

Система смазки цепей

«Arla Foods» является крупнейшим поставщиком молочной продукции.

Компания серьезно относится к контролю гигиены персонала и оборудования, обеспечивает санитарно-гигиеническое качество на самом высоком уровне.



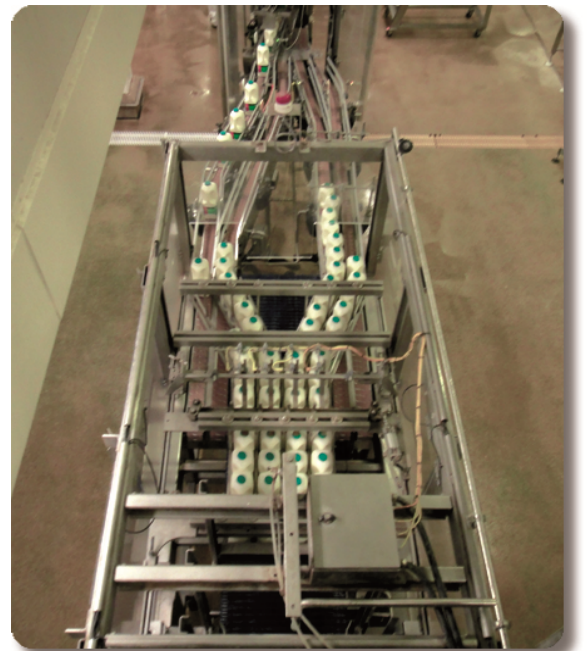
«Arla Foods» обратилась к Dropsa разработать автоматическую систему смазки для молочного оборудования и линий, с помощью которой можно было бы избежать дорогостоящих простоев в системе.

В идеале молочные линии работают 24 часа в сутки 7 дней в неделю. Обслуживание оборудования занимало около 14 часов. Одним из процессов в этот 14-часовой период занимала смазка 61 подшипника.

Некоторые из этих подшипников находились на 3-метровой высоте с очень плохим доступом смазки. Другие – конвейерные ролики.

Вся система должна была быть из нержавеющей стали 316.

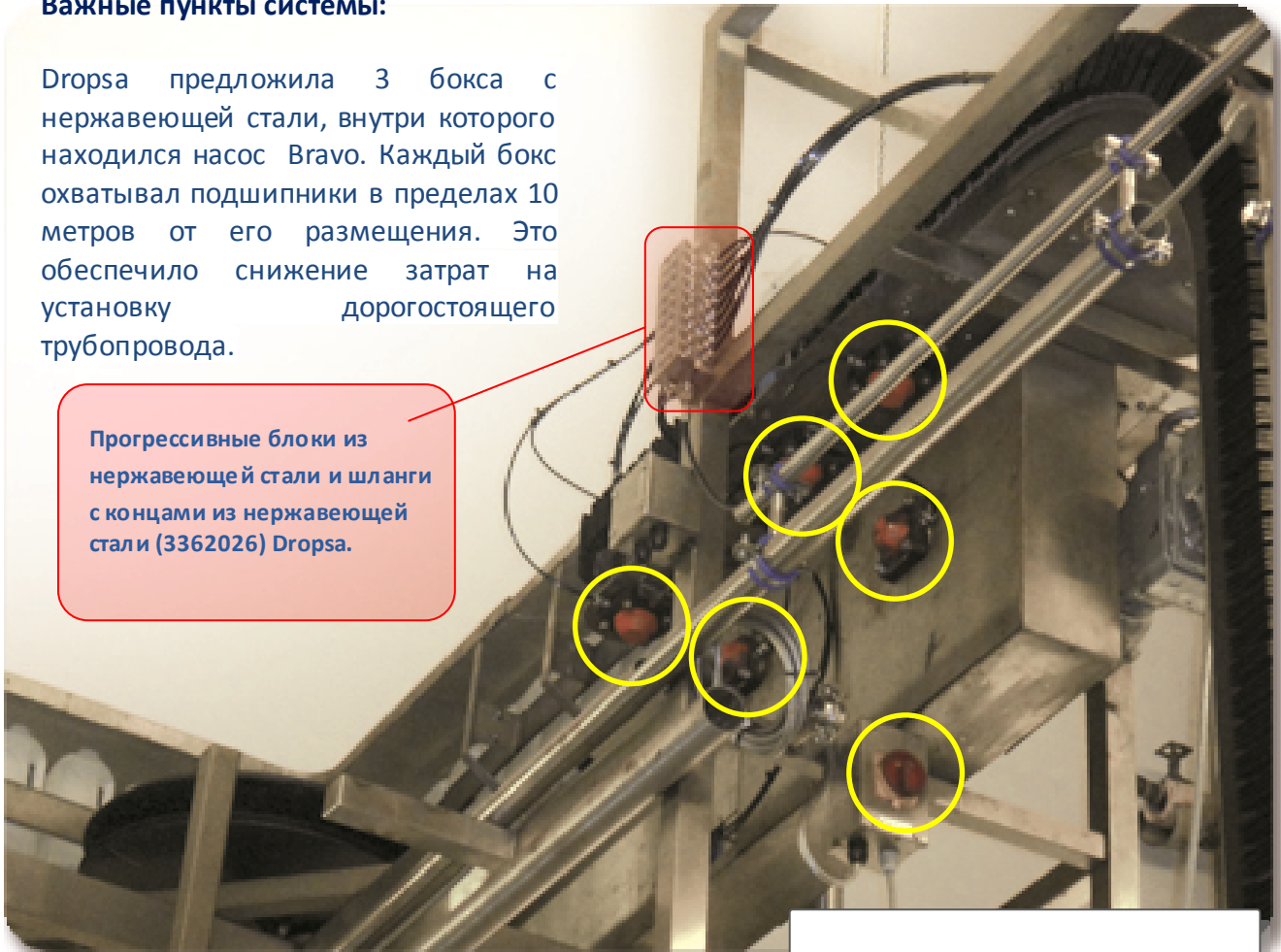
Особое внимание по просьбе заказчика обращалось на насосное оборудование, которое должно было соответствовать стандартам защиты IP 69.



Важные пункты системы:

Dropsa предложила 3 бокса с нержавеющей стали, внутри которого находился насос Bravo. Каждый бокс охватывал подшипники в пределах 10 метров от его размещения. Это обеспечило снижение затрат на установку дорогостоящего трубопровода.

Прогрессивные блоки из нержавеющей стали и шланги с концами из нержавеющей стали (3362026) Dropsa.



Насос Bravo

Небольшой компактный насос для смазки с многими функциями, которые необходимы для правильной смазки. Он подходит не только в промышленных приложениях, но и в машиностроении.



Стх из нержавеющей стали

Модульная конструкция прогрессивных питателей более устойчива к коррозии по сравнению с предыдущими оцинкованными питателями для смазки.



До

Установления автоматической системы смазки, старый отработанный смазочный материал не был обновлен в течение длительного времени.



После

Свежая смазка закачивается при вводе в эксплуатацию оборудования, обеспечивает безопасную среду и естественный прозрачный цвет.



ARLA схема

