



NOTICE DU REGULATEUR DE PRESSION CALIBRAGE: 20÷40 BAR

201256
201257

Ref. 201256 - Liure calibre a 40 bar
Ref. 201257 - Liure calibre a 20 bar

Régulateur de pression de construction extrêmement robuste et approprié pour les courants forts. La solution à membrane adoptée garantit une excellente répétition d'intervention. L'enveloppe, en alliage léger moulé sous pression, assure une bonne protection aussi bien mécanique que contre l'action d'agents extérieurs.

Reglage:

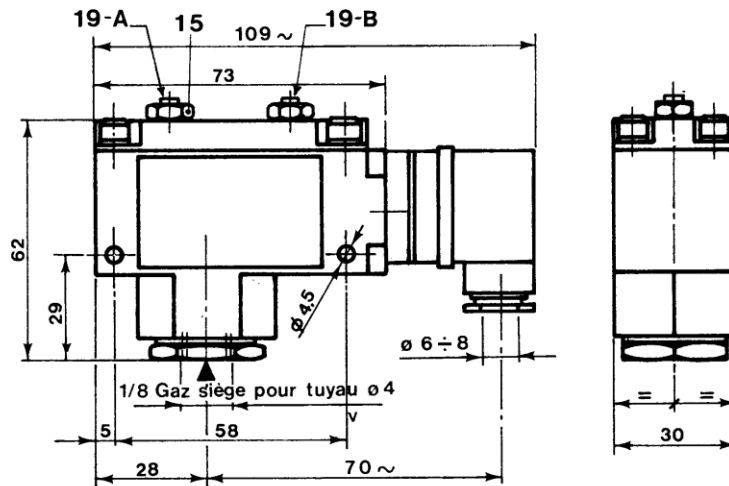
- 1 - Après avoir desserré les vis 19-A et 19-B, envoyer en continu du lubrifiant au pressostat à la pression désirée pour obtenir l'étalonnage.
- 2 - Visser la vis 19-A jusqu'à obtenir le fonctionnement du microinterrupteur (contrôler avec un "tester").
- 3 - Visser, sans la bloquer, la vis 19-B au microinterrupteur.
- 4 - Serrer les écrous (15) - attention à ne pas tourner les vis 19-A et 19-B et contrôler la marche régulière en envoyant des impulsions de pression.

Enfin, sceller écrous et vis par une goutte de vernis.

CARACTERISTIQUES:

- Contact d'intervention:
 - 15 A - 220 V~
 - 0,25 A - 250 V=
- Surpressions: 100 bar max.
- Pression de mise au point: 20÷40 bar

- Temperature d'emploi:
 - 20°C + 70°C
- Différentiel: 5 bar
- Poids: 0,400 kg



Sistemi automatici di lubrificazione

WK 27/00

7173201

Ref. 201256 - Liure calibre a 40 bar
Ref. 201257 - Liure calibre a 20 bar

Régulateur de pression de construction extrêmement robuste et approprié pour les courants forts. La solution à membrane adoptée garantit une excellente répétition d'intervention. L'enveloppe, en alliage léger moulé sous pression, assure une bonne protection aussi bien mécanique que contre l'action d'agents extérieurs.

Réglage:

- 1 - Après avoir desserré les vis 19-A et 19-B, envoyer en continu du lubrifiant au pressostat à la pression désirée pour obtenir l'étalonnage.
 - 2 - Visser la vis 19-A jusqu'à obtenir le fonctionnement du microinterrupteur (contrôler avec un "tester").
 - 3 - Visser, sans la bloquer, la vis 19-B au microinterrupteur.
 - 4 - Serrer les écrous (15) - attention à ne pas tourner les vis 19-A et 19-B et contrôler la marche régulière en envoyant des impulsions de pression.
- Enfin, sceller écrous et vis par une goutte de vernis.

CARACTERISTIQUES:

- Contact d'intervention:

15 A - 220 V~

0,25 A - 250 V=

- Surpressions: 100 bar max.

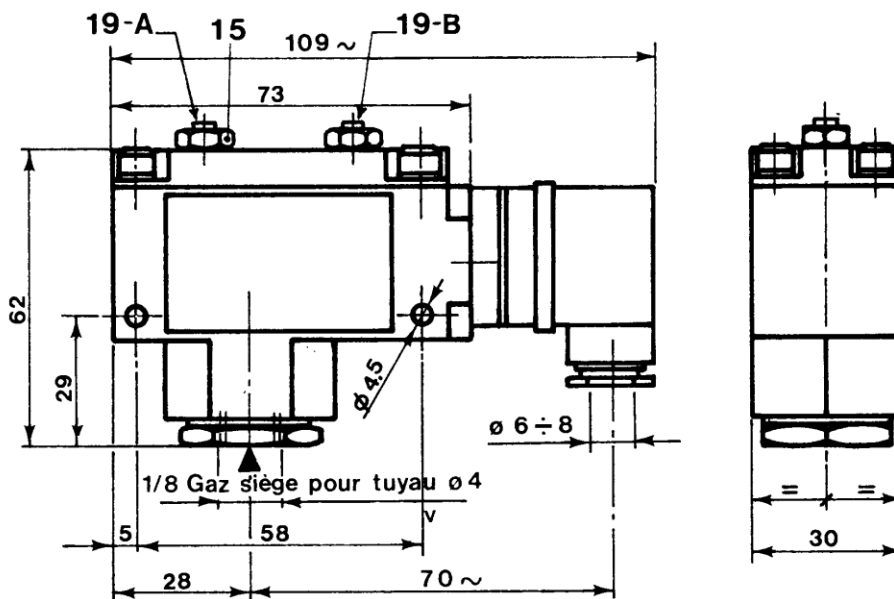
- Pression de mise au point: 20÷40 bar

- Temperature d'emploi:

--20°C + 70°C

- Différentiel: 5 bar

- Poids: 0,400 kg



ITALIA

Dropsa SpA
t. +39 02-250791
f.+39 02-25079767

CHINA

Dropsa Lubrication Systems
(Shanghai) Co., Ltd
t. +86 (021) 67740275
f. +86 (021) 67740205

U.K.

Dropsa (UK) Ltd
t. +44 (0)1784-431177
f. +44 (0)1784-438598

U.S.A.

Dropsa USA Incorporated
t. +1 586-566-1540
f. +1 586-566-1541

GERMANY

Dropsa GmbH
t. +49 (0)211-394-011
f. +49 (0)211-394-013

AUSTRALIA

Dropsa Australia Pty
t. +61 (02)-9938-6644
f. +61 (02)-9938-6611

FRANCE

Dropsa Ame
t. +33 (0)1-3993-0033
f. +33 (0)1-3986-2636

BRAZIL

Dropsa Do Brasil Ind.e
Com.Ltda
t. +55 (0)11-563-10007
f. +55 (0)11-563-19408