





EIGENSCHAFTEN

- BELIGT DER KORROSION VOR
- BETRIEBSDRUCK BIS ZU 200 BAR (2900 PSI)
- BETRIEB MIT ÖL ODER
 SCHMIERFETT
- OBEN- ODER SEITENAUSLASS ALS STANDARD
- EINZEL- ODER
 DOPPELLEITUNG, VOM
 ZENTRALSTOPFEN AUS
 VERÄNDERBAR
- DAS VOLLSTÄNDIGE ANGEBOT
 AN ZUBEHÖR FÜR DIE
 ÜBERWACHUNG VON DRUCKODER KOLBENSYSTEMEN, DAS
 MIT DER PRODUKTLINIE SMO
 AUSTAUSCHBAR IST
- DIE BEIDEN AUSLÄSSE LASSEN SICH ZUSAMMENLEGEN, SODASS DER ADAPTER ENTFÄLLT. ES IST AUSREICHEND, EIN EINZIGES DRUCKSTÜCK AUF LAGER ZU HABEN
- SICHERE UND KONTROLLIERTE
 SCHMIERUNG
- EINFACHER UND FLEXIBLER
 ZUSAMMENBAU MIT
 GERINGEN
 WARTUNGSKOSTEN
- DIE ELEMENTE
 LINKS/RECHTS/BEIDE
 BESEITIGEN DIE
 NOTWENDIGKEIT VON
 EXTERNEN BRÜCKEN
- ZWEI TYPEN AN
 EINGANGSMODULEN MIT
 MEHREREN ZENTRALLÖCHERN
 FÜR EINE EINFACHE
 AUSTAUSCHBARKEIT

ANWENDUNGEN

- Werkzeugmaschinen
- TEXTILBRANCHE
- KLEINE UND MITTELGROßE
 ÖL- UND
 SCHMIERFETTSYSTEME
- KONSERVENINDUSTRIE

DOSIERVERTEILER ELEMENTE FÜR DIE VOLUMETRISCHE FÖRDERUNG VON ÖL UND FETT

Die Dosierelemente nano-Progressiv aus Aluminium (nP-AI) sind entwickelt worden, um die Rostbildung zu vermeiden, die von Wasser und Sauerstoff verursacht wird.

Die Oxidationsbeständigkeit macht die Dosiereinheiten nano-Progressiv aus Aluminium (nP-AI) zur perfekten Lösung für die Verwendung in der Lebensmittelindustrie, wie etwa in der Konservenherstellung, die von einem großen Wassereinsatz charakterisiert ist.



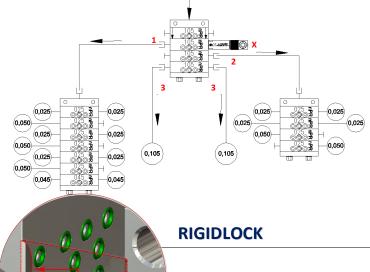
Die Dosiereinheiten **nano-Progressiv** (**nP**) von Dropsa sind dank ihrer kompakten und soliden Gestaltung die ideale Lösung für die Fettschmierung in Anwendungen, die eine minimale aber genaue Schmiermitteldosierung auf geringem Raum erfordern.

Dank eines neuen Verriegelungsmechanismus zwischen den Elementen, **RigidLock, hat** nano-Progressive (nP) die Festigkeit eines Monoblockdosierers, aber die Flexibilität einer einzelnen modularen Einheit.

nP - **Al** ist ein Verteiler, der es ermöglicht, den Eingangsdurchsatz in sehr genauen Mengen auf die unterschiedlichen zur Verfügung stehenden Ausgänge zu verteilen. Der Schmierzyklus kann über einen einzigen Sensor, wie beispielsweise den Ultrasensor von Dropsa, gesteuert werden, der auf einem beliebigen Dosierelement montiert werden kann.

FUNKTIONSPRINZIP

Dank des modularen Konzepts, kann das System problemlos erweitert werden und bietet kostengünstige Ersatzkomponenten.



Das **nP105** Dosierelement (1) ist ein Pilotblock bestehend aus 6 0,025 nP und einem 0,045 nPr Förderelementen.

Das **nP105** Dosierelement (2) ist ein Pilotblock bestehend aus 4 0,025 nP Förderelementen.

Das **nP105** Dosierelement (3) schmiert direkt zwei Schmierpunkte der Maschine.

Der Zyklus wird durch die Zyklusanzeige Ultrasensor (X) gesteuert.

DAS RIGIDLOCK SYSTEM
ERZEUGT EINEN FESTEN
VERRIEGELUNGS:MECHANISMUS ZWISCHEN
DEN ELEMENTEN: TRETEN
DOCH UNDICHTIGKEITEN
AUF; LIEGT IN DER REGEL
DIE URSACHE HIERFÜR IM
VORHERIGEN ELEMENT
DURCH TORSION ODER
SPANNUNG AM ROHR.







VORTEILE

- Die Kombination von Raumhüllen und die Aufrechterhaltung von Modulartität in einem einzigen Paket bietet der nano-Progressiv Verteiler viele Funktionen der Top Verteiler zu einem Bruchteil der Kosten.
- Das RigidLock System erzeugt einen festen Verriegelungsmechanismus zwischen den Elementen: Treten doch Undichtigkeiten auf, liegt in der Regel die Ursache hierfür im vorherigen Element durch Torsion oder Spannung am Rohr.
- Eine komplette Palette an Zubehör und Brückenelementen ermöglicht eine flexible Konstruktionsauswahl.

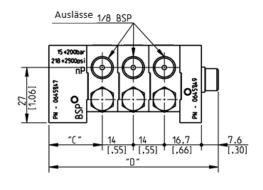
TECHNISCHE INFORMATIONEN

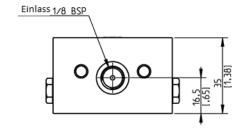
ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN					
Durchsatz Einzelausgang	0,025 cm ³ - 0,045 cm ³ - 0,075 cm ³ - 0,105 cm ³				
Anzahl der Dosierelemente	3 - 12				
Arbeitsdruck	15 bar/218 psi/2900 psi				
Betriebstemperatur	-20°C - +80°C				
Material	Aluminium				
Anzahl der Umkehrungen pro Minute	max. 200				
Gewindeanschluss am Eingang	G1/8" – UNI ISO 228/1				
Gewindeanschluss am Ausgang	G1/8" – UNI ISO 228/1				
Schmiermittel	Öl mind. 32 cSt – Fett max. 2 NLGI				

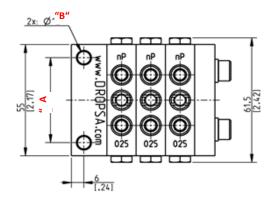
Anmerkung:

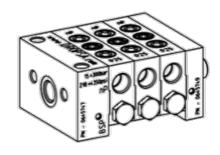
Der Druck ist proportional der Zyklenanzahl. Der Öl- und Fettviskositätswert muss sich immer auf die entsprechende Viskosität bei Betriebstemperatur beziehen.

ABMESSUNGEN









		EINLASS nP -	- Standardvers n [inch]	<u>sion</u>	EINLASS nP -S 20mm reduziertes Lochzentrum mm [inch]				
Anzahl der Elemente	"A"	"B"	"c"	"D"	"A"	"B"	"C"	"D"	
3			76.3 [3]				82.8 [3.26]		
4				90.3 [3.55]				96.8 [3.82]	
5				104.3[4.11]				110.8 [4.36]	
6			24 [.94]	118.3 [4.66]	20 [.79]	5.5 [.22]	30.5 [1.2]	124.8 [4.91]	
7	42 [1.65]	62[24]		132.3 [5.21]				138.8 [5.46]	
8	42 [1.03]	6.2 [.24]		146.3 [5.76]				152.8 [6.02]	
9				160.3 [6.31]				166.8 [6.57]	
10				174.3 [6.86]				180.8 [7.12]	
11				188.3 [7.41]				194.8 [7.67]	
12		202.3 [7.96]				208.8 [8.22]			







KONFIGURATIONSINFORMATION

IN NUR WENIGEN SCHRITTEN KÖNNEN SIE VERSCHIEDENE MODELLARTEN KOMBINIEREN, DIE SIE BENÖTIGEN:

1. ANFANGSELEMENT

2. DOSIERELEMENT (WIEDERHOLEN SIE FÜR DIE ANZAHL DER ELEMENTE)

3. ENDELEMENT

STANDARD	-S 20mm		STANDARD	ELEMENT MIT	BRU	JCKENELEME	TV	
ELEMENT	reduziert	DURCHFLUSS Q.cm ³	ELEMENT	ANZEIGE	LINKS	RECHTS	LINKS/ RECHTS	TEILE NR.
		0,025	0645850	0645878	0645854	0645858	0645862	0645849+
0645847	0645848	0,045	0645851	0645879	0645855	0645859	0645863	
0043647	0043646	0,075	0645852	0645880	0645856	0645860	0645864	0675234
		0,105	0645853	0645881	0645857	0645861	0645865	(ø6 Rosette)

Dosierelemente



4.FITTINGS

ARTIKEL	BESCHREIBUNG	TEILE NR.
	30 bar mit Messstab mit Speicher	3290000
	50 bar mit Messstab mit Speicher	3290001
	75 bar mit Messstab mit	3290022
	100 bar mit Messstab mit	3290002
	150 bar mit Messstab mit	3290003
	200 bar mit Messstab mit Speicher	3290004
	20 bar mit Messstab	3290019
	30 bar mit Messstab	3290006
DRUCKANZEIGE	50 bar mit Messstab	3290007
	100 bar mit Messstab	3290008
	150 bar mit Messstab	3290009
	200 bar mit Messstab	3290010
	30 bar mit Membran	3290012
	50 bar mit Membran	3290013
	100 bar mit Membran	3290014
	150 bar mit Membran	3290015
	200 bar mit Membran	3290016
ZYKLUSANZEIGE	ULTRASENSOR + (M12 Anschluss)	1655308 + 0039999

BESCHREIBUNG	TEILE NR.	Jeder Bausatz
Bausatz 3 Elemente	3140826	beinhaltet 2
Bausatz 4 Elemente	3140827	Schrauben, 2
Bausatz 5 Elemente	3140828	Scheiben, Stecker
Bausatz 6 Elemente	3140829	und Einzelauslass
Bausatz 7 Elemente	3140830	Apapter für die
Bausatz 8 Elemente	3140831	Anzahl der
Bausatz 9 Elemente	3140832	Elemente.
Bausatz 10 Elemente	3140833	
Bausatz 11 Elemente	3140834	
Bausatz 12 Elemente	3140835	

BESCHREIBUNG	TEILE NR.
GELENK-DOSER - nP ALUMINIUM	0641260
BRÜCKENVERSCHLUSS MIT G1/8-AUSGANG - nP ALUMINIUM	0641261

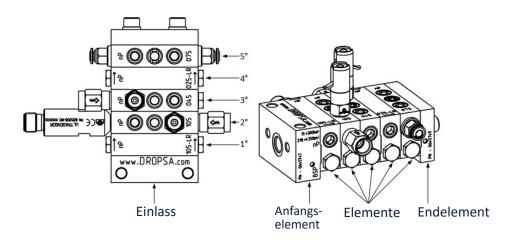
ARTIKEL	BESCHREIBUNG	TEILE NR.
	1/8" RV Ventil Ersatzteil für AUSLASS	0092335
	1/8" RV Ventil Ersatzteil für EINLASS	0092555
	Ø6 Klemmverschraubung (150bar)	0092080
	Ø4 C Klemmverschraubung (150bar)	0092069
FITTINGS	Ø4 Passring (250bar)	0091942
	Push-in Ø4 (65bar)	3084577
	Push-in Ø6 (65bar)	3084578
	Schwenk-Push-in 90° Ø6 (150bar)	3084695
	Schwenk-Push-in 90° Ø4 (150bar)	3084696
	Ø6x1 gezeichnetes Stahlrohr (400bar)	5119812
	Ø4x1 gezeichnetes Stahlrohr (500bar)	5119832
	ASTM Ø6x0,71 Kupferstahlrohr (310bar)	5118001
ROHR	ASTM Ø4x0,71 Kupferstahlrohr (500bar)	5118000
	Ø4x0,5 geglühtes Kupferrohr (133bar)	5501201
	Ø6x1 geglühtes Kupferrohr (200bar)	5501203
	PA Ø4xØ2,5 Rohr (60bar)	5717202
	PA Ø6xØ4 Rohr (50bar)	5717203
	3 Elemente	0014403
	4 Elemente	0014404
	5 Elemente	0014405
	6 Elemente	0014406
SCHRAUBEN Bestellen Sie 2	7 Elemente	0014407
oro Baugruppe	8 Elemente	0014408
oro baagrappe	9 Elemente	0014409
	10 Elemente	0014410
	11 Elemente	0014411
	12 Elemente	0014412

ARTIKEL	BESCHREIBUNG	TEILE NR.
Scheibe (bestllen Sie 2 pro Bazgruppe)	ø6 Rosette	
Charles and America	Adapter Einzelausgang	0646250
Stecker und Apapter	Stopfen- Druckstück 1/8	323206/4









Hinweis: bitte beachten Sie, um nur linke und rechte Ausgänge zu bestimmen, dass die Anordnung vertikal und die Dosierelemente fortlaufend von unten (Einlass) nach oben gesehen werden.

Geben Sie das vollständige Band des Verteilerblocks, wie im Beispiel, an:

	EINLASS K	CKUNG			ELEMENT Konfiguration (wiederholen für die Anzahl der Elemente) DURCH- DRUCKKONTROLLE						
ТҮР	EINLASS	Anzahl der Elemente	Einlas s für das Ventil		FLUSS- MENGE [cm³]	AUSLASS	ZYKLUS KONTROL LE	ТҮР	DRUCK [bar]	POSITION	AUSLAS S ARMA- TUREN
пP	Leer Standard Lochzen- trum 42mm	3 bis 12	+IV		025 0,025	Beide leer	US Ultrasensor rechte Seite	M mit Speicher und Pin	30-50-75 100-150- 200 250-300	L links	<i>OP4S</i> Ø4 Push-in
	S Reduziertes Lochzen- trum 20mm				045 0,045	<i>SL</i> Einzel links	USL Ultrasensor linke Seite	P Mit Pin	20-30-50 100-150 200-250	R rechts	<i>OP6S</i> Ø6 Push-in
					075 0,075	SR Einzel rechts	V optische auf der rechten Seite	B mit Membran	30-50 100-150 200-250	LR links rechts	<i>OP4N</i> Ø6 Push-in 90°
				105 0,105		BL Brücke links	VL optische auf der linken Seite			UL Einzel links oben	<i>OP6N</i> Ø6 Push-ir 90°
						BR Brücke rechts				UR Einzel rechts oben	<i>OR4R</i> Ø4 1/8 mit Ring
						BLR Brücke links &rechts				URL Einzel rechts & links oben	<i>OR4D</i> Ø4 1/8 mit Kegel
						U Beide oben					<i>OR6D</i> Ø6 1/8 mit Kegel
						UL Einzel links oben					OC8BK 1/8" BSP mit Ventil
						UR Einzel rechts oben				!	



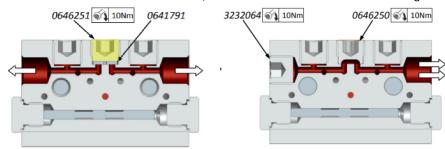




EINZEL UND DOPPEL AUSLASS UMKEHRUNG

Es ist möglich, die Durchsatzraten eines Verteilerelements zu summieren, indem der gelbe Adapter mit der Artikelnummer **0646251** mit dem weißen Adapter mit der Artikelnummer **0646250** ausgetauscht wird. Nach dem Abschrauben des Adapters **0646251** muss außerdem die sich unter diesem Adapter befindliche Dichtscheibe mit der Artikelnummer **0641791** herausgenommen werden. Diese Scheibe hat in der Mitte ein Loch, um das Herausnehmen zu erleichtern. Einen kleinen Schlitzschraubenzieher verwenden und darauf achten, nicht das Gewinde des Loches zu beschädigen.

Nachdem der gelbe Adapter und die Dichtscheibe herausgenommen und der neue Adapter für den Einzelausgang (ohne Dichtscheibe!) eingesetzt wurden, die Verschlusskappe mit der Artikelnummer 3232064 auf den Ausgang des Elements aufschrauben, den man verschließen möchte. Auf diese Weise erhält der Ausgang auf der gegenüberliegenden Seite die doppelte Schmiermittelmenge.



Distributor Info:

C2252PG WK 17/23

Dropsa-Produkte können über Dropsa-Vertretungen und Dropsa-Verkaufs-Repräsentaten bezogen werden, siehe www.Dropsa.com/contact oder mail: sales@dropsa.com