeitet, sieht eine Hauptleitung mit Dosierern mit zwei Rohrleitungen vor, die auf Satelliten mit Zykluskontrolle installiert sind.



VERTEILLEITUNGEN „SPLITTER TUBE“

Die Schmiergeräte „Splitter Tube“ von DropsA sind Produkte, die je nach den Merkmalen der Lager und Öffnungen auf den Walzkäfigen ausgeführt werden. Die Verteilleitung verteilt die Schmiermittelmenge mit einer proportionalen Dosierung. Das Luft-/Ölgemisch am Eingang in die Rohrleitung wird je nach Modell und Bedarf an die zwei-drei oder X-Ausgänge verteilt. DropsA hat fluiddynamische Berechnungsinstrumente (CFD) und Versuchsdaten benutzt, um den Druckausgleich der austretenden Menge zu optimieren und eine präzisere Aufteilung des Luft-/Ölflusses an den Schmierpunkten zu erzielen.



VERTEILERBLOCK „SPLITTER BLOCK“

Der Luft-Öl-Verteilerblock ist ein Schmiermittelverteiler, der den Fluss des Luft-/Ölgemisches gemäß den Ausgängen des Dosierers in gleiche Anteile teilt. Das Luft-/Ölgemisch am Eingang wird auf zwei, vier, sechs oder acht Ausgänge verteilt. Die wichtigsten Vorteile dieser Luft-/Ölv-erteilungstechnologie besteht darin, dass nur eine Rohrleitung mit Luft und Öl benutzt werden kann. Auch wenn die angewendete Technologie für den Luft-/Öl-Verteilerblock nicht so präzise wie die volumetrische Technologie ist, kann sie eine beachtliche Einsparung der Anfangskosten bewirken, weil sie die Reduzierung der benutzten Rohrleitungen ermöglicht. Der Verteilerblock wird normalerweise benutzt, um alte fettgeschmierte Walzwerke in Luft-Öl-Systemen umzuwandeln, in denen jedoch die Öffnungen auf den Ausrüstungen der einzelnen Lagern nicht für die Anwendung der Verteilleitungen genutzt werden.



DRUCKWÄCHTER AM STRASSENENDE

Der Druckwächter am Straßenende wird außerhalb der Hauptstraße für die Kontrolle des korrekten Anlagenbetriebs installiert. Er sendet ein Alarmsignal aus oder blockiert die Maschine, wenn der Druck in der Leitung den eingestellten Eichungswert erreicht.



FETTSTATION

Der Anfangsteil des Walzprozesses nach dem kontinuierlichem Guss und vor der Walzstraße wird von DropsA mit Fettsystemen und Dosierern mit zwei Leitungen geschmiert. Da ein kontinuierlicher Betrieb und maximale Zuverlässigkeit erforderlich sind, werden redundante Systeme mit Pumpen im Stand-by angeboten, die automatisch arbeiten und in regelmäßigen Zeitabständen starten und stehen bleiben, um das Leben der Motoren und der am meisten beanspruchten Elemente zu verlängern und die Wartungszeiten zu reduzieren. Pumpen der Serie Sumo 2 mit 100-kg-Tank werden normalerweise gemeinsam mit dem elektrischen Gerät, den Instrumenten und dem Regelventilen (Druckwächter, Manometer, Druckgeber, Magnetventile usw.) auf dem Skid installiert.



DOSIERER MIT ZWEI LEITUNGEN

Die modularen Dosierer für das System mit zwei Leitungen sind vielseitige und präzise Bauteile. Sie bestehen aus Basiselementen und Ventilen (aus Edelstahl AISI 316 oder Automatenstahl) Die Ventile können mit regulierbarem oder fixem Durchfluss geliefert werden. Die modularen Dosierer mit zwei Leitungen bieten folgende Vorteile:

- Flexibilität bei der Erhöhung oder Reduzierung der zusammengebauten Modulelementen
- Zeiteinsparung: Die Dosierventile können ausgewechselt werden, ohne auf die Einheit bzw. auf den Anschlüsse und Rohrleitungen eingreifen zu müssen.
- Reduzierung der Wartungskosten: Die völlige Modularität des Systems ermöglicht rasche Eingriffe mit geringen Kosten.
- Reduzierung der Kosten für Ersatzteilreserven dank der Austauschbarkeit der Ventile und der betreffenden Basiselemente.

Alle Pumpen der Serie SUMO II, MINISUMO, MINISUMO II usw. sind neben der Standardversion, die nach den Angaben des Kunden lackierbar ist, auch in den Sonderausführungen gemäß Norm NEMA, EAC, ATEX für Zonen 1 und 2 erhältlich.



Automatische Schmierung: Optimierung von Kosten und Arbeitszeiten



Die Anwendung von Schmiersystemen ist für den korrekten Betrieb der Maschine unabdingbar, auch weil diese unter schwierigen Bedingungen (wie beispielsweise in Stahlwerken) arbeiten. Die Installation eines automatischen Schmier-systems ermöglicht die Reduzierung von Maschinenstillständen, die Kontrolle des Schmiermittelverbrauchs und die Erhöhung der Lebensdauer von Lagern, Ketten und Zahnrädern. Dank der jahrelangen Erfahrung und dem weltweiten kapillaren Netz an Niederlassungen und Händlern liefert DropsA spezifische Lösungen für alle Anforderungen und steht dem Kunden bei der Definition des Projekts, der Installation und dem Nachverkaufsservice zur Seite. Die angebotenen Lösungen für den Stahl- und Aluminiumsektor sind für alle verschiedenen Maschinentypologien anwendbar:



DAUERGUSSESEGMENTE



GLEICHRICHTER



KÄFIGE



KRÜMMUNGSBILDNER



SCHEREN

DropsA System-Lösungen



KPL.
VERLUSTSCHMIERUNG



FETTSCHMIERUNG



ÖL/LUFT-SCHMIERUNG



ÖLUMLAUFANLAGE



MQL-MIQUELL - NAHEZU
TROCKENSCHMIERUNG

DropsA

Seit 1946 produziert DropsA Systeme und Komponenten für die zentralisierte Schmierung und entwickelt kontinuierlich neue Produkte und Patente, die dazu beigetragen haben, die Schmierstoffindustrie auf der ganzen Welt innovativer und wettbewerbsfähiger zu machen.

DropsA bietet eine weit gefächerte Produktpalette, die in der Lage ist, die Rentabilität und Produktivität Ihrer Maschinen zu maximieren und die neuesten Technologien in Bezug auf Systeme, Funktionsfähigkeit und Komponenten bereitzustellen. Dank der Niederlassungen und spezialisierten Vertriebskanäle bietet DropsA zeitnahe Antworten, Unterstützung und Kundenbetreuung vor Ort und global an und stellt weltweit die gleichen hohen Qualitätsstandards sicher.



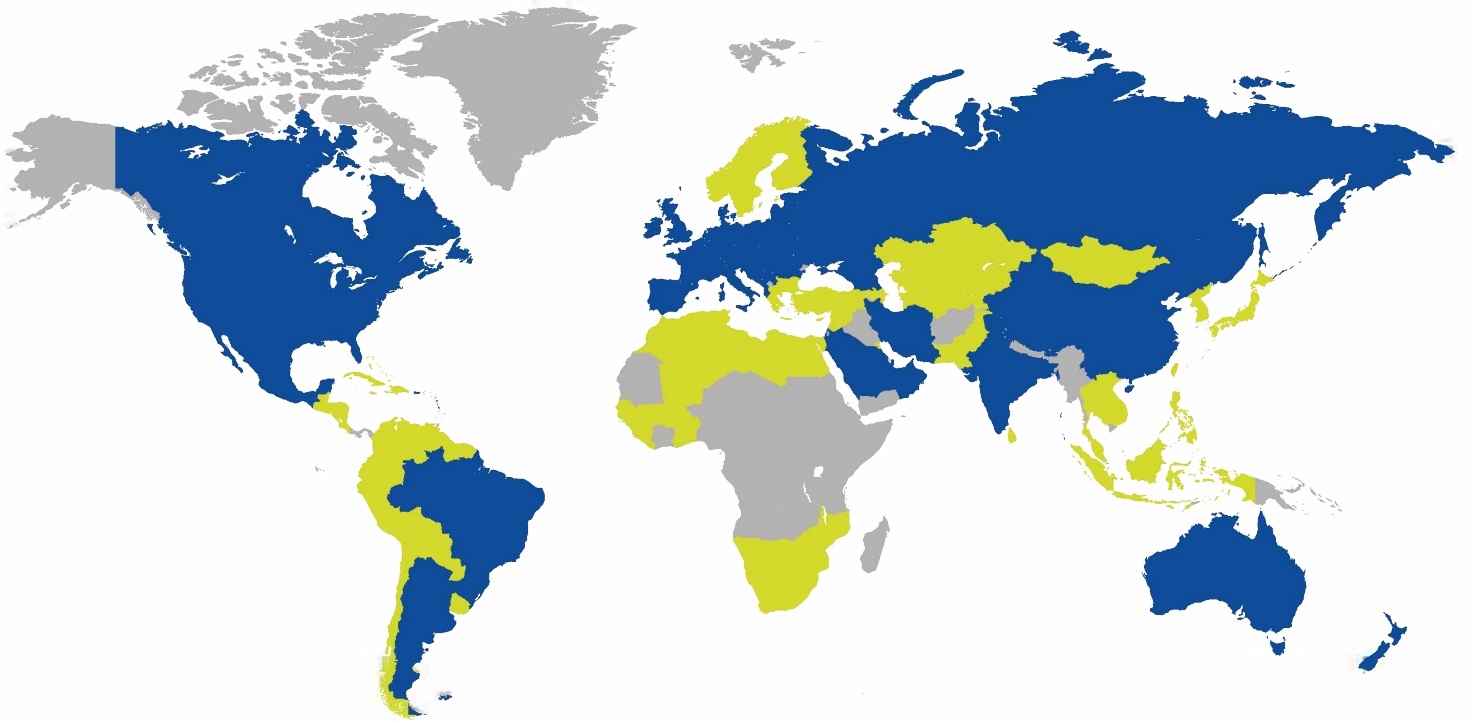
Die DropsA-Produktion

Die Produktions-, Verarbeitungs- und automatisierten Montagewerke, die sich im zentralen Werk in der Nähe von Mailand befinden, sind mit einem fortschrittlichen System zur Überwachung der Qualität und Rückverfolgbarkeit des Produkts ausgestattet, um sowohl eine hocheffiziente Verarbeitung als auch eine Produktmontage zu gewährleisten, welche die technischen Spezifikationen genau widerspiegelt. Kontinuierliche Investitionen in allen Bereichen der Planung, Entwicklung und Produktion der Produkte sorgen für eine konstante Steigerung der Zuverlässigkeit der Produkte.



DropsA

Lubrication systems specialists



@DropsA #LubricationSystems #Solutions #Innovation #Technology