



ULTRASENSOR 2

CARACTERÍSTICAS

- **ULTRA PEQUEÑO :**
EN LA ACTUALIDAD, EL SENSOR MÁS PEQUEÑO DEL MERCADO.
SU TAMAÑO PEQUEÑO SIGNIFICA UNA INSTALACIÓN MÁS FÁCIL EN MAQUINARIAS COMPLEJAS.
- **ULTRA RÁPIDO:** LA AUSENCIA DE PARTES MECÁNICAS MÓVILES SIGNIFICA QUE EL SENSOR PUEDE LEER CUALQUIER VELOCIDAD DE CICLO FACTIBLE.
- **ULTRA FIABLE:** OPERACIÓN COMPLETAMENTE EN ESTADO SÓLIDO PARA BRINDAR ELEVADA FIABILIDAD Y DURABILIDAD.
- **PROTECCIÓN IP 67.**
- **DISPOSITIVO EN ESTADO SÓLIDO COMPLETAMENTE ENCAPSULADO:** EL CIRCUITO DE INSTRUMENTOS ESTÁ AISLADO DEL MEDIO AMBIENTE.
- **2 LED:**
 - LED DE DIAGNÓSTICO VERDE
 - LED DE MONITORIZACIÓN NARANJA DIAGNÓSTICO CON LED
- **SEÑAL NPN Y PNP:** SE INCLUYEN AMBAS DE SERIE
- **CONECTOR METÁLICO M12** EXTRA FUERTE: SUMINISTRA SOLUCIONES ROBUSTAS DE CABLEADO.

APLICACIONES

- SISTEMAS PROGRESIVOS NPR+, Y NP, SMX, SMP, SMO, nP y nPR+ como accesorio roscable, que no requiere arreglos especiales ni modificaciones en la bobina.

Patentado:
La tecnología Ultrasensor está protegida a través de patentes internacionales.

Patentado:
US 20080284415 A1

ULTRASENSOR 2 ULTRA PEQUEÑO, ULTRA RÁPIDO, ULTRA FIABLE

El **UltraSensor 2** ha sido diseñado como un recambio de próxima generación para los sistemas con microinterruptores o sensores de proximidad para la monitorización de los movimientos de bobina en los elementos divisores progresivos. Un solo modelo funcionará con todos los bloques divisores estándar SMX, SMP, SMO, nP y nPR+ como accesorio roscable, que no requiere arreglos especiales ni modificaciones en la bobina.

El concepto patentado funciona monitorizando las variaciones en el flujo magnético a través de un sensor de efecto Hall a medida que la bobina ingresa en el área de detección. No hay partes móviles, lo que significa que el dispositivo en estado sólido está completamente libre de desgaste.

El dispositivo está equipado con **2 LED:**

1. LED DE MONITORIZACIÓN (NARANJA): permite ver la señal de salida. La señal LED indica el correcto funcionamiento de la bobina.

2. LED DE DIAGNÓSTICO (VERDE): Al encenderse, el número de pulsos indica el nivel de flujo magnético. El número de pulsos es de 0 a 10. 5 parpadeos son los pulsos estándar que muestran el correcto funcionamiento del dispositivo.

Gracias a este sistema de diagnóstico podrá verificar la correcta lectura del campo magnético.

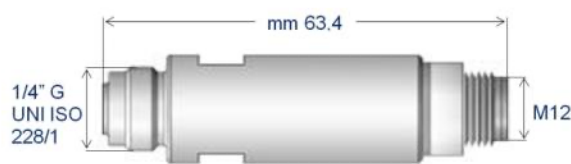
Las opciones de conexión NPN y PNP son estándar en el mismo sensor.



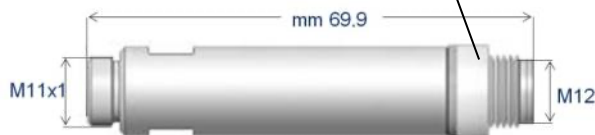
- **NUEVO** *LED de diagnóstico en el encendido*
- **NUEVO** *Conector metálico*
- **NUEVO** *Protección contra cortocircuitos*
- **NUEVO** *Algoritmo de detección avanzado*
- **NUEVO** *Circuito resistente a la interferencia más robusto respecto de un interruptor de proximidad!*
- **NUEVO** *Protección contra la polaridad inversa*

NUEVAS MEJORAS de la Versión 2

SENSOR PARA SMX - 1655305 - 1655340 (SS 316)



SENSOR PARA SMP - 1655306 - 1655348 (SS 316)



SENSOR PARA SMO, NP Y NPR+ - 1655308 - 1655342 (SS 316)



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Material:	Acero inoxidable AISI 316 - latón niquelado
Máx. ciclos por minuto	1000
Voltaje	8 ÷ 28 V DC
Protección contra cortocircuitos	SI
Grado de protección	IP 67
Temperatura de funcionamiento	-25°C ÷ +60 °C (-13÷ +158 °F)
Conector	M12x1
Señales de salida	NPN 2A - PNP 0,7A
Máx. presión permitida en la superficie del sensor frontal	400 bares (5800 psi)

INFORMACIÓN DE MONTAJE

TORQUE DE SUJECIÓN

SMX	10 Nm +5%
SMO - nP - nP Aluminio - nPr+	8 Nm

PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

CONEXIÓN

Vista superior de la conexión M12

PIN	FUNCIÓN
1	Vdc en 8÷28V
2	NPN salida
3	TIERRA
4	PNP salida

Normalmente, el campo magnético se equilibra alrededor del sensor Hall. Con la bobina dentro de la distancia de detección, la densidad de flujo se modifica permitiendo que el sensor de efecto Hall detecta la presencia de la bobina. El uso de una variación del flujo magnético permite una zona de detección extendida, lo que evita problemas en los sistemas con flujos bajos y contrapresión en los cuales la bobina puede detenerse o rebotar a menudo sobre la superficie de detección.

INFORMACIÓN PARA EFECTUAR PEDIDOS

DESCRIPCIÓN	MATERIAL	N.º DE PARTE
Sensor para SMP	Latón niquelado	1655306
	Acero inoxidable AISI 316	1655348
Sensor para SMX	Latón niquelado	1655305
	Acero inoxidable AISI 316	1655340
Sensor para SMO - nP - nPr+	Latón niquelado	1655308
	Acero inoxidable AISI 316	1655342

ACCESORIOS

DESCRIPCIÓN	N.º DE PARTE
Conector hembra M12	0039999
Cable de 5 m, 90°- conector hembra de M12	0039815
Cable de 2 m, conector hembra M12	0039168
Cable de 2 m, 90°- conector hembra de M12	0039830