



PIGNONE LUBRIFICANTE

CARATTERISTICHE

- **RIPARTITORE DI DISTRIBUZIONE DEL GRASSO IN ACCIAIO INOSSIDABILE;**
- **SPUGNA POROSA E ASSORBENTE;**
- **ECCELLENTI DISTRIBUZIONE DEL LUBRIFICANTE;**
- **DISPONIBILI IN VARI MODULI;**

VANTAGGI

- *Il grasso è applicato uniformemente e sistematicamente su tutte le parti della cremagliera;*
- *Niente viene più demandato alla bravura dell'operatore;*
- *La quantità di grasso rilasciato può essere determinata con precisione dall'utilizzo del sistema di lubrificazione;*
- *Riduzione al minimo dei costi di mano d'opera;*

Il compito di lubrificare non venga mai dimenticato!

APPLICAZIONI

- **ENERGIA EOLICA:**
CREMAGLIERA
INGRANAGGIO
INCLINAZIONE PALE
- **INDUSTRIE:**
GRU A TORRE;
APPARECCHIATURA
MOBILE.

IDEALE PER LA LUBRIFICAZIONE DI CORONE E CREMAGLIERE

Il Pignone Lubrificante di Dropsa che sostituisce la lubrificazione manuale fastidiosa delle corone e delle cremagliere.

Grazie a questa soluzione si risparmia tempo e denaro poiché permette l'applicazione automatica di una precisa quantità di lubrificante.

L'unità comprende un asse centrale in acciaio inossidabile avvolto in una spugna assorbente che ne permette l'utilizzo in applicazioni gravose.

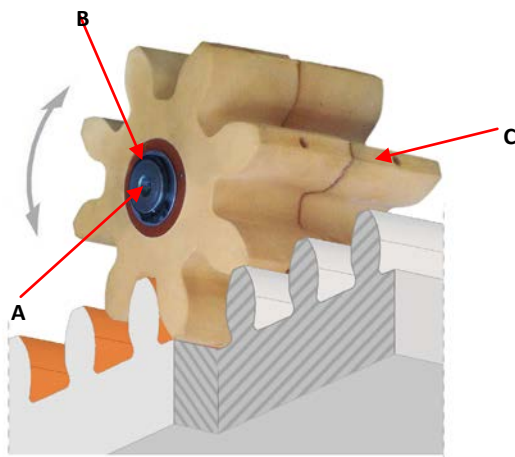
Il Pignone Lubrificante ruota con il movimento della cremagliera; tramite la rotazione il lubrificante è depositato automaticamente sulla cremagliera, poi attraverso l'alimentazione dell'asse centrale, la spugna riceve nuovo lubrificante dall'unità di pompaggio.



ESEMPIO DI APPLICAZIONE

Lubrificazione dell'ingranaggio per la rotazione delle turbine eoliche

PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO



Il lubrificante è iniettato attraverso la porta d'ingresso del lubrificante (A). Questo pressurizza il ripartitore in acciaio inossidabile (B).

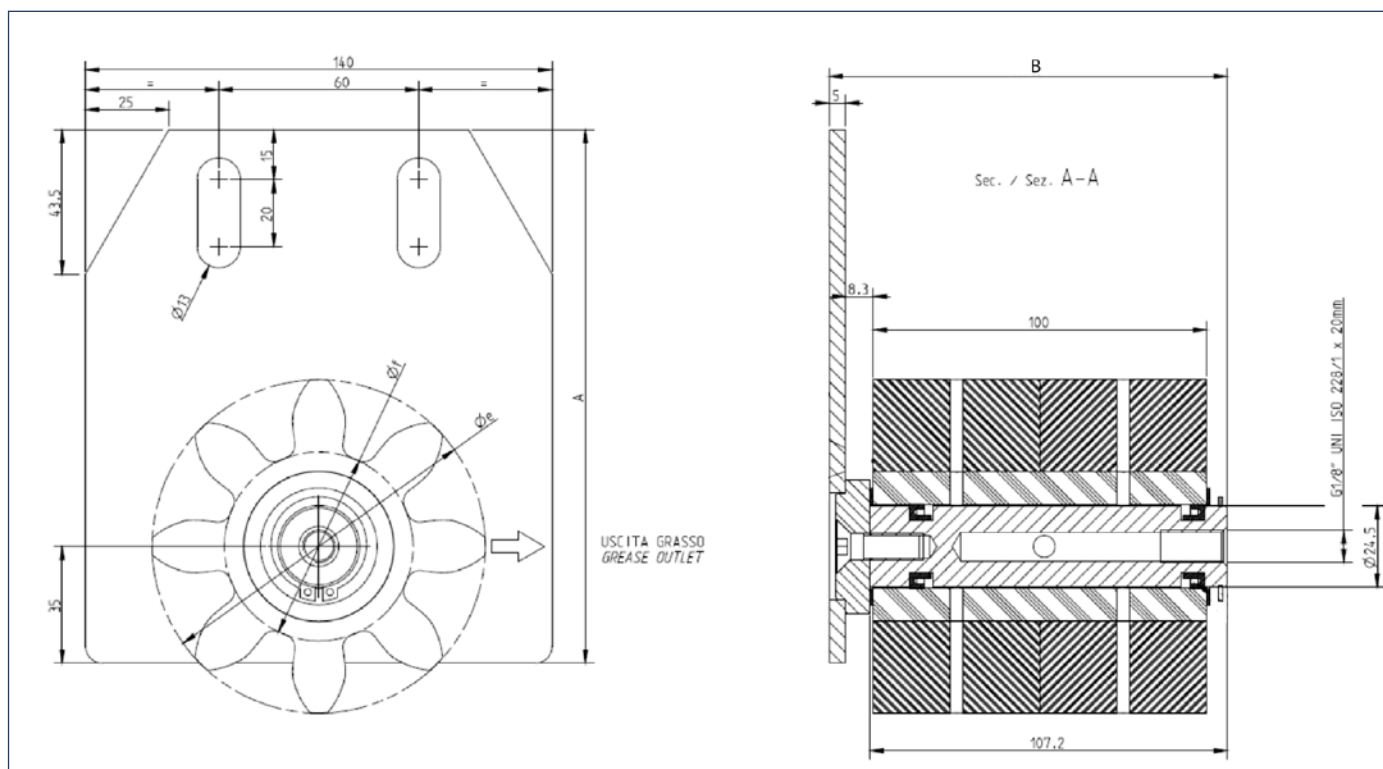
Il ripartitore ha un certo numero di fori radiali (C) che portano il lubrificante sull'estremità del pignone.

Mentre il pignone è guidato dal movimento della cremagliera, il grasso presente sul Pignone Lubrificante si distribuisce in maniera uniforme su tutta la superficie.

CARATTERISTICHE GENERALI

Lubrificante	Grasso superiore a NLGI2
Temperatura di lavoro	-30°C ÷ +60°C
Modulo Pignone	10,12,14,16,18,20,22,24
Larghezza dispositivo	Su misura
Pressione di lavoro	3 ÷ 20

DIMENSIONI (NON IN SCALA)



INFORMAZIONI PER L'ORDINE

MODULO	DENTI	ϕe	ϕf	A LUNGHEZZA PIASTRA	B ALTEZZA TOTALE	CODICE
M 6	Z 12	$\phi 84$	$\phi 72$	160	68.3	310806
M 10	Z 8	$\phi 100$	$\phi 80$	160	68.3	310809
M 10	Z 8	$\phi 100$	$\phi 80$	160	119.5	310810
M 12	Z 8	$\phi 120$	$\phi 96$	160	119.5	310812
M 14	Z 8	$\phi 140$	$\phi 112$	160	119.5	310814
M 16	Z 8	$\phi 160$	$\phi 128$	160	119.5	310816
M 18	Z 8	$\phi 180$	$\phi 144$	200	119.5	310818
M 20	Z 8	$\phi 200$	$\phi 160$	200	119.5	310820
M 22	Z 8	$\phi 220$	$\phi 176$	200	119.5	310822
M 24	Z 8	$\phi 240$	$\phi 192$	200	119.5	310824
M 24	Z 8	$\phi 240$	$\phi 192$	200	319.5	310830
M 24	Z 8	$\phi 240$	$\phi 192$	200	219.5	310832

Info Distributore: