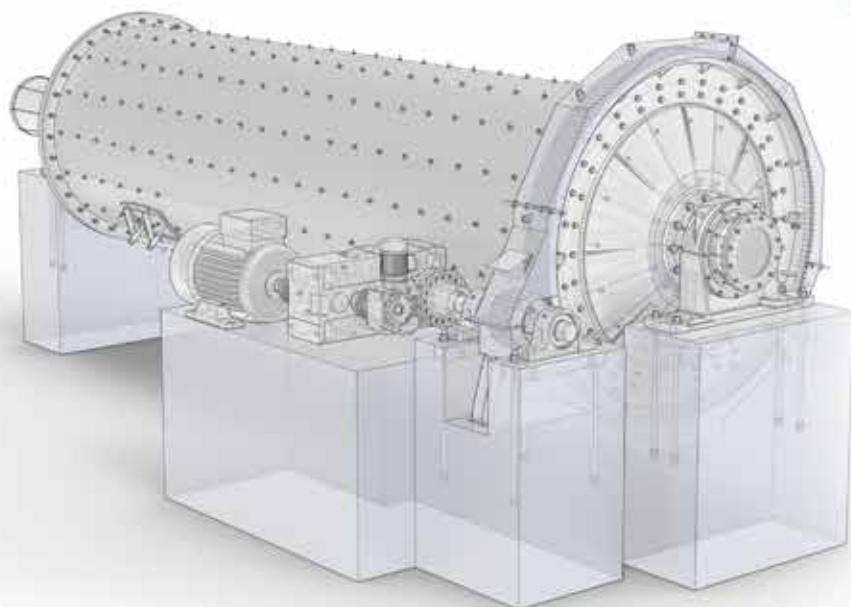


DropsA

Lubrication systems specialists

CIMENTERIES

ET MATIÈRES PREMIÈRES



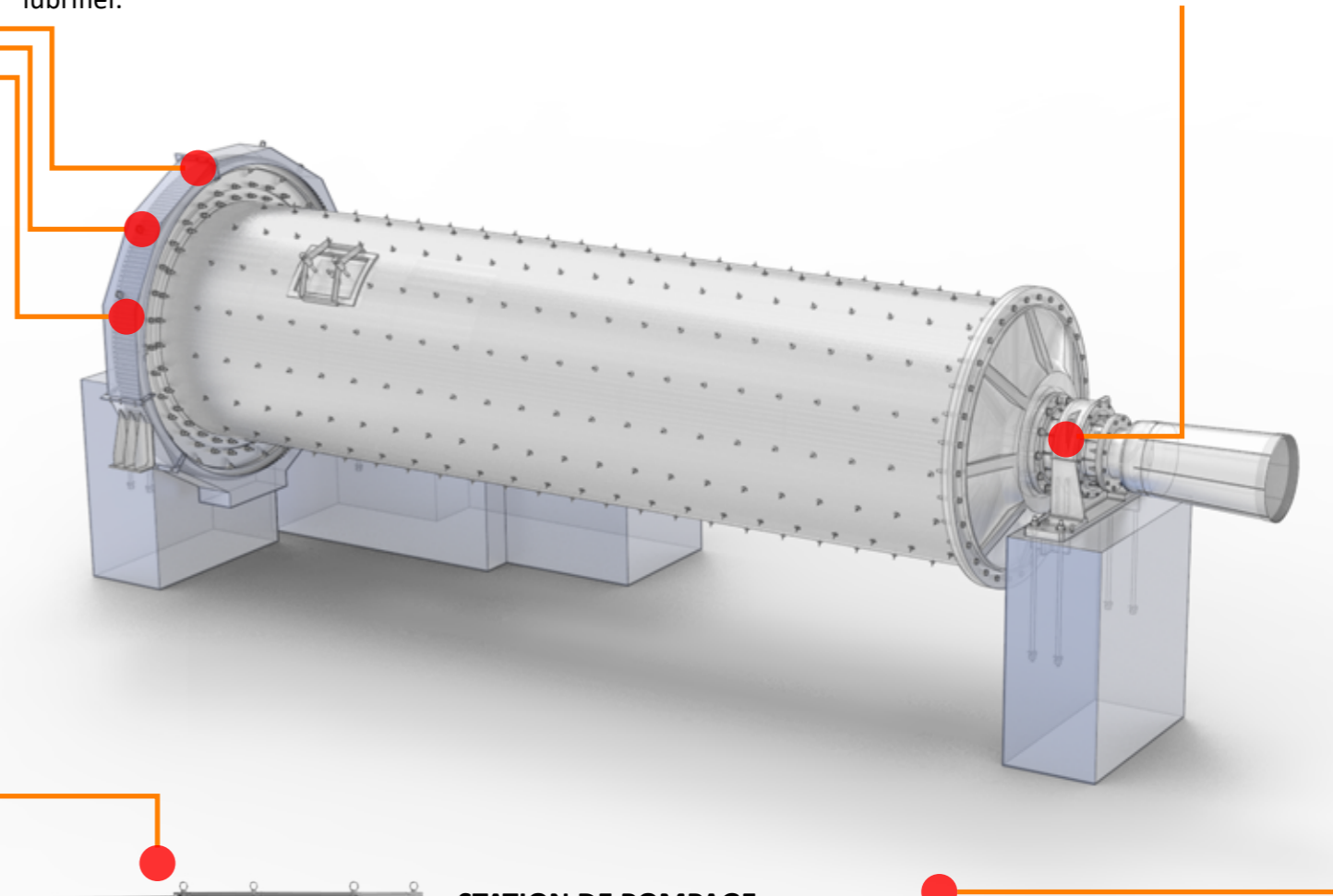
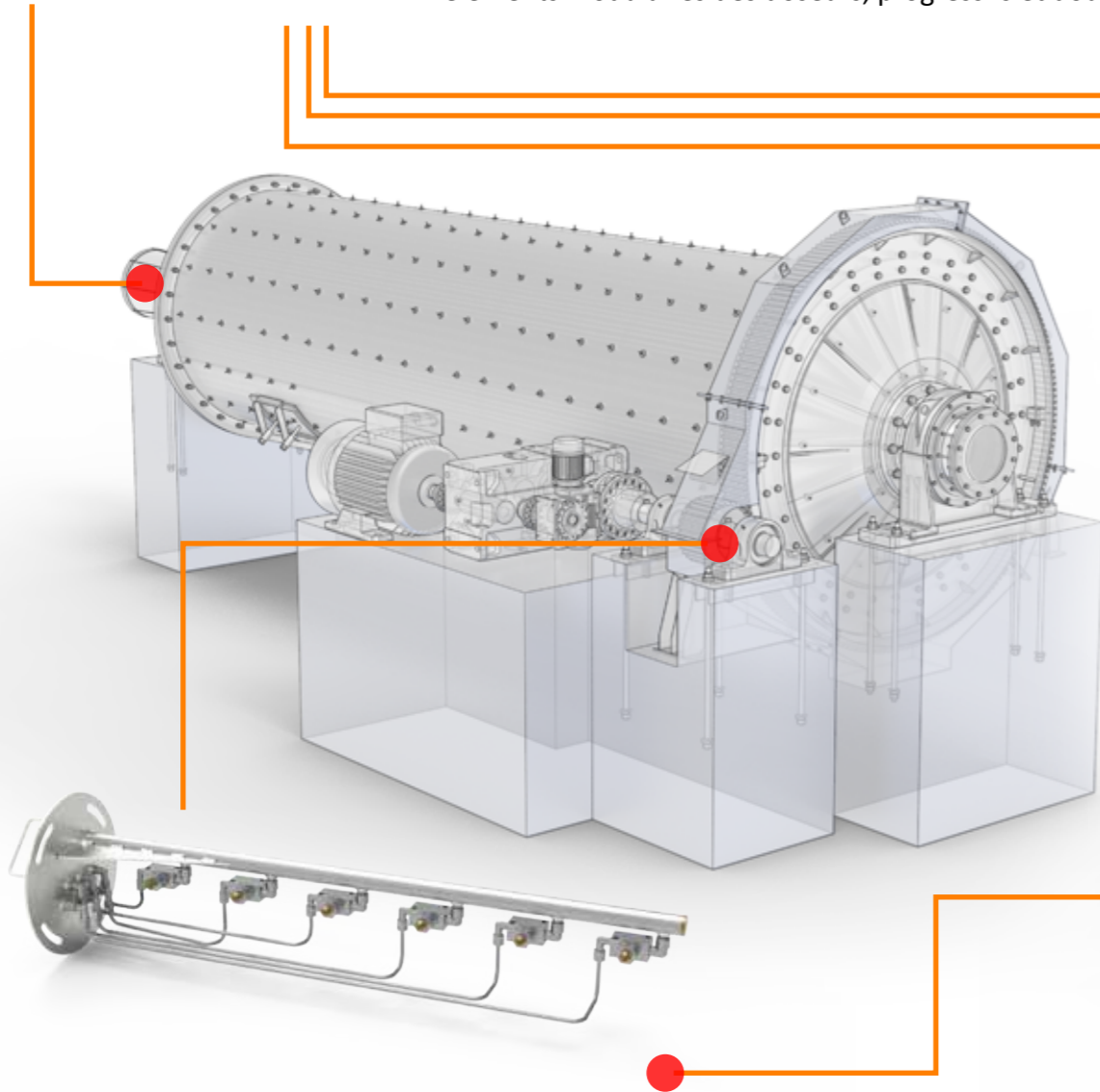


PANNEAUX SATELLITES

Ils sont utilisés pour dériver les principales lignes de distribution et atteindre les points de lubrifications. Ils sont constitués d'un boîtier en acier peint ou inoxydable renfermant des distributeurs progressifs (séries SMX ou SMO) ou double ligne (séries DM, DMM ou DMX). Le boîtier est doté d'un bornier pour la connexion des capteurs ULTRA-SENSOR qui surveillent les cycles et le bon fonctionnement des éléments modulaires des doseurs, progressifs et double ligne.

GRUPE AIR-GRAISSE ou AIR-HUILE pour doseurs progressifs

Pour des solutions plus petites et économiques, DropsA a étudié un système compact qui prévoit l'utilisation d'un boîtier en acier peint ou inoxydable, dans lequel sont déjà installés un groupe de traitement de l'air, un doseur progressif et des vannes mélangeuses. Cette solution permet à l'utilisateur d'acheter une simple pompe pour fûts commerciaux pour l'installer à l'emplacement le plus adéquat dans le système, puis d'installer une boîte DropsA et d'y connecter les tuyaux d'air et de graisse. Grâce à cette installation, les tuyaux arrivant aux points de lubrification (de 2 à 8 pour chaque boîte DropsA) contiendront déjà le mélange air-graisse. L'utilisateur pourra alors choisir d'acheter des buses DropsA à lame ou à forme conique, en fonction des caractéristiques du point à lubrifier.



STATION DE POMPAGE :

Pompes pneumatiques série 0234700 pour fûts commerciaux de 20,50 ou 180 kg, ou pompes électriques série CANNON pour fûts commerciaux de 20,50 ou 180 kg ; elles sont généralement installées dans des stations de pompage automatisées comprenant :

- une armoire en acier peint ou inoxydable,
- un panneau de commande,
- un panneau de traitement de l'air (à utiliser aussi bien pour les pompes pneumatiques que pour l'air à mélanger avec la graisse pour les buses de pulvérisation),
- des filtres et des accessoires (tels que base amovible ou réchauffeurs pour fûts, inverseurs pour systèmes à double ligne).

BUSES DE PULVÉRISATION

Il s'agit de kits pré-assemblés à installer directement près des engrenages principaux du broyeur à boulets (SAG). Selon le diamètre de l'engrenage, 1 à 8 buses sont installées afin de mieux couvrir la surface de l'engrenage et permettre une lubrification optimale. Pour permettre la distribution, il suffit simplement de raccorder les lignes de graisse et d'air au kit de buses.



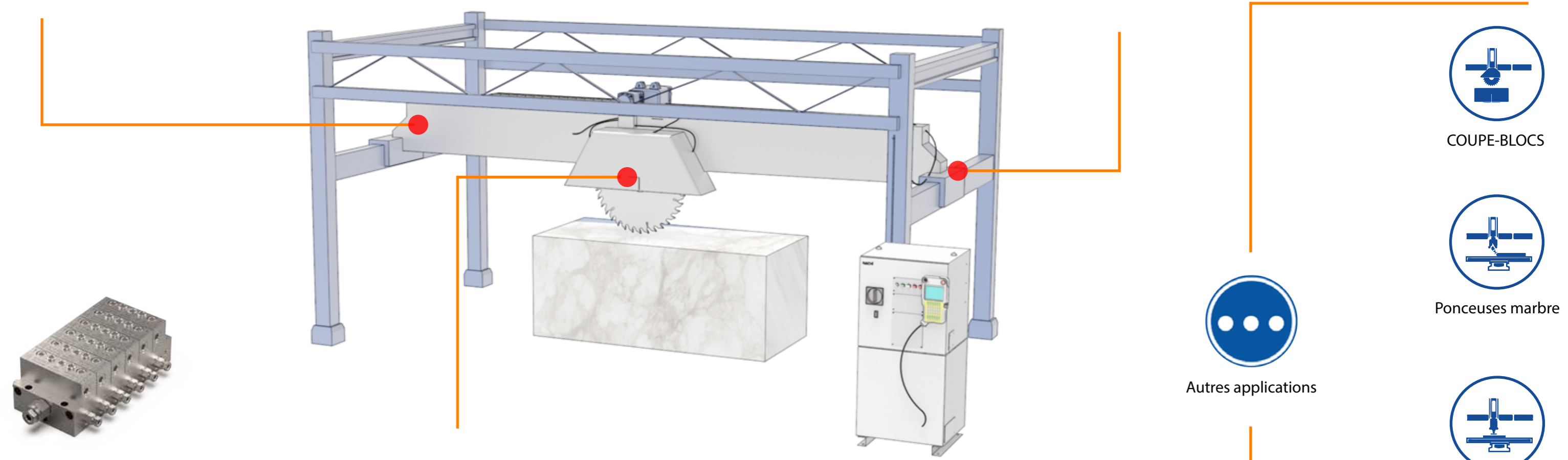
LOCOPUMP S3

Pompe à graisse pneumatique généralement utilisé sur les systèmes progressifs avec un ou des distributeurs. Elle est équipée en standard d'un réservoir de 2KG avec un plateau suiveur. Ce qui signifie qu'il peut facilement gérer NLGI 000 à NLGI 2. Le réservoir transparent permet à l'utilisateur de voir la quantité de graisse restante et un niveau bas niveau est présent pour fournir un signal d'alarme à distance de la machine. En outre, le couvercle du réservoir peut être modifié pour installer un haut niveau haut ou d'un dispositif de détection de niveau continue Dropsa.



NP-NPR+:

Les distributeurs nano-progressistes (NP) dropsa sont la solution idéale pour applications de lubrification à la graisse ou l'huile qui nécessitent petites quantités distribuée avec précision. Le nano-NP utilise le mouvement progressif de pistons pour permettre des quantités précises de lubrifiant d'être exactement distribué à de multiples points. Grâce à son nouveau mécanisme de verrouillage entre les éléments RigidLock breveté Dropsa, obtient la rigidité d'un distributeur mono-bloc, mais la flexibilité d'un modulaire Le distributeur (NPR) Dropsa progressif utilise un rail novateur. Le concept de verrouillage sur ce rail permet de remplacer l'élément défectueux sans démonter le distributeur de son emplacement.



SMX-SMO:

Les doseurs des séries SMO et SMX sont des doseurs progressifs modulaires. Ce système est constitué de deux parties principales : la base et les éléments de dosage. Contrairement aux systèmes monobloc, les doseurs modulaires offrent des avantages notables :

- le système peut être facilement agrandi par l'ajout des modules de la base et des éléments sans nécessité de reconcevoir le système,
- le concept modulaire garantit de faibles coûts de remplacement des composants en cas de panne,
- les éléments modulaires pour SMO et SMX proposés par DropsA possèdent des débits divers et variés, ce qui permet à l'utilisateur de toujours trouver les bons dosages en fonction des composants à lubrifier, en combinant à l'intérieur d'un même doseur tous les éléments nécessaires à la lubrification sans compromis et sans devoir créer des blocs de dosage séparés.



Scies à pont



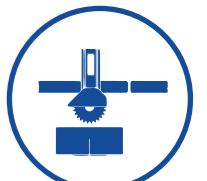
Fraiseuses



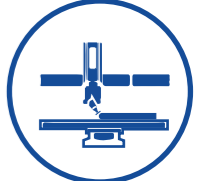
Profileuses



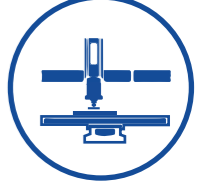
Centres de coupe



COUPE-BLOCS



Ponceuses marbre



Calibreuses



Autres applications

Automatic lubrication: optimisation of costs and work times



L'utilisation de systèmes de lubrification est indispensable au bon fonctionnement des machines, d'autant plus lorsqu'elles travaillent dans des conditions ambiantes difficiles comme celles des cimenteries et du traitement des matières premières. L'installation d'un système de lubrification automatique permet de réduire les temps d'arrêt, de contrôler la consommation de lubrifiant et d'augmenter la durée de vie des roulements, des chaînes et des engrenages. Grâce à ses nombreuses années d'expérience et à un réseau étendu de sièges et de revendeurs dans le monde entier, DropsA propose des solutions spécifiques à chaque besoin ainsi qu'un suivi du client allant de la définition du projet jusqu'à l'installation et le service après-vente. Les solutions proposées pour le secteur des cimenteries et du traitement des matières premières sont applicables à tous types de machines :



MOULIN À BILLES



SCIEUSES ET MACHINES DE COUPE



MACHINES DE FINITION



MACHINES SPÉCIALES

Solution de lubrification DropsA



LUBRIFICATION TOTALE PERDU



LUBRIFICATION À LA GRAISSE



LUBRIFICATION AIR/HUILE



LUBRIFICATION À RECIRCULATION D'HUILE



LUBRIFICATION MINIMALE

DropsA

Depuis 1946, DropsA produit des systèmes et des composants pour la lubrification centralisée, développant continuellement de nouveaux produits et des brevets qui ont contribué à rendre le secteur de la lubrification plus innovant et compétitif dans le monde entier.

DropsA propose un large éventail de produits capables de maximiser la rentabilité et la productivité de vos machines, car dotés des dernières technologies en matière de systèmes, de fonctionnement et de composants. Grâce à ses filiales et circuits de distribution spécialisés, DropsA est capable de répondre rapidement aux clients et de leur fournir une assistance au niveau local et mondial, tout en assurant les mêmes normes de qualité élevées dans le monde entier.



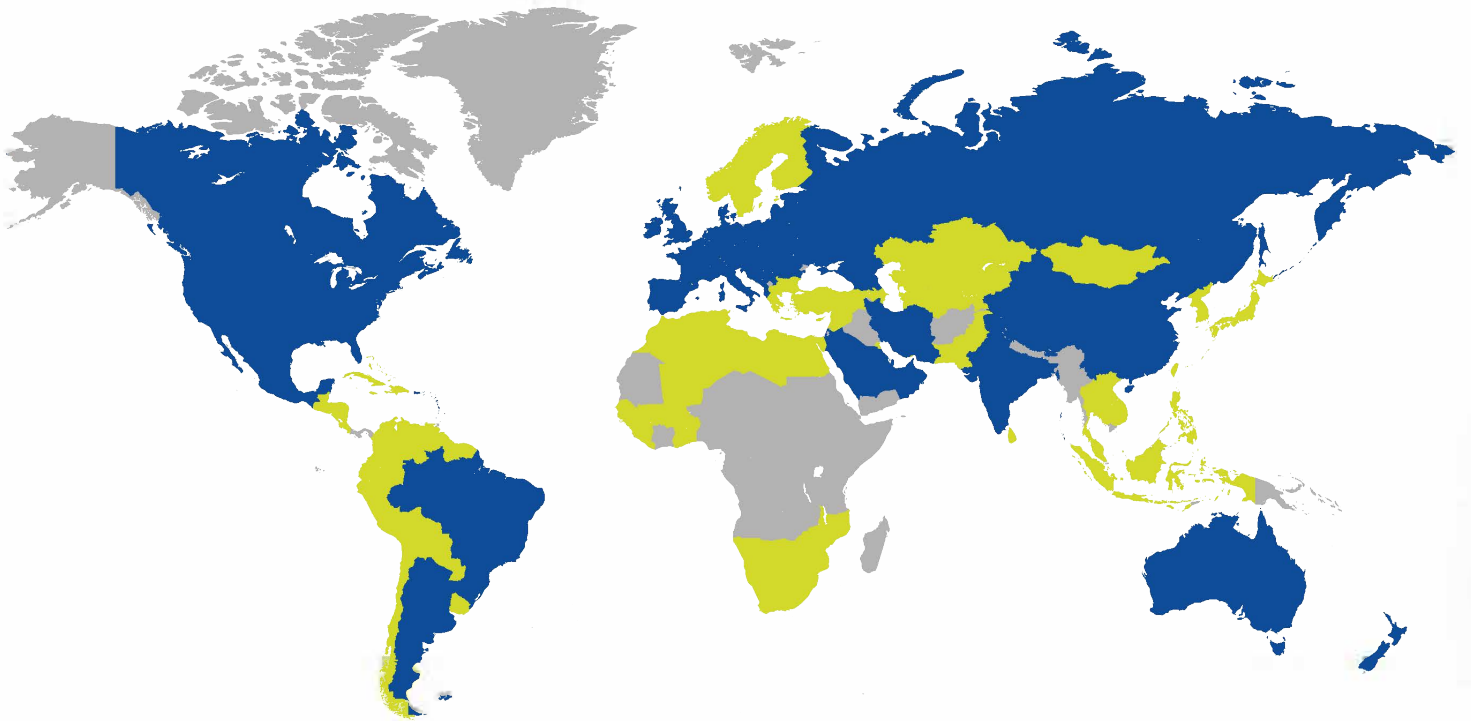
La production de DropsA

Les usines de production, de transformation et d'assemblage automatisés, implantées sur le site principal près de Milan, sont équipées d'un système avancé de contrôle de la qualité et de la traçabilité du produit, afin d'assurer aussi bien un traitement hautement efficace qu'un assemblage des produits reflétant scrupuleusement les caractéristiques techniques de ces derniers. Des investissements continus dans tous les domaines de la conception, de l'ingénierie et de la fabrication garantissent une progression constante du niveau de fiabilité desdits produits.



DropsA

Lubrication systems specialists



@DropsA #LubricationSystems #Solutions #Innovation #Technology