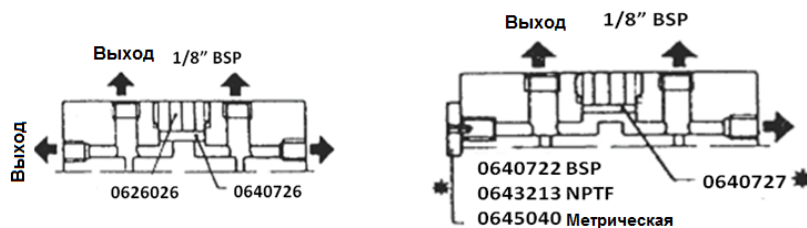


## ХАРАКТЕРИСТИКИ

- РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ: макс. 400 бар мин. 20 бар;
- РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ ДЛЯ РЕЦИРКУЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК БЕЗ ВЫХОДНОГО КЛАПАНА: мин. 12 бар;
- КОЛ-ВО ИНВЕРСИЙ В МИНУТУ: макс. 120;
- МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ 4 ГАЕК НА ШТАНГАХ: макс. 16 нм
- МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ ШТАНГ: макс. 3 кг/м.

## Дозирующие элементы серии SA

Дозирующие прогрессивные элементы снабжены стальным корпусом, поршнем из закаленной стали, высокопрочным уплотнительным кольцом и устройством для объединения и разделения выходов.



\* Заказываются отдельно

### Выход

Для обеспечения бесперебойного функционирования убедитесь, что узел полностью прочищен сжатым воздухом. В противном случае выполните это с помощью продувочных клапанов, расположенных по обеим сторонам конечного элемента.

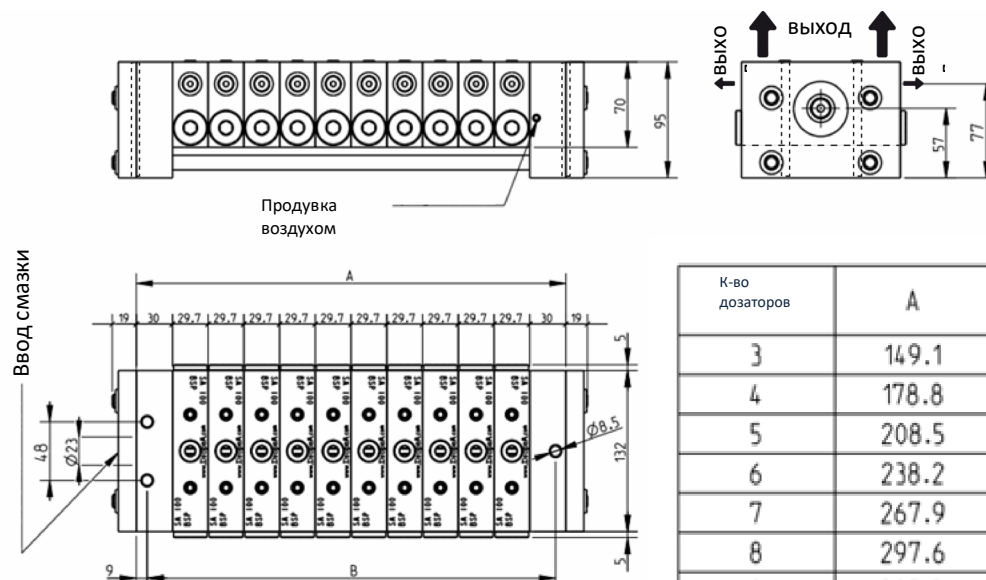
Производительность можно удвоить, заменив прокладку, код 640726, прокладкой, под 640727, как указано на схеме.

Верхние выходы снабжены резьбой 1/8 BSP, в том числе в версии с метрической резьбой.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Расход на одиночном выходе	От 0,5 см <sup>3</sup> (0,03 куб. дюйм) до 5 см <sup>3</sup> (0,3 куб. дюйм)
Количество разделителей	3 ÷ 10
Рабочее давление	20 бар (290 фунт/кв. дюйм) ÷ 400 бар (5802)
Момент затяжки штанг:	Макс. 3 кг/м
Материал	Никелированная сталь
Количество вращений в минуту	120 макс.
Резьба на входе	3/8" BSP – 3/8" NPTF – M18x1,5
Резьба на выходе	1/4" BSP – 1/4" NPTF – M14x1,5
Смазочный материал	Масло мин. 32 cSt – жидкая смазка макс. 2 NLGI

## ГАБАРИТЫ (ВНЕ МАСШТАБА)



К-во дозаторов	A	B
3	149.1	131.6
4	178.8	161.3
5	208.5	191.0
6	238.2	220.7
7	267.9	250.4
8	297.6	280.1
9	327.3	309.8
10	357.0	339.5

## ПРИМЕНЕНИЯ

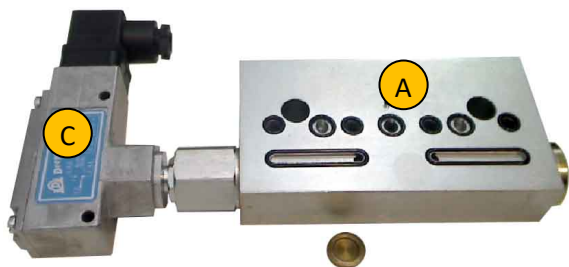
- ИСПОЛЬЗОВАНИЕ НА РЕЦИРКУЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВКАХ
- НАПРИМЕР: ПРИМЕНЕНИЕ НА ПРЕССАХ БОЛЬШИХ РАЗМЕРОВ.

## УСТРОЙСТВА МОНИТОРИНГА

### Мониторинг контроллера вращения посредством микроконтакта

Микровыключатель с коммутирующим контактом регулируется шарнирным уровнемером, жестко соединенным с поршнем дозирующего элемента. Данное устройство предназначено для контроля циклов смазки с заданными интервалами.

Характеристики контакта: Макс. 220 В, 50-60 Гц - 5 А

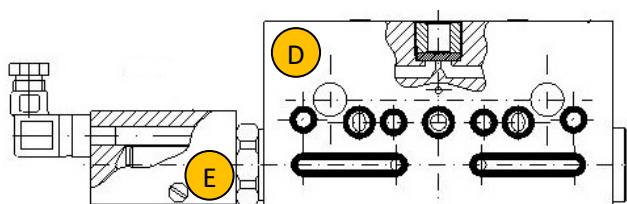


ВЫХОДЫ	КОД ДЕТАЛИ					
	А			А+С		
	1,5 см <sup>3</sup>	3 см <sup>3</sup>	4,5 см <sup>3</sup>	1.5 см <sup>3</sup>	3 см <sup>3</sup>	4,5 см <sup>3</sup>
	0,09 куб. дюйм	0,18 куб. дюйм	0,27 куб. дюйм	0,09 куб. дюйм	0,18 куб. дюйм	0,27 куб. дюйм
BSP	0644164	0644165	0644166	0644182	0644183	0644184
NPTF	0643359	0643360	0643361	0643377	0643378	0643379

### Мониторинг контроллера вращения посредством магнитного контакта

Постоянный магнит на поршне приводит в действие контакт «reed», который, будучи соединенным с электронным счетчиком, может показывать до 500 движений в минуту. Контакт «reed» установлен в герметичном контейнере и легко заменяется. Дозирующий элемент, укомплектованный данным устройством, если закреплен на металлическом корпусе, должен находиться на расстоянии минимум 10 мм. (0,39 дюйма). Лучше закрепить его так, чтобы устройство находилось сверху, а выходы внизу.

Характеристики контакта: Макс. 220 В, 50-60 Гц - 0,8 А



ВЫХОДЫ	КОД ДЕТАЛИ					
	D			D+E		
	1.5 см <sup>3</sup>	3 см <sup>3</sup>	4,5 см <sup>3</sup>	1.5 см <sup>3</sup>	3 см <sup>3</sup>	4,5 см <sup>3</sup>
	0,09 куб. дюйм	0,18 куб. дюйм	0,27 куб. дюйм	0,09 куб. дюйм	0,18 куб. дюйм	0,27 куб. дюйм
BSP	0644191	0644192	0644193	0644200	0644201	0644202
NPTF	0643386	0643387	0643388	0643395	0643396	0643397

### Визуальный контроль

Может применяться в качестве альтернативы для визуализации или использования движения поршневого пальца.



ВЫХОДЫ	КОД ДЕТАЛИ					
	А			А+С		
	1.5 см <sup>3</sup>	3 см <sup>3</sup>	4,5 см <sup>3</sup>	1.5 см <sup>3</sup>	3 см <sup>3</sup>	4,5 см <sup>3</sup>
	0,09 куб. дюйм	0,18 куб. дюйм	0,27 куб. дюйм	0,09 куб. дюйм	0,18 куб. дюйм	0,27 куб. дюйм
BSP	0644164	0644165	0644166	0644173	0644174	0644175
NPTF	0643359	0643360	0643361	0643368	0643369	0643370



# ЭЛЕМЕНТЫ SA

## Визуальный контроль



Может применяться в качестве альтернативы для визуализации или использования движения поршневого пальца.

ХАРАКТЕРИСТИКИ			 СТАНДАРТ (N)				 С ФУНКЦИЕЙ ПАМЯТИ (M)				 С МЕМБРАНОЙ (P)		
РЕЗЬБА	ДАВЛЕНИЕ МАКС. БАР	ЦВЕТ РЕЙКИ ИЛИ МЕМБРАНЫ	З.	Д.	С. МАКС С.	№ ДЕТАЛИ	З.	Д.	С. МАКС С.	№ ДЕТАЛИ	З.	Д.	№ ДЕТАЛИ
BSP 1/8  Серебрян ый Цвет	20	Синий	12	31,5	5	3290019	12	44	5	-	14	28,5	-
	30	Серебряный				3290006				3290000			3290012
	50	Красный				3290007				3290001			-
	50	Бронзовый				-				-			3290013
	75	Белый				-				3290022			-
	100	Желтый				3290008				3290002			3290014
	150	Черный				3290009				3290003			3290015
	200	Зеленый				3290010				3290004			3290016
	250	Голубой				3290011				3290005			3290017

## ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

Для поиска прейскуранта на узлы в сборе используйте приведенную ниже таблицу. Соответствующий агрегат состоит из начального элемента, дозирующих элементов, конечного элемента, штанг с гайками и шайбами.

ТАБЛИЦА КОДОВ									
ГАЙКА	ШАЙБА	ШТАНГА		НАЧАЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ		ДОЗАТОР		КОНЕЧНЫЙ ЭЛЕМЕНТ	
4	4	2		1		Макс. 10		1	
№ ДЕТАЛИ	№ ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ЭЛЕМЕНТОВ	КОД ДЕТАЛИ	КОД ДЕТАЛИ		См <sup>3</sup>	КОД ДЕТАЛИ		КОД ДЕТАЛИ
				BSP 3/8"	NPTF 3/8"		BSP 3/8"	NPTF 3/8"	
0049031	0016087	3	0640728	0640655	0643096	0,5	0644150	0643450	0640657
		4	0640729			1	0644151	0643451	
		5	0640730			1,5	0644152	0643452	
		6	0640731			2	0644153	0643453	
		7	0640732			2,5	0644154	0643454	
		8	0640733			3	0644155	0643455	
		9	0640734			3,5	0644156	0643456	
		10	0640735			4	0644157	0643457	
						4,5	0644158	0643458	
						5	0644159	0643459	

### ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ - КОМПЛЕКТНАЯ СЕРИЯ УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ КОЛЕЦ ДЛЯ

### КОД

Входной элемент	0640813
Начальный элемент	0640813
Дозатор	0640812
Конечный элемент, без уплотнительного кольца	0640918
Начальный элемент из витона	-
Дозатор из витона	0640919

## СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ

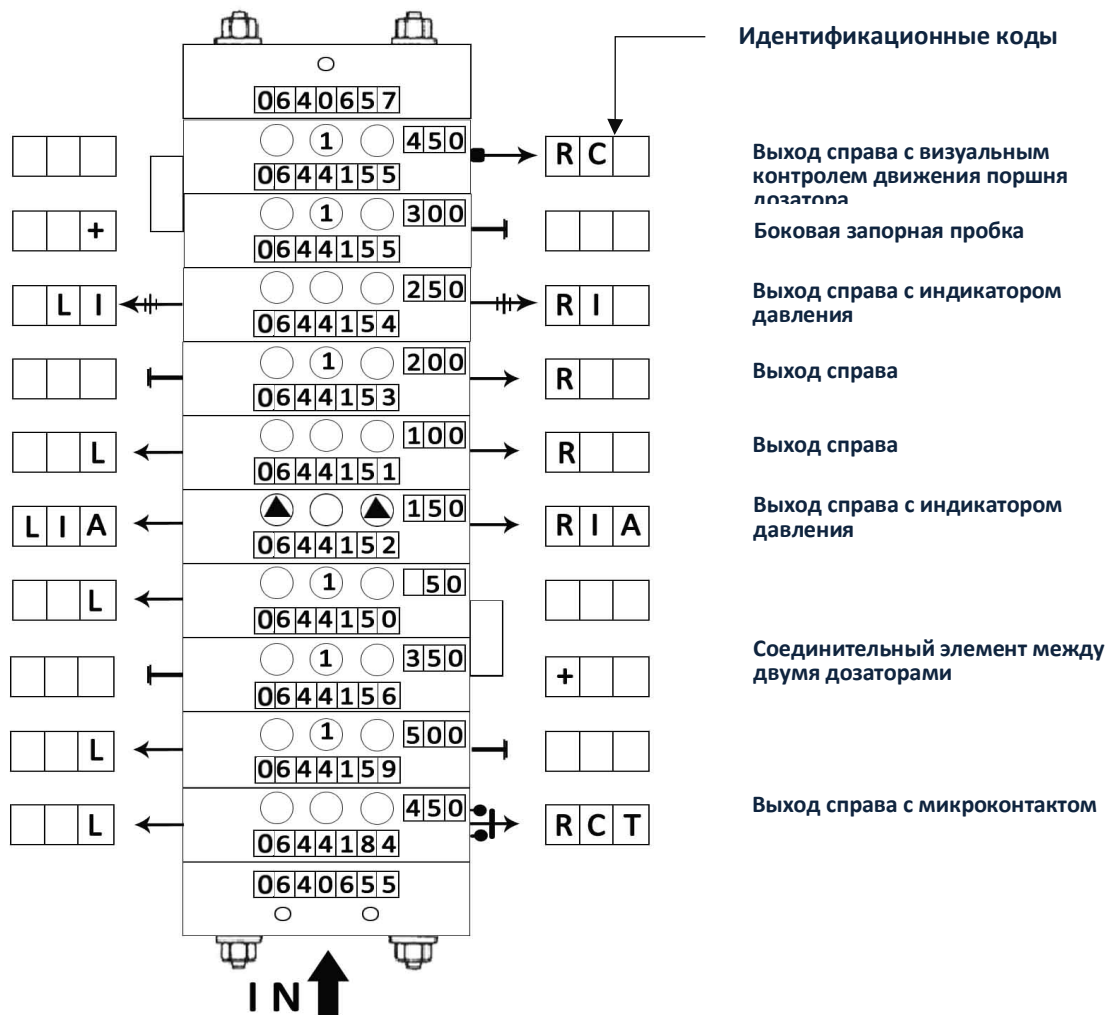


ФИТИНГ (R)								ПРОКЛАДКИ С ПЕРЕМЫЧКАМИ									
РЕЗЬБА	A	B	C	З.	Д.	ГНЕЗДО -ТРУБА ДИАМ.	№ ДЕТАЛИ	З.	Д.	Н	I	КОД ДЕТАЛИ	З.	Д.	Н	I	КОД ДЕТАЛИ
BSP Серебристый	1/4	1/8	1/4	17	46	8	0640479	19	60	22,5	29,7	0640039	19	60	34	-	0640057
NPTF Черный	1/4	1/8	1/4	19	45	-	0640131	19	60	24,5	29,7	0643155	19	60	32	29,7	0643160

## КОМПОНЕНТЫ ДОЗАТОРОВ В СБОРЕ СЕРИИ SA

### СХЕМА ИДЕНТИФИКАЦИИ ВСЕХ УСТРОЙСТВ, СОСТАВЛЯЮЩИХ УЗЕЛ ИЗ 10 ДОЗАТОРОВ

Описание символов см. в условных обозначениях на следующей странице.



Внимание: Литера «R» указывает на монтаж справа.  
Литера «L» указывает на монтаж слева.

Узел также можно заказать без указания отдельных номеров кодов, просто указав идентификационные коды. В данном случае узел будет обозначаться следующим образом:

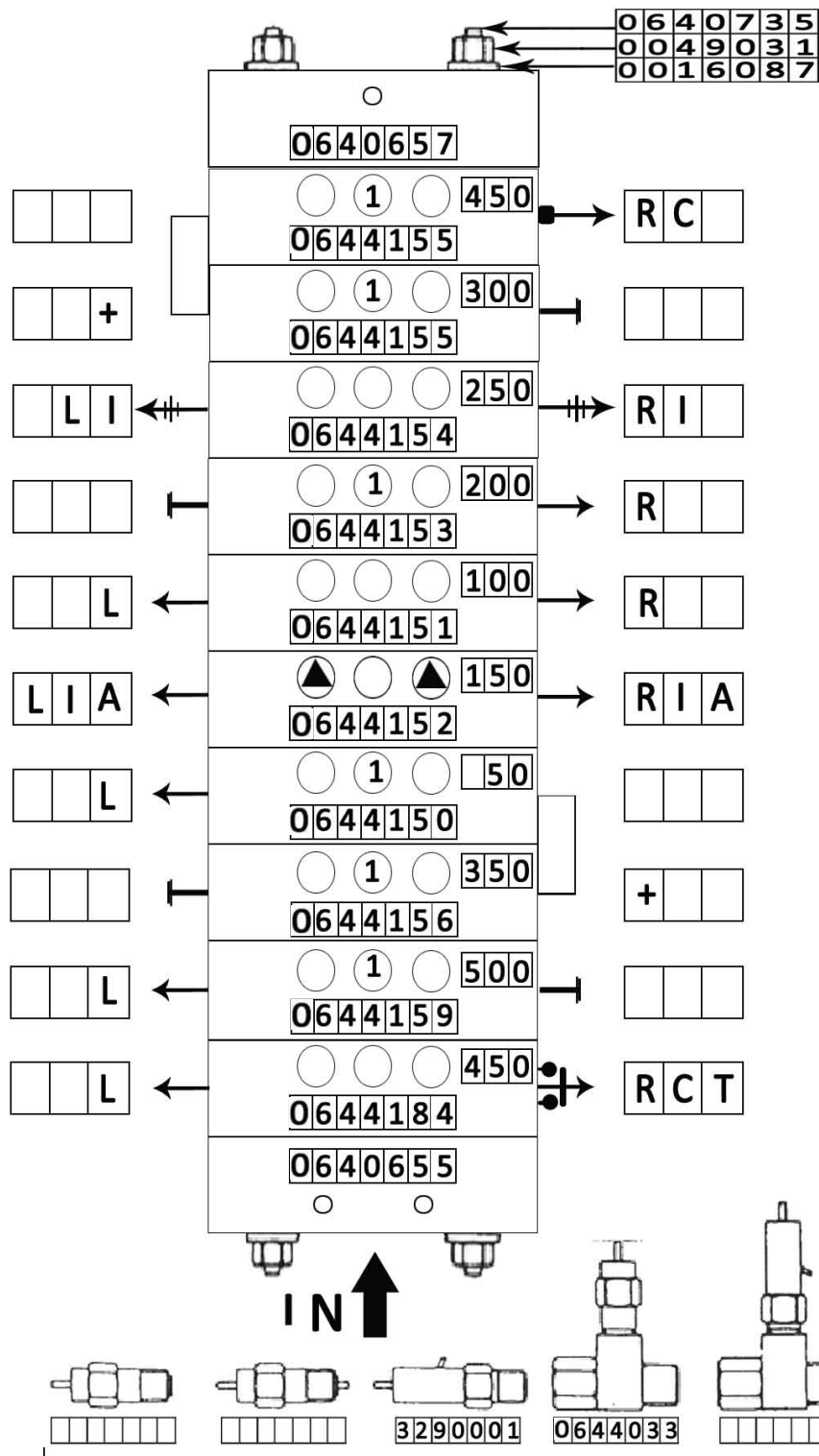
□450LRCT □500L □350+50L □150LIARIA □100LR □200R □250LIRI □300+450RC

Символ + указывает на то, что два компонента объединены с помощью прокладки с перемычкой.

Идентификационный номер компонента относится к номеру дозатора, указанному в каталоге; при этом значение Q расхода умножается на 100.

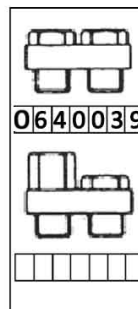
Например: 150 соответствует компоненту SA с дозатором 1,5 см<sup>3</sup>.

БЛАНК ДЛЯ УДОБСТВА СОСТАВЛЕНИЯ СПИСКА ЧАСТЕЙ ДЛЯ ЗАКАЗА В СБОРЕ.



ВЕДОМОСТЬ КОМПОНЕНТОВ	
Кол-во	КОД
1	0640655
1	0640657
4	0049031
4	0016087
2	0640735
1	0644175
1	0644184
1	0644159
1	0644156
1	0644150
1	0644152
1	0644151
1	0644153
1	0644154
1	0644155
2	0644033
2	3290001
4	0640722
6	0640727
2	0640039

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ



Прокладка для дозатора с одним выходом **0640727**

Боковая запорная пробка для дозаторов с одним выходом **0640722**

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

	CT	Микроконтакт		+	Прокладка с перемычкой		R	Выход справа
	CC	Reed		*	Боковой затвор		L	Выход слева
	C	Рейка		IA	Указатель			Боковой затвор

Для инфо: