

CARACTERISTIQUES

- Pompe pneumatique à huile R = 1:1
- Pression de fonctionnement : 6-8 bars
- Fûts standard de 180-220 l (longueur de la tige 940 mm)
- Réservoirs standard de 750 à 1500 l (longueur de la tige 1250 mm)
- Avec bague filetée pour le raccordement au tambour
- Joints en polyuréthane

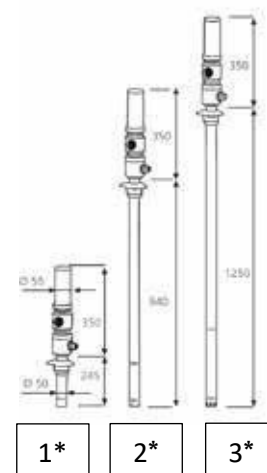
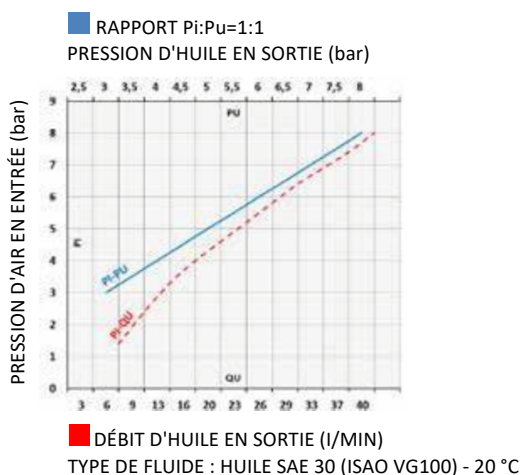
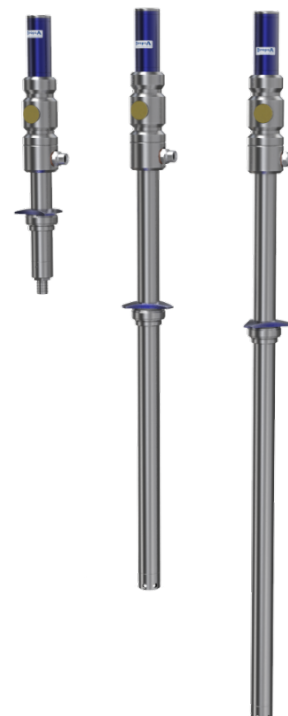
POMPES PNEUMATIQUES À HUILE PPO

R = 1:1 DÉBIT = 40 l/min

Ces pompes sont conseillées pour le transfert d'huile de faible viscosité (SAE 15/80), d'huile hydraulique, de fluides similaires et d'antigel, sur de courtes distances (5 - 10 m).

Le débit d'une pompe varie en fonction d'applications particulières et de combinaisons : la pression de l'air fourni ; la viscosité et la température du fluide ; les dimensions du tuyau de refoulement ; les dimensions des raccords et le type de pistolet utilisé.

La pression de fonctionnement peut varier entre un minimum de 3 bars et un maximum de 8 bars. Pour optimiser les performances et la durée de vie des pompes pneumatiques, nous conseillons d'utiliser de l'air filtré et lubrifié.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES GÉNÉRALES				
Numéro de pièce		0234827 (1*)	0234828 (2*)	0234829 (3*)
Taux de compression		1:1	1:1	1:1
Pression d'alimentation max.	bars	8	8	8
Pression de sortie max.	bars	8	8	8
Consommation en air	l/m	220	220	220
Connexion d'entrée de l'air	BSP	F 1/4" G	F 1/4" G	F 1/4" G
Raccord de sortie d'huile	BSP	M 3/4" G	M 3/4" G	M 3/4" G
Débit d'huile à 8 bars	l/m	40	40	40
Bruit	dB	80	80	80
Diamètre de la tige	mm	50	50	50
Longueur de la tige	mm	245	940	1250
Pour les tambours d'une capacité de l		-	180-220	750-1500

CARACTERISTIQUES

- Pompe pneumatique à huile R = 3:1
- Pression de fonctionnement : 6-8 bars
- Tambours standard de 50-60 l (longueur de la tige 740 mm)
- Tambours standard de 180 à 220 l (longueur de tige 940 mm)
- Réservoirs standard de 750 à 1500 l (longueur de la tige 1250 mm)
- Avec bague filetée pour le raccordement au tambour
- Joints en polyuréthane

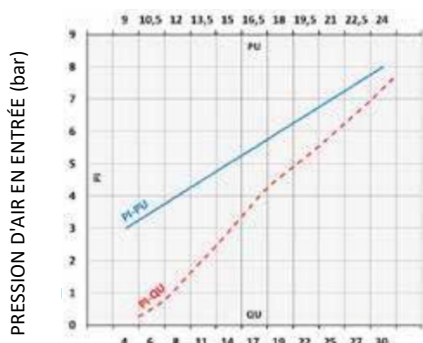
POMPES PNEUMATIQUES À HUILE PPO R = 3:1 DÉBIT = 30 l/min

Ces pompes sont conseillées pour le transfert d'huile de faible à moyenne viscosité (SAE 15/130) et d'antigel, pour des distances courtes et moyennes (40-50 m).

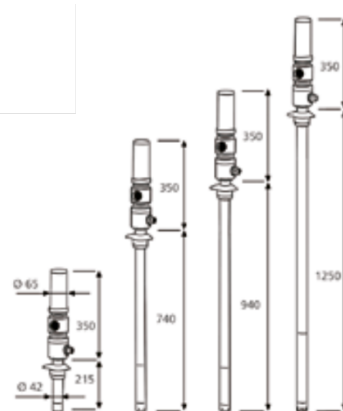
Le débit d'une pompe varie en fonction d'applications particulières et de combinaisons : la pression de l'air fourni ; la viscosité et la température du fluide ; les dimensions du tuyau de refoulement ; les dimensions des raccords et le type de pistolet utilisé. La pression de fonctionnement peut varier entre un minimum de 3 bars et un maximum de 8 bars. Le double effet garantit un débit continu et constant, adapté aux installations de distribution. Pour optimiser les performances et la durée de vie pour les pompes pneumatiques, nous conseillons d'utiliser de l'air filtré et lubrifié.



■ RAPPORT $P_i:P_u=1:1$
 PRESSION D'HUILE EN SORTIE (bar)



■ DÉBIT D'HUILE EN SORTIE (l/MIN)
 TYPE DE FLUIDE : HUILE SAE 30 (ISAO VG100) - 20 °C



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES GÉNÉRALES					
Numéro de pièce		0400737 (1*)	0234832 (2*)	0400738 (3*)	0400739 (4*)
Taux de compression		3:1	3:1	3:1	3:1
Pression d'alimentation max.	bars	8	8	8	8
Pression de sortie max.	bars	24	24	24	24
Consommation en air	l/min	220	220	220	220
Connexion d'entrée de l'air	BSP	F 1/4" G	F 1/4" G	F 1/4" G	F 1/4" G
Raccord de sortie d'huile	BSP	M 1/2" G	M 1/2" G	M 1/2" G	M 1/2" G
Débit d'huile à 8 bars	l/min	30	30	30	30
Bruit	dB	80	80	80	80
Diamètre de la tige	mm	42	42	42	42
Longueur de la tige	mm	215	740	940	1250
Pour les tambours d'une capacité de	l	-	50-60	180-220	750-1500

CARACTERISTIQUES

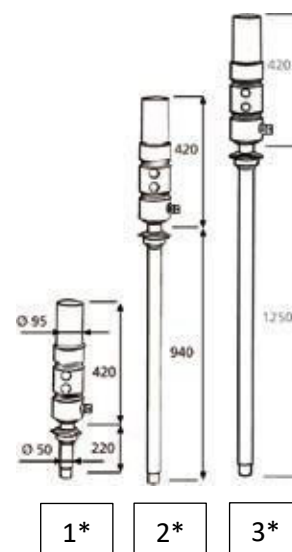
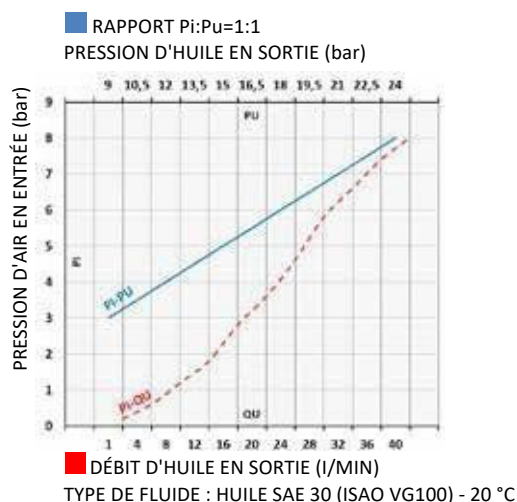
- Pompe pneumatique à huile
- R = 3:1 Double effet
- Pression de fonctionnement : 6-8 bars
- Tambours standard de 180 à 220 l (longueur de tige 940 mm)
- Réservoirs standard de 750 à 1500 l (longueur de la tige 1250 mm)
- Avec bague filetée pour le raccordement au tambour
- Elles conviennent aux applications de distribution d'huile dans les ateliers pour les véhicules industriels dans lesquels il est demandé un débit élevé avec plus de points de distribution
- Joints en polyuréthane

POMPES PNEUMATIQUES À HUILE PPO R = 3:1 DÉBIT = 40 l/min

Ces pompes sont conseillées pour le transfert d'huile de faible à moyenne viscosité (SAE 15/130) et d'antigel, pour des distances courtes et moyennes (40-50 m).

Le débit d'une pompe varie en fonction d'applications particulières et de combinaisons : la pression de l'air fourni ; la viscosité et la température du fluide ; les dimensions du tuyau de refoulement ; les dimensions des raccords et le type de pistolet utilisé. La pression de fonctionnement peut varier entre un minimum de 3 bars et un maximum de 8 bars. Le double effet garantit un débit continu et constant, adapté aux installations de distribution.

Pour optimiser les performances et la durée de vie pour les pompes pneumatiques, nous conseillons d'utiliser de l'air filtré et lubrifié.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES GÉNÉRALES				
Numéro de pièce		0400733 (1*)	0234830 (2*)	0400734 (3*)
Taux de compression		3:1	3:1	3:1
Pression d'alimentation max.	bars	8	8	8
Pression de sortie max.	bars	24	24	24
Consommation en air	l/min	340	340	340
Connexion d'entrée de l'air	BSP	F 3/8" G	F 3/8" G	F 3/8" G
Raccord de sortie d'huile	BSP	M 3/4" G	M 3/4" G	M 3/4" G
Débit d'huile à 8 bars	l/min	40	40	40
Bruit	dB	80	80	80
Diamètre de la tige	mm	50	50	50
Longueur de la tige	mm	220	940	1250
Pour les tambours d'une capacité de	l	-	180-220	750-1500

CARACTERISTIQUES

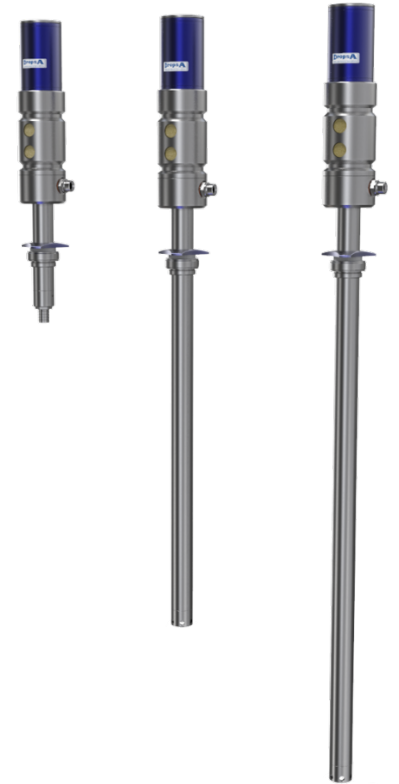
- Pompe pneumatique à huile R = 5:1
- Pression de fonctionnement : 6-8 bars
- Tambours standard de 180 à 220 l (longueur de tige 940 mm)
- Réservoirs standard de 750 à 1500 l (longueur de la tige 1250 mm)
- Avec bague fileté pour le raccordement au tambour
- Elle convient aux applications de distribution d'huile dans les ateliers pour les véhicules industriels dans lesquels il est demandé un débit élevé avec plus de points de distribution

**POMPES PNEUMATIQUES À HUILE PPO
R = 5:1 DÉBIT = 35 l/min**

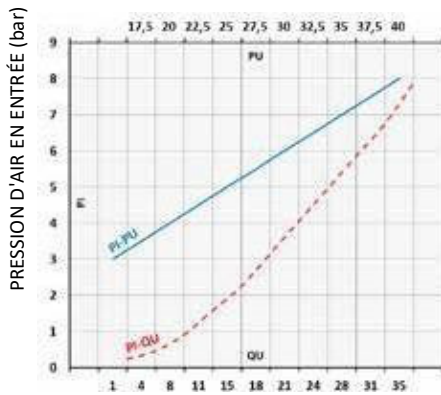
Ces pompes sont conseillées pour le transfert d'huile de viscosité moyenne-haute (SAE 15/240), et d'antigel, pour des distances moyennes à longues (150 - 200 m).

Le débit d'une pompe varie en fonction d'applications particulières et de combinaisons : la pression de l'air fourni ; la viscosité et la température du fluide ; les dimensions du tuyau de refoulement ; les dimensions des raccords et le type de pistolet utilisé. La pression de fonctionnement peut varier entre un minimum de 3 bars et un maximum de 8 bars.

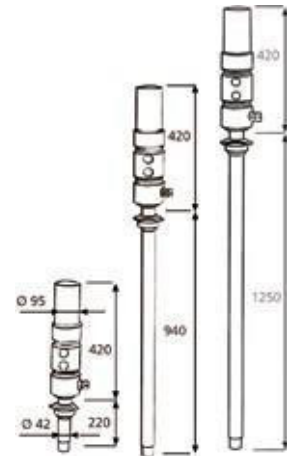
Le double effet garantit un débit continu et constant, adapté aux installations de distribution. Pour optimiser les performances et la durée de vie des pompes pneumatiques, nous conseillons d'utiliser de l'air filtré et lubrifié.



■ RAPPORT $P_i:P_u=1:1$
PRESSION D'HUILE EN SORTIE (bar)



■ DÉBIT D'HUILE EN SORTIE (l/MIN)
TYPE DE FLUIDE : HUILE SAE 30 (ISAO VG100) - 20 °C



1* 2* 3*

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES GÉNÉRALES				
Numéro de pièce		0400735 (1*)	0234831 (2*)	0400736 (3*)
Taux de compression		5:1	5:1	5:1
Pression d'alimentation max.	bars	6-8	6-8	6-8
Pression de sortie max.	bars			
Consommation en air	l/min	385	385	385
Connexion d'entrée de l'air	BSP	F 3/8" G	F 3/8" G	F 3/8" G
Raccord de sortie d'huile	BSP	M 3/4" G	M 3/4" G	M 3/4" G
Débit d'huile à 8 bars	l/min	35	35	35
Bruit	dB	80	80	80
Diamètre de la tige	mm	42	42	42
Longueur de la tige	mm	220	940	1250
Pour les tambours d'une capacité de	l	-	180-220	750-1500

C2327PF WK 30/23

Les produits DropsA peuvent être achetés dans les succursales DropsA et chez les distributeurs agréés. Allez sur www.dropsa.com/contact ou écrivez à sales@dropsa.com

Informations sur le distributeur :