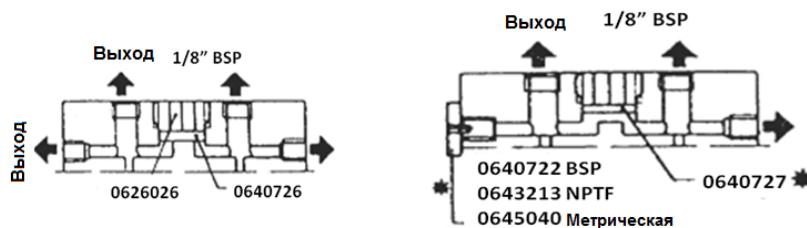


ХАРАКТЕРИСТИКИ

- РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ: макс. 400 бар мин. 20 бар;
- РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ ДЛЯ РЕЦИРКУЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК БЕЗ ВЫХОДНОГО КЛАПАНА: мин. 12 бар;
- КОЛ-ВО ИНВЕРСИЙ В МИНУТУ: макс. 120;
- МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ ШТАНГ: макс. 3 кг/м.

Дозирующие элементы серии SA

Дозирующие прогрессивные элементы снабжены стальным корпусом, поршнем из закаленной стали, высокопрочным уплотнительным кольцом и устройством для объединения и разделения выходов.



* Заказываются отдельно

Выход

Для обеспечения бесперебойного функционирования убедитесь, что узел полностью прочищен сжатым воздухом. В противном случае выполните это с помощью продувочных клапанов, расположенных по обеим сторонам конечного элемента.

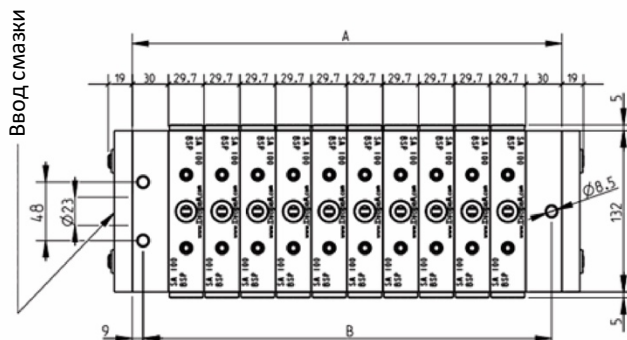
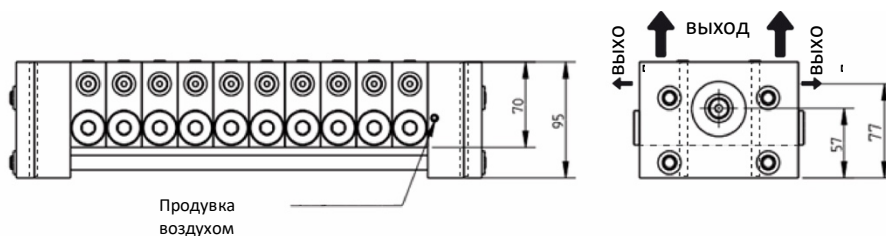
Производительность можно удвоить, заменив прокладку, код 640726, прокладкой, под 640727, как указано на схеме.

Верхние выходы снабжены резьбой 1/8 BSP, в том числе в версии с метрической резьбой.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Расход на одиночном выходе	От 0,5 см ³ (0,03 куб. дюйм) до 5 см ³ (0,3 куб. дюйм)
Количество разделителей	3 ÷ 10
Рабочее давление	20 бар (290 фунт/кв. дюйм) ÷ 400 бар (5802)
Момент затяжки штанг:	Макс. 3 кг/м
Материал	Никелированная сталь
Количество вращений в минуту	120 макс.
Резьба на входе	3/8" BSP – 3/8" NPTF – M18x1,5
Резьба на выходе	1/4" BSP – 1/4" NPTF – M14x1,5
Смазочный материал	Масло мин. 32 cSt – жидкая смазка макс. 2 NLGI

ГАБАРИТЫ (ВНЕ МАСШТАБА)



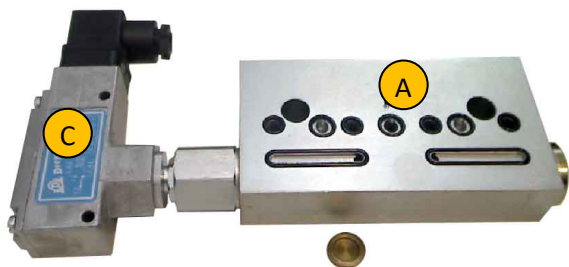
К-во дозаторов	A	B
3	149.1	131.6
4	178.8	161.3
5	208.5	191.0
6	238.2	220.7
7	267.9	250.4
8	297.6	280.1
9	327.3	309.8
10	357.0	339.5

ПРИМЕНЕНИЯ

- ИСПОЛЬЗОВАНИЕ НА РЕЦИРКУЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВКАХ
- НАПРИМЕР: ПРИМЕНЕНИЕ НА ПРЕССАХ БОЛЬШИХ РАЗМЕРОВ.

УСТРОЙСТВА МОНИТОРИНГА

Мониторинг контроллера вращения посредством микроконтакта

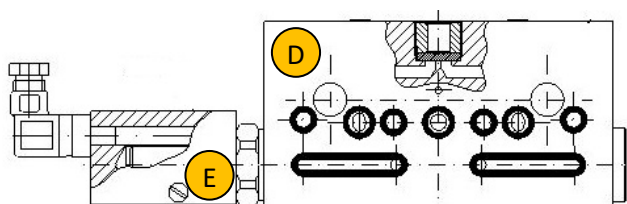


Микровыключатель с коммутирующим контактом регулируется шарнирным уровнемером, жестко соединенным с поршнем дозирующего элемента. Данное устройство предназначено для контроля циклов смазки с заданными интервалами.

Характеристики контакта: Макс. 220 В, 50-60 Гц - 5 А

ВЫХОДЫ	КОД ДЕТАЛИ					
	А			А+С		
	1,5 см ³	3 см ³	4,5 см ³	1.5 см ³	3 см ³	4,5 см ³
	0,09 куб. дюйм	0,18 куб. дюйм	0,27 куб. дюйм	0,09 куб. дюйм	0,18 куб. дюйм	0,27 куб. дюйм
BSP	0644164	0644165	0644166	0644182	0644183	0644184
NPTF	0643359	0643360	0643361	0643377	0643378	0643379

Мониторинг контроллера вращения посредством магнитного контакта



Постоянный магнит на поршне приводит в действие контакт «reed», который, будучи соединенным с электронным счетчиком, может показывать до 500 движений в минуту. Контакт «reed» установлен в герметичном контейнере и легко заменяется. Дозирующий элемент, укомплектованный данным устройством, если закреплен на металлическом корпусе, должен находиться на расстоянии минимум 10 мм. (0,39 дюйма). Лучше закрепить его так, чтобы устройство находилось сверху, а выходы внизу.

Характеристики контакта: Макс. 220 В, 50-60 Гц - 0,8 А

ВЫХОДЫ	КОД ДЕТАЛИ					
	D			D+E		
	1.5 см ³	3 см ³	4,5 см ³	1.5 см ³	3 см ³	4,5 см ³
	0,09 куб. дюйм	0,18 куб. дюйм	0,27 куб. дюйм	0,09 куб. дюйм	0,18 куб. дюйм	0,27 куб. дюйм
BSP	0644191	0644192	0644193	0644200	0644201	0644202
NPTF	0643386	0643387	0643388	0643395	0643396	0643397

Визуальный контроль

Может применяться в качестве альтернативы для визуализации или использования движения поршневого пальца.



ВЫХОДЫ	КОД ДЕТАЛИ					
	А			А+С		
	1.5 см ³	3 см ³	4,5 см ³	1.5 см ³	3 см ³	4,5 см ³
	0,09 куб. дюйм	0,18 куб. дюйм	0,27 куб. дюйм	0,09 куб. дюйм	0,18 куб. дюйм	0,27 куб. дюйм
BSP	0644164	0644165	0644166	0644173	0644174	0644175
NPTF	0643359	0643360	0643361	0643368	0643369	0643370



ЭЛЕМЕНТЫ SA

Визуальный контроль



Может применяться в качестве альтернативы для визуализации или использования движения поршневого пальца.

ХАРАКТЕРИСТИКИ			 СТАНДАРТ (N)				 С ФУНКЦИЕЙ ПАМЯТИ (M)				 С МЕМБРАНОЙ (P)		
РЕЗЬБА	ДАВЛЕНИЕ МАКС. БАР	ЦВЕТ РЕЙКИ ИЛИ МЕМБРАНЫ	З.	Д.	С. МАК С.	№ ДЕТАЛИ	З.	Д.	С. МАК С.	№ ДЕТАЛИ	З.	Д.	№ ДЕТАЛИ
BSP 1/8 Серебрян ый Цвет	20	Синий	12	31,5	5	3290019	12	44	5	-	14	28,5	-
	30	Серебряный				3290006				3290000			3290012
	50	Красный				3290007				3290001			-
	50	Бронзовый				-				-			3290013
	75	Белый				-				3290022			-
	100	Желтый				3290008				3290002			3290014
	150	Черный				3290009				3290003			3290015
	200	Зеленый				3290010				3290004			3290016
	250	Голубой				3290011				3290005			3290017

ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

Для поиска прейскуранта на узлы в сборе используйте приведенную ниже таблицу. Соответствующий агрегат состоит из начального элемента, дозирующих элементов, конечного элемента, штанг с гайками и шайбами.

ТАБЛИЦА КОДОВ									
ГАЙКА	ШАЙБА	ШТАНГА		НАЧАЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ		ДОЗАТОР		КОНЕЧНЫЙ ЭЛЕМЕНТ	
8	8	4		1		Макс. 10		1	
№ ДЕТАЛИ	№ ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ЭЛЕМЕНТОВ	КОД ДЕТАЛИ	КОД ДЕТАЛИ		См ³	КОД ДЕТАЛИ		КОД ДЕТАЛИ
				BSP 3/8"	NPTF 3/8"		BSP 1/4"	NPTF 1/8"	
0049031	0016087	3	0640728	0640655	0643096	0,5	0644150	0643450	0640657
		4	0640729			1	0644151	0643451	
		5	0640730			1,5	0644152	0643452	
		6	0640731			2	0644153	0643453	
		7	0640732			2,5	0644154	0643454	
		8	0640733			3	0644155	0643455	
		9	0640734			3,5	0644156	0643456	
		10	0640735			4	0644157	0643457	
						4,5	0644158	0643458	
								5	

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ - КОМПЛЕКТНАЯ СЕРИЯ УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ КОЛЕЦ ДЛЯ

КОД

Входной элемент	0640813
Начальный элемент	0640813
Дозатор	0640812
Конечный элемент, без уплотнительного кольца	0640918
Начальный элемент из витона	-
Дозатор из витона	0640919
Ультра Сенсор	1655370

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ

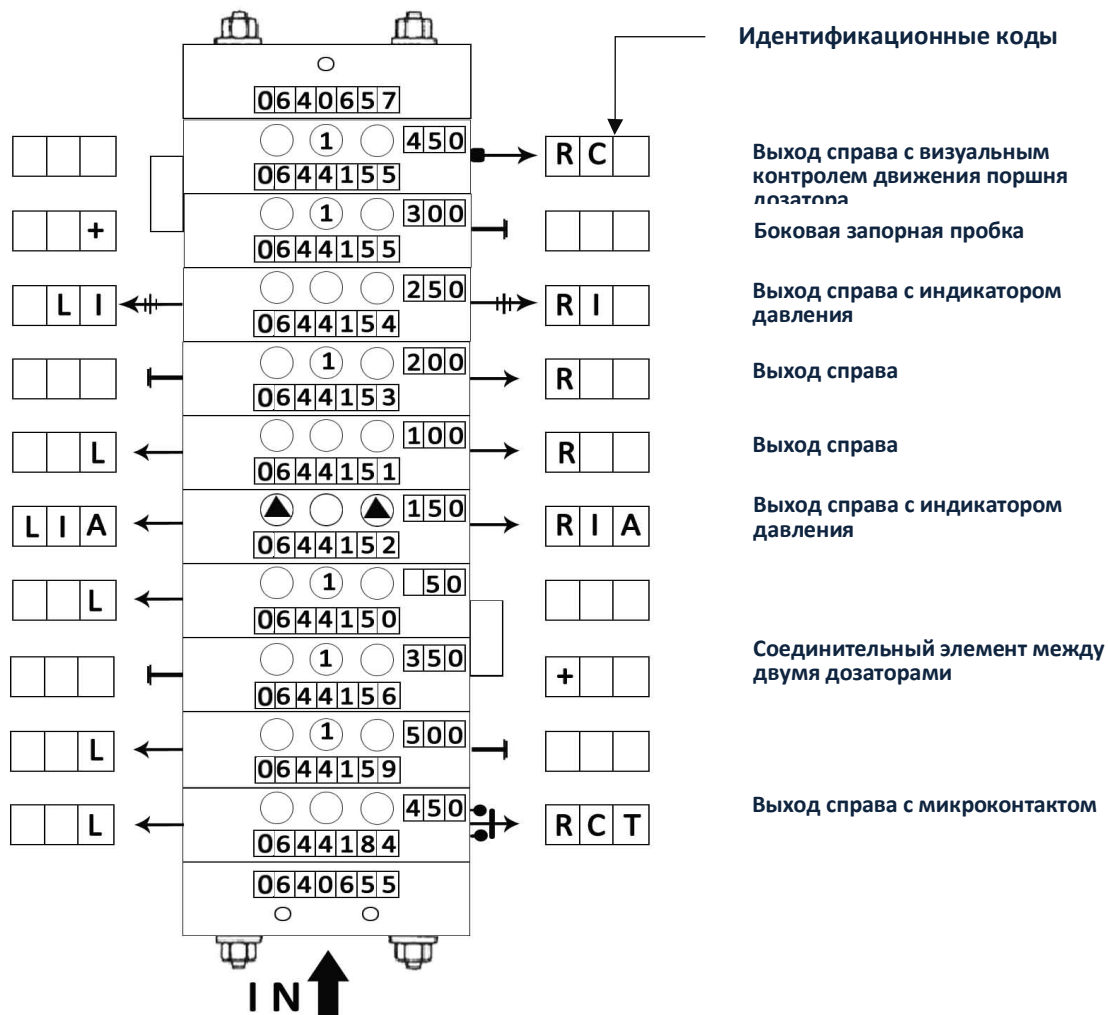


ФИТИНГ (R)								ПРОКЛАДКИ С ПЕРЕМЫЧКАМИ									
РЕЗЬБА	A	B	C	З.	Д.	ГНЕЗДО -ТРУБА ДИАМ.	№ ДЕТАЛИ	З.	Д.	H	I	КОД ДЕТАЛИ	З.	Д.	H	I	КОД ДЕТАЛИ
BSP Серебристый	1/4	1/8	1/4	17	46	8	0640479	19	60	22,5	29,7	0640039	19	60	34	-	0640057
NPTF Черный	1/4	1/8	1/4	19	45	-	0640131	19	60	24,5	29,7	0643155	19	60	32	29,7	0643160

КОМПОНЕНТЫ ДОЗАТОРОВ В СБОРЕ СЕРИИ SA

СХЕМА ИДЕНТИФИКАЦИИ ВСЕХ УСТРОЙСТВ, СОСТАВЛЯЮЩИХ УЗЕЛ ИЗ 10 ДОЗАТОРОВ

Описание символов см. в условных обозначениях на следующей странице.



Внимание: Литера «R» указывает на монтаж справа.
Литера «L» указывает на монтаж слева.

Узел также можно заказать без указания отдельных номеров кодов, просто указав идентификационные коды. В данном случае узел будет обозначаться следующим образом:

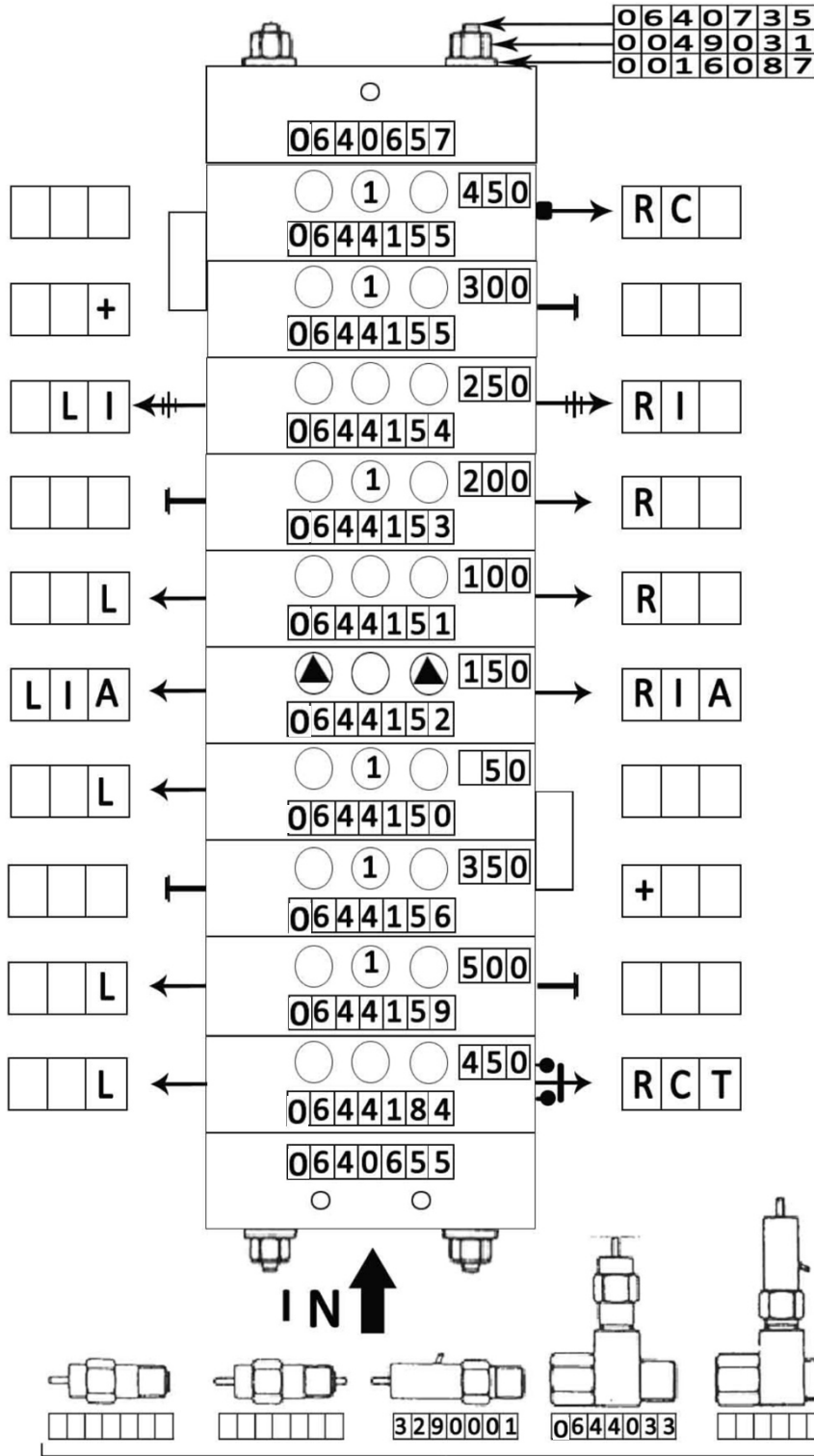
□450LRCT □500L □350+50L □150LIARIA □100LR □200R □250LIRI □300+450RC

Символ + указывает на то, что два компонента объединены с помощью прокладки с перемычкой.

Идентификационный номер компонента относится к номеру дозатора, указанному в каталоге; при этом значение Q расхода умножается на 100.

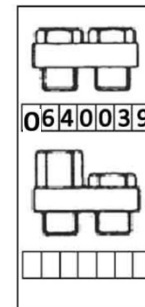
Например: 150 соответствует компоненту SA с дозатором 1,5 см³.

БЛАНК ДЛЯ УДОБСТВА СОСТАВЛЕНИЯ СПИСКА ЧАСТЕЙ ДЛЯ ЗАКАЗА В СБОРЕ.



ВЕДОМОСТЬ КОМПОНЕНТОВ	
Кол-во	КОД
1	0640655
1	0640657
4	0049031
4	0016087
2	0640735
1	0644175
1	0644184
1	0644159
1	0644156
1	0644150
1	0644152
1	0644151
1	0644153
1	0644154
1	0644155
2	0644033
2	3290001
4	0640722
6	0640727
2	0640039

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ



Прокладка для дозатора с одним выходом 0640727

Боковая запорная пробка для дозаторов с одним выходом 0640722

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ	Символ	С	CT	Микроконтакт	+	Прокладка с перемычкой	R	Выход справа
	⊖	CC	Reed <td>*</td> <td>I</td> <td>Указатель <td>L</td> <td>Выход слева</td> </td>	*	I	Указатель <td>L</td> <td>Выход слева</td>	L	Выход слева
	—	C	Рейка <td>▲</td> <td>IA</td> <td></td> <td>┌</td> <td>Боковой затвор</td>	▲	IA		┌	Боковой затвор
	⊖	CP	Ультра Сенсор					

Для инфо: